

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-239308
 (43)Date of publication of application : 05.09.2000

(51)Int.Cl. C08F 2/38
 C08F 2/02
 C08F 20/00
 C08G 18/62
 C08K 5/29
 C08L 33/00
 C09D 5/00
 C09D133/00
 C09D175/04
 C09K 3/10

(21)Application number : 11-046933

(71)Applicant : SOKEN CHEM & ENG CO LTD

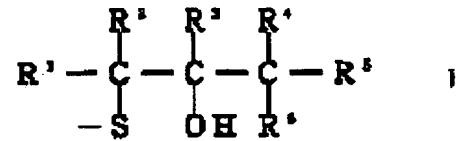
(22)Date of filing : 24.02.1999

(72)Inventor : OKAMOTO HIDEJI
UENO HIROSHI

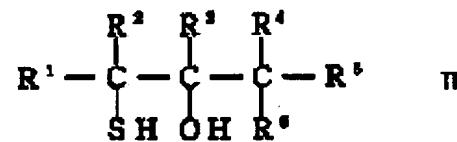
(54) ACRYLIC POLYMER, CURING COMPOSITION, CURED PRODUCT AND THEIR USE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain an acrylic polymer capable of being produced through bulk polymerization difficultly being controlled before and useful as coating materials, sealing materials, film waterproofing materials or the like by including a molecule where a specific group having hydroxy group and sulfur atom is combined with at least one end of a polymer molecule.



SOLUTION: This polymer is obtained by including a molecule where a group of formula I (wherein, R1 to R5 are each H or a 1-12C alkyl; R6 is OH, a 1-12C alkoxy or a 1-12C alkyl) is combined with at least one end of a polymer molecule. The objective polymer is produced e.g. by polymerizing a polymerizable unsaturated compound such as 2-ethylhexyl acrylate in the presence of a compound (e.g. thioglycerol or the like) of formula II as a catalyst. It is preferable that the objective polymer has 1,000-200,000 weight average molecular weight and 5-500 hydroxy value and substantially doesn't contain a solvent.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 26.09.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

* NOTICES *

JPO and NCIPPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

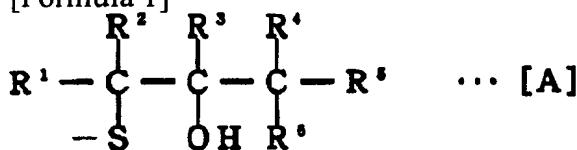
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] Acrylic polymer characterized by containing the molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A] has combined [a];

[Formula 1]



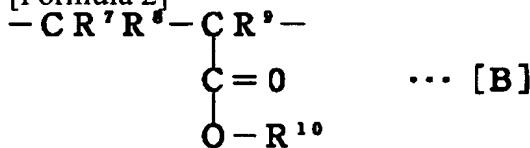
[, however the above-mentioned formula [in A], R1-R5 are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively, and R6 is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12].

[Claim 2] The acrylic polymer given in the 1st term of a claim with which R6 is characterized by being a hydroxyl group in the above-mentioned formula [A] [a].

[Claim 3] The acrylic polymer given in the 1st term of a claim with which R1-R5 are characterized by being a hydrogen atom in the above-mentioned formula [A] [a].

[Claim 4] above-mentioned polymer [which is characterized by having the repeat unit expressed with the principal chain of the acrylic polymer [a] which the radical expressed with the end of 1 by the above-mentioned formula [A] even if few combined by the degree type [B] / given in the 1st term of a claim / acrylic] [a];

[Formula 2]



In [, however the above-mentioned formula [B], R7-R9 express the alkyl group of a hydrogen atom, a halogen atom, or carbon numbers 1-3 independently, respectively. R10 A hydrogen atom, an alkali-metal atom, the hydrocarbon group of carbon numbers 1-22 (you may have the side chain, even if this hydrocarbon group is a straight chain-like) Moreover, a part of hydrogen atom in the radical which forms this hydrocarbon group or a side chain - at least one kind of polar group or the halogen atom chosen from the group which consists of OH, -F, -COOH, -Cl, and -NH2 may permute, and this hydrocarbon group may have the double bond, and this hydrocarbon group may have cyclic structure further -- it is --].

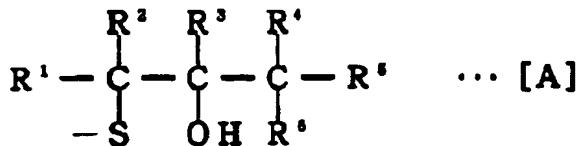
[Claim 5] The acrylic polymer given in the 1st term of a claim characterized by the weight average molecular weight of the above-mentioned acrylic polymer [a] being within the limits of 1000-200000 [a].

[Claim 6] The acrylic polymer given in the 1st term of a claim characterized by the hydroxyl value of the above-mentioned acrylic polymer [a] being within the limits of 5-500 [a].

[Claim 7] The acrylic polymer given in the 1st term of a claim with which the above-mentioned acrylic polymer [a] is characterized by not containing the solvent substantially [a].

[Claim 8] Hardenability constituent characterized by containing the acrylic polymer [a] containing the molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A] has combined, and the compound which has two or more isocyanate radicals in intramolecular;

[Formula 3]



[, however the above-mentioned formula [in A], R1-R5 are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively, and R6 is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12].

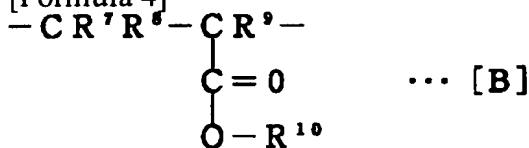
[Claim 9] The hardenability constituent given in the 8th term of a claim characterized by blending the compound which has two or more isocyanate radicals in the above-mentioned intramolecular so that the number of mols of an isocyanate radical may become within the limits of 50-200 to the-100 mol number of the hydroxyl groups which exist in the above-mentioned acrylic polymer [a].

[Claim 10] The hardenability constituent given in the 8th term of a claim with which R6 is characterized by being a hydroxyl group in the above-mentioned formula [A].

[Claim 11] The hardenability constituent given in the 8th term of a claim with which R1-R5 are characterized by being a hydrogen atom in the above-mentioned formula [A].

[Claim 12] the above -- given in 8th term of claim hardenability constituent [which is characterized by having the repeat unit expressed with the principal chain of the acrylic polymer [a] which the radical expressed with the end of 1 by the above-mentioned formula [A] even if few combined by the degree type [B]];

[Formula 4]



In [, however the above-mentioned formula [B], R7-R9 express the alkyl group of a hydrogen atom, a halogen atom, or carbon numbers 1-3 independently, respectively. R10 A hydrogen atom, an alkali-metal atom, the hydrocarbon group of carbon numbers 1-22 (you may have the side chain, even if this hydrocarbon group is a straight chain-like) Moreover, a part of hydrogen atom in the radical which forms this hydrocarbon group or a side chain - at least one kind of polar group or the halogen atom chosen from the group which consists of OH, -F, -COOH, -Cl, and -NH₂ may permute, and this hydrocarbon group may have the double bond, and this hydrocarbon group may have cyclic structure further -- it is --].

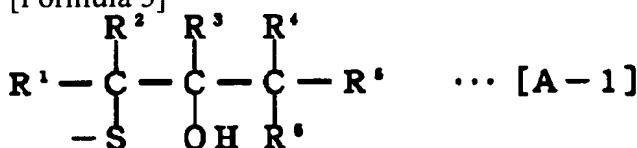
[Claim 13] The hardenability constituent given in the 8th term of a claim characterized by the weight average molecular weight of the above-mentioned acrylic polymer [a] being within the limits of 1000-200000.

[Claim 14] The hardenability constituent given in the 8th term of a claim characterized by the hydroxyl value of the above-mentioned acrylic polymer [a] being within the limits of 5-500.

[Claim 15] The hardenability constituent given in the 8th term of a claim characterized by some hydroxyl groups which exist in the above-mentioned acrylic polymer [a], and a part of isocyanate radical of the compound which has two or more isocyanate radicals in intramolecular having joined together.

[Claim 16] Hardening constituent characterized by containing the acrylic polymer [a-1] molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A-1] has combined;

[Formula 5]



In [, however the above-mentioned formula [A-1] R1-R5 They are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively. R6 this formula [it is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12, and] [some hydroxyl groups [at least] in the radical expressed with A-1] combine with -N=C=O radical, and it forms the -NH-COO-radical].

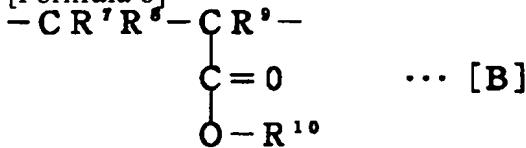
[Claim 17] The hardening constituent given in the 16th term of a claim with which R6 is characterized by

being a hydroxyl group in the above-mentioned formula [A-1].

[Claim 18] The hardening constituent given in the 16th term of a claim with which R1-R5 are characterized by being a hydrogen atom in the above-mentioned formula [A-1].

[Claim 19] the above -- given in 16th term of claim hardening constituent [which is characterized by having the repeat unit expressed with the principal chain of the acrylic polymer [a-1] which the radical expressed with the end of 1 by the above-mentioned formula [A-1] even if few combined by the degree type [B]];

[Formula 6]



In [, however the above-mentioned formula [B], R7-R9 express the alkyl group of a hydrogen atom, a halogen atom, or carbon numbers 1-3 independently, respectively. R10 A hydrogen atom, an alkali-metal atom, the hydrocarbon group of carbon numbers 1-22 (you may have the side chain, even if this hydrocarbon group is a straight chain-like) Moreover, a part of hydrogen atom in the radical which forms this hydrocarbon group or a side chain - at least one kind of polar group or the halogen atom chosen from the group which consists of OH, -F, -COOH, -Cl, and -NH2 may permute, and this hydrocarbon group may have the double bond, and this hydrocarbon group may have cyclic structure further -- it is --].

[Claim 20] The hardening constituent given in the 16th term of a claim characterized by the weight average molecular weight of the above-mentioned acrylic polymer [a-1] being within the limits of 1000-200000.

[Claim 21] The hardening constituent given in the 16th term of a claim characterized by the hydroxyl value of the above-mentioned acrylic polymer [a-1] being within the limits of 0-200.

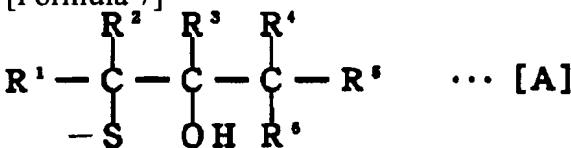
[Claim 22] The hardening constituent given in the 16th term of a claim characterized by being in within the limits whose amount of NCO(s) calculated from the amine value about the above-mentioned acrylic polymer [a-1] is 0 - 20 % of the weight.

[Claim 23] The hardening constituent given in the 16th term of a claim characterized by 10% or more of the hydroxyl group which suited the end of the above-mentioned acrylic polymer [a-1] having combined with -N=C=O radical.

[Claim 24] The hardening constituent given in the 16th term of a claim characterized by the above-mentioned hardening constituent hardening by the water absorption condensation reaction.

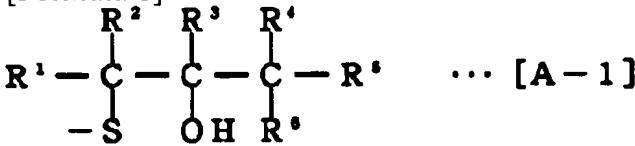
[Claim 25] Hardenability constituent containing the acrylic polymer [a] containing the molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A] has combined, and the compound which has two or more isocyanate radicals in intramolecular;

[Formula 7]



In [, however the above-mentioned formula [A] R1-R5 They are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively. R6 it is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12 --] -- And/or, hardening constituent containing the acrylic polymer [a-1] molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A-1] has combined;

[Formula 8]



In [, however the above-mentioned formula [A-1] R1-R5 They are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively. R6 It is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12. Some hydroxyl groups [at least] in the radical expressed with this type [A-1] - The hardening object characterized by coming to form the structure of cross linkage into a hardenability

constituent and/or a hardening constituent by the intermolecular condensation reaction at least to the bottom of existence of moisture or un-existing using] which combines with N=C=O set and forms the -NH-COO- radical.

[Claim 26] The hardening object given in the 25th term of a claim characterized by blending the compound which has two or more isocyanate radicals in the above-mentioned intramolecular so that the number of mols of an isocyanate radical may become within the limits of 50-200 to the-100 mol number of the hydroxyl groups which exist in an acrylic polymer [a] and an acrylic polymer [a-1], when using the above-mentioned polymerization nature constituent.

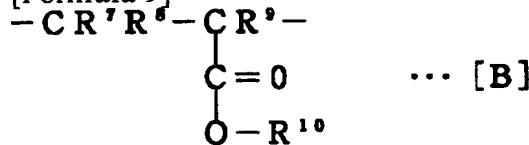
[Claim 27] The hardening object given in the 25th term of a claim with which the above-mentioned hardening object is characterized by stiffening a hardenability constituent and/or a hardening constituent under existence of an organic tin system curing catalyst.

[Claim 28] The hardening object given in the 25th term of a claim with which R6 is independently characterized by being a hydroxyl group in the above-mentioned formula [A] and/or [A-1], respectively.

[Claim 29] The hardening object given in the 25th term of a claim with which R1-R5 are independently characterized by being a hydrogen atom in the above-mentioned formula [A] and [A-1], respectively.

[Claim 30] the above -- given in 25th term of claim hardening object [which is characterized by to have the repeat unit expressed with a degree type [B] in the principal chain of the acrylic polymer [a-1] which the radical expressed with the end of 1 by the acrylic polymer [a] or the above [A-1] which the radical expressed with the above-mentioned formula [A] combined even if few combined];

[Formula 9]



In [, however the above-mentioned formula [B], R7-R9 express the alkyl group of a hydrogen atom, a halogen atom, or carbon numbers 1-3 independently, respectively. R10 A hydrogen atom, an alkali-metal atom, the hydrocarbon group of carbon numbers 1-22 (you may have the side chain, even if this hydrocarbon group is a straight chain-like) Moreover, a part of hydrogen atom in the radical which forms this hydrocarbon group or a side chain - at least one kind of polar group or the halogen atom chosen from the group which consists of OH, -F, -COOH, -Cl, and -NH2 may permute, and this hydrocarbon group may have the double bond, and this hydrocarbon group may have cyclic structure further -- it is --].

[Claim 31] The hardening object given in the 25th term of a claim characterized by the weight average molecular weight of the acrylic polymer [a-1] which the radical expressed with the acrylic polymer [a] and formula [A-1] which the radical expressed with the above-mentioned formula [A] combined combined being within the limits of 1000-200000.

[Claim 32] The hardening object given in the 25th term of a claim characterized by the hydroxyl value of the acrylic polymer [a] which the radical expressed with the above-mentioned formula [A] combined being within the limits of 5-500.

[Claim 33] The hardening object given in the 25th term of a claim characterized by the hydroxyl value of the acrylic polymer [a-1] which the radical expressed with the above-mentioned formula [A-1] combined being within the limits of 0-200.

[Claim 34] The hardening object given in the 25th term of a claim characterized by being in within the limits whose amount of NCO(s) calculated from the amine value about the acrylic polymer [a-1] which the radical expressed with the above-mentioned formula [A-1] combined is 0 - 20 % of the weight.

[Claim 35] The hardening object given in the 25th term of a claim characterized by 10% or more of the hydroxyl group which suited the end of the acrylic polymer [a-1] which the radical expressed with the above-mentioned formula [A-1] combined having combined with -N=C=O radical.

[Claim 36] The coating characterized by using an acrylic polymer, a hardenability constituent, or a hardening constituent given in one term of the 1-35th terms of a claim as a principal component.

[Claim 37] The 1-35th terms of a claim are the sealing materials characterized by using an acrylic polymer, a hardenability constituent, or a hardening constituent given in a term as a principal component either.

[Claim 38] The paint film water blocking material characterized by using an acrylic polymer, a hardenability constituent, or a semi-hardening constituent given in one term of the 1-35th terms of a claim as a principal component.

[Translation done.]

*** NOTICES ***

JPO and NCIPN are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the hardening object of hardening constituents and these constituents at the new acrylic polymer which has a hydroxyl group at the molecule end, the hardenability constituent containing this acrylic polymer, the hardenability constituent to which this hardenability constituent denaturalized with the poly isocyanate compound, and a list, and relates to these applications at a list.

[0002]

[Background of the Invention] From the former, a polymerization is possible for the polymerization nature compound which has an acrylic acid, a methacrylic acid, styrene, and a polymerization nature double bond like these derivatives, for example under existence of a radical polymerization initiator by the emulsion-polymerization method, the suspension-polymerization method, the solution polymerization method, and the bulk-polymerization method, and the polymerization object obtained in this way is used for various applications, such as a Plastic solid, a binder, a coating, and fiber. In order to carry out a polymerization using a reaction solvent or a dispersion medium, the polymer manufactured by the emulsion-polymerization method, the suspension-polymerization method, and the solution polymerization method among such polymers tends to control polymerization temperature, and even if it is the case that conversion is high, moreover, it has the advantage that reaction mixture has a fluidity.

[0003] However, the polymer obtained by such emulsion-polymerization method and the suspension-polymerization method needs actuation of the precipitate for separating the polymer generated depending on the application from a reaction solvent or a dispersion medium, filtration, washing, desiccation, etc., and becomes complicated [a process].

[0004] Removal of a solvent is also unnecessary, in order for there to be no mixing of impurities, such as an emulsifier and a dispersant, into the polymer obtained and to obtain the target polymer further for the system of reaction to not only to become brief, but, since a solvent meanwhile is not used for a bulk-polymerization method, and an impurity like the organic solvent which does not need to use an organic solvent, a dispersant, an emulsifier, etc. and participates in a polymerization is not included. Considering such a point, it is an advantageous polymerization method industrially.

[0005] However, it is very difficult for a polymerization reaction rate to be remarkably quick and to control this bulk-polymerization method by such bulk-polymerization method as a matter of fact generally.

Moreover, the polymer generated by high temperature, without a rate of polymerization being uncontrollable will be in a condition with the unstable end group of a molecule by disproportionation termination, a low-molecular-weight object is formed, or branching-izing and gelation of a polymer tend to take place by the hydrogen drawing from the polymer which was being generated previously conversely etc. For this reason, it becomes difficult by generation of branching-izing of a polymer, a disproportionation termination end, etc. to design [of the clear molecular structure] that molecular designs, such as molecular weight of a polymer and molecular weight distribution, become difficult from the first. Furthermore, a gelation object may generate rapidly and in large quantities, and when the worst, there is even risk of explosion by the run away reaction.

[0006] Also meanwhile, since styrene and a methyl methacrylate have the property that a rate of polymerization is comparatively slow, also according to the bulk polymerization, reaction control is possible and, as for the controlling method, examination is made for many years, for example. And in bulk polymerizations, such as such styrene and a methyl methacrylate, in order to control molecular weight and molecular weight distribution, a mercaptan may be used.

[0007] For example, while a reaction controls advance of a reaction using a mercaptan on the occasion of the bulk polymerization of a styrene mold unsaturated compound like the styrene which advances quietly comparatively, performing a bulk polymerization is known. Specifically, "the polymerization method characterized by making it contact between the organic mercaptan which has at least one thiol group for the ethylene nature partial saturation monomer which can carry out a polymerization under oxygen existence at the temperature of about 20 to about 200 degrees C, and sufficient time amount to obtain the inversion to the polymer of a perfect monomer substantially" is indicated by JP,55-401,B. In this reaction, it is indispensable, and to the bottom of existence of oxygen, existence of oxygen uses with oxygen the mercaptan which is the only activator, and is performing the bulk polymerization of an ethylene mold partial saturation monomer. Therefore, this reaction does not advance effectively in the ambient atmosphere in which oxygen does not exist. In addition, carrying out copolymerization of a methacrylic acid, methacrylic-acid hydroxypropyl, butyl acrylate, and 85 degrees C - the 140 degrees C of the styrene on 140-degree C temperature conditions substantially is indicated, introducing air into the example 6 of this official report using 1-thioglycerol as a mercaptan. However, in the bulk polymerization indicated by this official report, the mercaptan is used with oxygen, namely, a mercaptan and oxygen are shown as an indispensable component in polymerization initiation, and there is no publication about making a mercaptan into the polymerization catalyst of an ethylene mold unsaturated compound independently. However, when the mercaptan and oxygen which are indicated by this official report are used as a polymerization catalyst, in order to blow oxygen into the system of reaction positively, the risk of explosion and a fire becomes large in the case of operation in a large-sized plant. Moreover, even if manufacture of a polymer is safely possible, since the peroxide of a monomer is made by oxygen, these monomer peroxides are introduced into a polymerization initiation intercept, and some polymers obtained have the problem of sufficient control of a polymer end not being performed and the obtained polymer coloring in it.

[0008]

[Objects of the Invention] This invention aims at offering the acrylic polymer with which the activity hydroxyl group was introduced into the molecule end.

[0009] Moreover, this invention aims at offering the acrylic polymer with which the hydroxyl group which shows activity to both ** of a molecule to an isocyanate radical was introduced suitably.

[0010] Furthermore, this invention consists of such an acrylic polymer and a compound which has two or more reactant high isocyanate radicals to the hydroxyl group which exists in the end of this acrylic polymer, and aims at offering the hardenability constituent which can form and stiffen the structure of cross linkage under existence of an organic tin system catalyst suitably.

[0011] Moreover, the hydroxyl group and isocyanate compound which exist in the molecule end of the above-mentioned acrylic polymer join together, and this invention aims at absorbing moisture and offering the 1 liquid type hardening constituent which can be hardened.

[0012] This invention aims at offering the hardening object in which an above-mentioned hardenability constituent and/or an above-mentioned hardening constituent carried out full hardening further again.

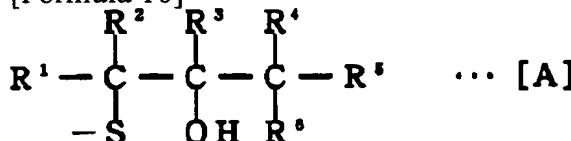
[0013] Furthermore, this invention aims at offering the application of such an acrylic polymer, a hardenability constituent, or a hardening constituent, and the application of which properties, such as a water resisting property, lightfastness, and flexibility, are required especially.

[0014]

[Summary of the Invention] The acrylic polymer [a] of this invention is characterized by containing the molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A] has combined.

[0015]

[Formula 10]



[0016] However, in the above-mentioned formula [A], R1-R5 are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively, and R6 is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12.

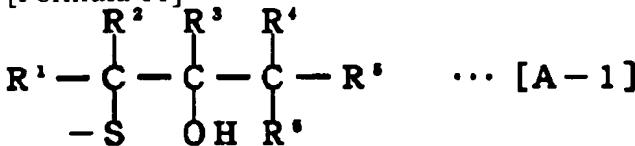
[0017] The hardenability constituent of this invention is characterized by containing the acrylic polymer [a]

containing the molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the above-mentioned formula [A] has combined, and the compound which has two or more isocyanate radicals in intramolecular.

[0018] The hardening constituent (semi-hardening constituent) of this invention is characterized by containing the acrylic polymer [a-1] molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A-1] has combined.

[0019]

[Formula 11]

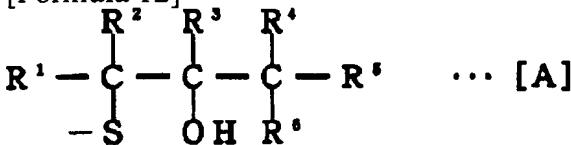


[0020] In the above-mentioned formula [A-1] however, R1-R5 They are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively. R6 It is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12, and some hydroxyl groups [at least] in the radical expressed with this type [A-1] combine with -N=C=O radical, and it forms the -NH-COO-radical.

[0021] The hardening object of this invention is a hardenability constituent containing the acrylic polymer [a] containing the molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A] has combined, and the compound which has two or more isocyanate radicals in intramolecular.;

[0022]

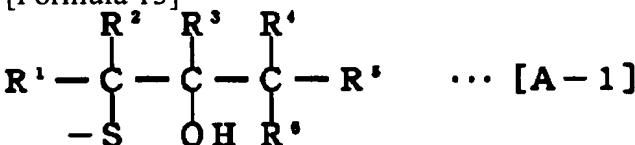
[Formula 12]



[0023] In [, however the above-mentioned formula [A] R1-R5 They are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively. R6 it is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12 --] -- And/or, hardening constituent containing the acrylic polymer [a-1] molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A-1] has combined;

[0024]

[Formula 13]



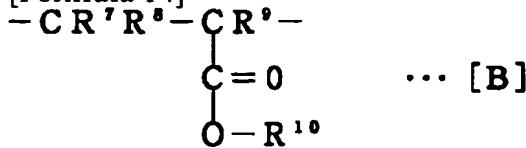
[0025] In [, however the above-mentioned formula [A-1] R1-R5 They are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively. R6 It is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12. Some hydroxyl groups [at least] in the radical expressed with this type [A-1] - It is characterized by coming to form the structure of cross linkage into a hardenability constituent and/or a hardening constituent by the intermolecular condensation reaction at least to the bottom of existence of moisture or un-existing using] which combines with a N=C=O radical and forms the -NH-COO-radical.

[0026] The coating, sealing material, and paint film water blocking material of this invention are characterized by using the above-mentioned acrylic polymer [a], a hardenability constituent, a hardening constituent, or a hardening object as a principal component.

[0027] It is [in / at this invention / this above-mentioned formula [A] or [A-1]] desirable that R6 is a hydroxyl group and R1-R5 are hydrogen atoms. Moreover, as for the acrylic polymer [a] of this invention, or [a-1], it is desirable to have the repeat unit expressed with a principal chain by the degree type [B].

[0028]

[Formula 14]



[0029] In the above-mentioned formula [B], R7-R9 express the alkyl group of a hydrogen atom, a halogen atom, or carbon numbers 1-3 independently, respectively. However, R10 A hydrogen atom, an alkali-metal atom, the hydrocarbon group of carbon numbers 1-22 (you may have the side chain, even if this hydrocarbon group is a straight chain-like) Moreover, a part of hydrogen atom in the radical which forms this hydrocarbon group or a side chain - at least one kind of polar group or the halogen atom chosen from the group which consists of OH, -F, -COOH, -Cl, and -NH2 may permute, and this hydrocarbon group may have the double bond, and this hydrocarbon group may have cyclic structure further -- it is .

[0030] The radical expressed with the above formulas [A] is introduced into the acrylic polymer [a] of this invention, and such a radical (especially hydroxyl group) has for example, an isocyanate radical etc. and reactivity. And the polymer of this invention can be made to form and harden the intermolecular structure of cross linkage by using the compound which has two or more isocyanate radicals, for example into 1 molecule.

[0031] Moreover, some hydroxyl groups [at least] which exist in the radical expressed with this formula [A] may combine with the isocyanate radical, and the radical [A] which such an isocyanate radical combined is expressed by the formula [A-1] by this invention.

[0032] The acrylic polymer [a] which has at the end the radical expressed with the above-mentioned formula [A] reacts with the poly isocyanate compound, and is hardened. Moreover, in the acrylic copolymer [a-1] which has at the end the radical expressed with a formula [A-1], about the constituent with which all the hydroxyl groups in a molecule were permuted by the NCO radical, it absorbs, and self-condensation of the moisture is carried out and it is hardened.

[0033] In this way, the formed hardening object shows the outstanding water resisting property and flexibility, and has high reinforcement. The acrylic polymer [a] and [a-1], the hardenability constituent, hardening constituent, and hardening object of this invention a binder, adhesives, and sheet mold goods (a permeability sheet, a protection sheet, and a liner sheet --) A vibration-deadening sheet, an imprint sheet, a modulated light sheet, an antistatic sheet, an electric conduction sheet, A care-of-health sheet, a noise insulation sheet, a protection-from-light sheet, a makeup sheet, a marking sheet, a fire-resistant sheet and film mold goods (marking, a protection film, and an ink fixing film --) As a laminate film, foam (hard, elasticity, half rigidity, fire retardancy), the vehicle for ink, a reaction plasticizer, a plasticizer, a diluent, a compatibilizer, and a middle raw material Raw materials for resin, such as polyester resin, polyurethane resin, polycarbonate resin, and various block polymer Or the raw material for reforming, an additive and also a fiber modifier, a fiber finishing agent, A paper processing agent, a paper modifier, a surfactant, a distributed stabilizer, a dispersion medium, a solvent, a viscosity controlling agent, An adsorbent, a hair processing agent, the additive for toners, an electrification control agent, an antistatic agent, a low contraction agent, An antifogger, a stain proofing agent, a hydrophilic grant agent, an oleophilic grant agent, physic support, the support for agricultural chemicals, The compounding agent for cosmetics, lubricant, the additive for polymer alloys, a gel coat agent, the resin for FRP, The additive for FRP resin, the resin for artificial marbles, the resin additive for artificial marbles, the raw material for the resin for impregnation casts, and UV-EV hardening resin, a tackifier, and various binders (a magnetic-recording medium --) The object for casting, the urethane modifier for baking the body and its function and the glass fiber sizing material RIM, The resin for glass laminates, a sound deadener, an insulator, the resin for demarcation membranes, a sound insulating material, acoustic material, Artificial leather, an artificial skin, synthetic leather, various industrial parts, daily necessities, the cast for toiletries, Although it can be used to acrylic polyurethane rubber, an acrylic polyurethane rubber modifier, an acrylic urethane foam modifier, a polyurethane rubber modifier, a urethane foam plasticizer, a urethane foam modifier, an acrylic rubber modifier, etc. It is desirable to use it effectively as a coating, a sealing material, a paint film water blocking material, etc. especially.

[0034]

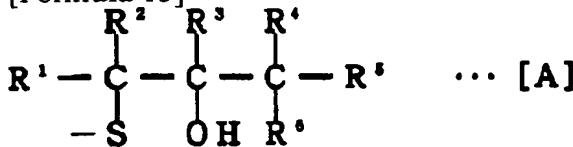
[Detailed Description of the Invention] Next, the polymer, the polymer constituents, and these applications of this invention are explained concretely. In addition, especially the word that it "polymer" Comes to set to

this invention shall include both a homopolymer and a copolymer, unless it limits.

[0035] The acrylic polymer [a] of this invention contains the molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A] has combined.

[0036]

[Formula 15]

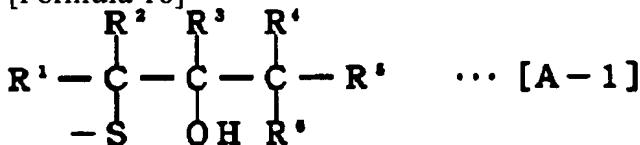


[0037] However, in the above-mentioned formula [A], R1-R5 are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively, and R6 is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12.

[0038] Moreover, in this invention, an acrylic polymer [a-1] is an acrylic polymer containing the acrylic polymer [a-1] molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A-1] has combined.

[0039]

[Formula 16]



[0040] In the above-mentioned formula [A-1] however, R1-R5 They are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively. R6 It is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12, and some hydroxyl groups [at least] in the radical expressed with this type [A-1] combine with -N=C=O radical, and it forms the -NH-COO-radical.

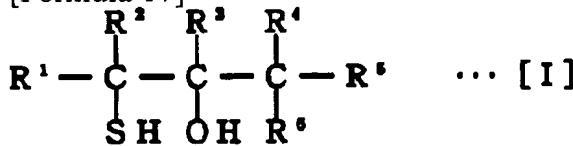
[0041] An above radical [A] and above [A-1] can be introduced by carrying out the polymerization of the polymerization nature unsaturated compound, using as a catalyst the compound expressed for example, with a degree type [I].

[0042] First, the acrylic polymer [a] with which the radical expressed with a molecule end by the formula [A] was introduced is explained.

[0043] The catalyst suitably used in case the acrylic polymer [a] of this invention is manufactured is a compound which has at least one thiol group expressed with a degree type [I], and the 2nd class hydroxyl group.

[0044]

[Formula 17]



[0045] however, the above-mentioned formula [I] -- setting -- R1-R5 -- respectively -- independent -- a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 -- they are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-5 preferably. As a concrete example of such an alkyl group, a methyl group, an ethyl group, a propyl group, an isopropyl group, butyl, an isobutyl radical, and a pentyl radical can be mentioned. As for especially R1-R5, it is desirable also in these that it is a hydrogen atom. Moreover, in a formula [I], R6 is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, a carbon number 1 - 12 alkoxy groups, and a carbon number 1 - 12 alkyl groups. As an alkoxy group, the alkoxy group of carbon numbers 1-4 is desirable, and can specifically mention a methoxy group, an ethoxy radical, a propoxy group, and a butoxy radical here. As an alkyl group, the alkyl group of carbon numbers 1-5 is desirable, and can specifically mention a methyl group, an ethyl group, a propyl group, butyl, and a pentyl radical here. As for these R6, in this invention, it is still more desirable that it is a hydroxyl group.

[0046] therefore, in this invention, as an example of a compound expressed with a formula [I] The 1-mercaptopropanediol (thioglycerol), A 2-mercaptopropanol, the 2-mercaptopropanediol, The 1-mercaptopropanediol, 1-mercaptopropanol, 2-mercaptopropanediol, and 4'-butane triol, the 1-mercaptopropanediol, 1-mercaptopropanol, and 4'-butane triol can be mentioned, these compounds are useful as a catalyst of a bulk polymerization, and the thioglycerol of usefulness is still higher as a bulk-polymerization catalyst also in these.

[0047] The compound expressed with the above-mentioned formula [I] has both thiol group (-SH) and the second class hydroxyl (-OH) in 1 molecule.

[0048] In this invention, in order to use it as a catalyst of a bulk polymerization, it is required for a thiol group and the second class hydroxyl to live [this catalyst] together in 1 molecule. For example, although a thiol group also has been conventionally used for a bulk polymerization in 1 molecule, as for compounds, such as a certain thioglycolic acid octyl, it does not have a hydroxyl group, either. Although it has a thiol group in such a molecule, when the compound which does not have the hydroxyl group is made to live together in the case of the bulk polymerization of for example, an acrylic-acid derivative, such a compound acts in negative catalysis to a bulk-polymerization reaction so that advance of a reaction may be controlled, and there is almost no operation which promotes such a bulk-polymerization reaction independently. Therefore, in the catalyst used by the bulk polymerization, it is very important that the hydroxyl group which exists in intramolecular is the second class hydroxyl group. With the compound with which the second class hydroxyl group and a thiol group coexist in this 1 molecule, what the hydrogen atom which constitutes a thiol group can draw near to the second class hydroxyl group, and a reaction starts is presumed.

[0049] It faces obtaining the acrylic polymer of this invention, and a vinyl group content compound can be mentioned as an example of the polymerization nature unsaturated compound by which a polymerization is carried out with the compound expressed with the above-mentioned formula [I]. Furthermore, the compound shown below can be mentioned as an example of such a polymerization nature unsaturated compound.

[0050] salt [, such as an acrylic acid and an acrylic-acid alkali-metal salt,]; -- salt [, such as methacrylic acid and a methacrylic-acid alkali-metal salt,]; -- a methyl acrylate -- An ethyl acrylate, acrylic-acid propyl, butyl acrylate, acrylic-acid pentyl, Acrylic-acid hexyl, 2-ethylhexyl acrylate, acrylic-acid octyl, Acrylic-acid alkyl ester like acrylic-acid nonyl, acrylic-acid DESHIRU, and acrylic-acid dodecyl; Acrylic-acid phenyl, Acrylic-acid aryl ester like acrylic-acid benzyl; Acrylic-acid methoxy ethyl, Acrylic-acid ethoxyethyl, acrylic-acid propoxy ethyl, acrylic-acid butoxy ethyl, Acrylic-acid alkoxy alkyl like acrylic-acid ethoxy propyl; A methyl methacrylate, Ethyl methacrylate, methacrylic-acid propyl, methacrylic-acid butyl, Methacrylic-acid pentyl, methacrylic-acid hexyl, 2-ethylhexyl methacrylate, Methacrylic-acid octyl, methacrylic-acid nonyl, methacrylic-acid DESHIRU, Methacrylic acid alkyl ester like methacrylic-acid dodecyl; Methacrylic-acid phenyl, Methacrylic-acid aryl ester like methacrylic-acid benzyl; Methacrylic-acid methoxy ethyl, Methacrylic-acid ethoxyethyl, methacrylic-acid propoxy ethyl, methacrylic-acid butoxy ethyl, Methacrylic-acid alkoxy alkyl like methacrylic-acid ethoxy propyl; The diacylic ester of ethylene glycol, The diacylic ester of a diethylene glycol, the diacylic ester of triethylene glycol, The diacylic ester of a polyethylene glycol, diacrylic acid ESUERU of propylene glycol, Diacrylic acid ESUERU of dipropylene glycol, diacylic ester of alkylene glycol like the diacylic ester (Pori) of tripropylene glycol; The dimethacrylate ester of ethylene glycol, The dimethacrylate ester of a diethylene glycol, the dimethacrylate ester of triethylene glycol, The diacylic ester of a polyethylene glycol, methacrylic acid ESUERU of propylene glycol, The dimethacrylate ester of dipropylene glycol, Like the dimethacrylate ester of tripropylene glycol JIMETA acrylic ester [of alkylene glycol]; (Pori) multiple-valued acrylic ester; like trimethylol propane thoria krill acid ester -- multiple-valued methacrylic ester; like trimethylol propane TORIMETA krill acid ester -- acrylonitrile; -- methacrylonitrile; -- vinyl acetate; -- Vinylidene chloride; Acrylic-acid-2-chloro ethyl, halogenation vinyl compound; like methacrylic-acid-2-chloro ethyl -- acrylic ester [of alicyclic alcohol like acrylic-acid cyclohexyl]; -- methacrylic ester [of alicyclic alcohol like cyclohexyl methacrylate]; -- 2-vinyl-2-oxazoline -- An oxazoline radical content polymerization nature compound like 2-vinyl-5-methyl-2-oxazoline and 2-isopropenyl-2-oxazoline; An acryloyl aziridine, A methacryloyl aziridine, acrylic-acid-2-aziridinyl ethyl, An aziridine radical content polymerization nature compound like methacrylic-acid-2-aziridinyl ethyl; Allyl glycidyl ether, Acrylic-acid glycidyl ether, methacrylic-acid glycidyl ether, Acrylic-acid glycidyl ether, acrylic-acid-2-ethyl glycidyl ether, An epoxy group content vinyl monomer like methacrylic-acid-2-ethyl glycidyl ether; Acrylic-acid-2-hydroxyethyl, Methacrylic-acid-2-hydroxyethyl, 2-hydroxypropyl acrylate, Monoester with an acrylic acid or a methacrylic acid, a polypropylene glycol, or a polyethylene glycol, A hydroxyl content vinyl compound like

an addition product with lactone and acrylic-acid (meta)-2-hydroxyethyl; Fluorine permutation alkyl methacrylate ester, Fluorine-containing vinyl monomers, such as fluorine permutation acrylic-acid alkyl ester; (meta) Remove an acrylic acid. An itaconic acid, a crotonic acid, a maleic acid, unsaturated carboxylic acid like a fumaric acid, These salts, these (part) ester compounds, and an acid anhydride; 2-KURORU ethyl vinyl ether, A reactant halogen content vinyl monomer like monochloroacetic acid vinyl; Methacrylamide, N-methylol methacrylamide, N-methoxy ethyl methacrylamide, An amide group content vinyl monomer like N-butoxy methyl methacrylamide; Vinyltrimetoxysilane, Gamma-methacryloxypropyl trimethoxy silane, allyl compound trimethoxysilane, Trimethoxysilylpropyl allylamine, an organic silicon radical content vinyl compound monomer like 2-methoxyethoxy trimethoxysilane; in a row A diene compound like ethyl DIN norbornene, an isoprene, pentadiene, a vinyl cyclohexene, a chloroprene, a butadiene, methylbutadiene, cyclobutadiene, and methylbutadiene.

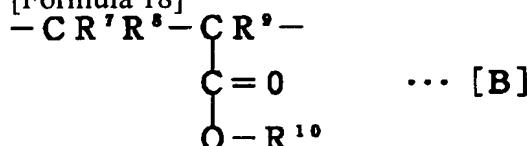
[0051] In addition, the macro monomers which have a radical polymerization nature vinyl group at the monomer end which carried out the polymerization of the vinyl group can be illustrated (for example, a fluorine system monomer, a silicon content monomer, a macro monomer, styrene, silicon, etc.).

[0052] these polymerization nature unsaturated compounds are independent -- it is -- it can be combined and used. In a reaction condition, although these polymerization nature unsaturated compounds may be liquids, may be solid-states and may be gases, it is desirable to use the monomer which is a liquid from the simplicity of actuation in the case of a reaction.

[0053] By carrying out the polymerization of the above polymerization nature unsaturated compounds, the repeat unit expressed for example, with a degree type [B] and [B-1] - [B-2] is formed into the principal chain corresponding to the polymerization nature unsaturated compound to be used.

[0054]

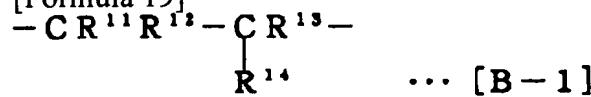
[Formula 18]



[0055] In the above-mentioned formula [B], R7-R9 express the alkyl group of a hydrogen atom, a halogen atom, or carbon numbers 1-3 independently, respectively. However, R10 A hydrogen atom, an alkali-metal atom, the hydrocarbon group of carbon numbers 1-22 (you may have the side chain, even if this hydrocarbon group is a straight chain-like) Moreover, a part of hydrogen atom in the radical which forms this hydrocarbon group or a side chain - at least one kind of polar group or the halogen atom chosen from the group which consists of OH, -F, -COOH, -Cl, and -NH₂ may permute, and this hydrocarbon group may have the double bond, and this hydrocarbon group may have cyclic structure further -- it is . That is, as this example of R10, an alkyl group, a cycloalkyl radical, an aryl group, an alkenyl radical, a cyclo alkenyl radical, an alkoxy group, and an alkyl ether radical can be mentioned. A part of hydrogen atom [at least] which constitutes this radical R10 may be permuted by the halogen atom, the sulfonic group, the glycidyl group, etc.

[0056]

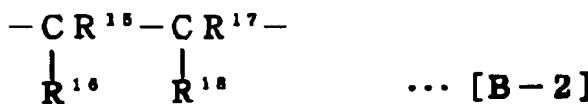
[Formula 19]



[0057] However, in a formula [B-1], R11-R13 are the same semantics as said R7-R9, and R14 is one radical of a hydroxyl group, two -CO-NH, -CN radical, a glycidyl group, an alkyl group, an alkoxy group, an alkenyl radical, a cyclo alkenyl radical, an aryl group, an allyl compound ether group, and an alkyl ether radical. A part of hydrogen atom [at least] which constitutes this radical R14 may be permuted by the halogen atom etc. Moreover, this radical R14 may be a radical which has the configuration unit guided from alkylene glycol, an alkoxy silyl radical, an alkyl alkoxy silyl radical, a methylol radical, and an alkoxy amide group.

[0058]

[Formula 20]



[0059] However, in a formula [B-2], R15 and R17 are the same semantics as said R7-R9, and R16 and R18 are one radicals of a carboxyl group, a hydroxyl group, two -CO-NH, -CN radical, a glycidyl group, an alkyl group, an alkoxy group, an alkenyl radical, a cyclo alkenyl radical, and an aryl group independently, respectively. A part of hydrogen atom [at least] which constitutes these radicals R16 and R18 may be permuted by the halogen atom etc. Moreover, these radicals R16 and R18 may form cyclic structure in collaboration with two carbon atoms which R15 and R17 combined, and this cyclic structure may have double association.

[0060] The acrylic polymer [a] of this invention can be manufactured by usually carrying out the polymerization (**) of the above-mentioned polymerization nature unsaturated compound to the bottom of the existence of a compound expressed with a formula [I]. Although this reaction may be the solution polymerization, distributed polymerization, or emulsion polymerization which used the reaction solvent, it is desirable that it is the bulk polymerization which does not use a reaction solvent substantially.

[0061] In order to make the whole monomer distribute to homogeneity the compound expressed with the formula [I] which means that a reaction solvent is not used for "not using a solvent substantially" here, for example, is used as a catalyst, the solvent used in case the solvent of ultralow volume is dissolved or distributed, the solvent which remains in a raw material are not eliminated.

[0062] This bulk-polymerization reaction is usually performed in an inert gas ambient atmosphere, therefore activated gas like oxygen does not exist in this bulk-polymerization system of reaction. As inert gas used here, nitrogen gas, argon gas, gaseous helium, and carbon dioxide gas can be mentioned.

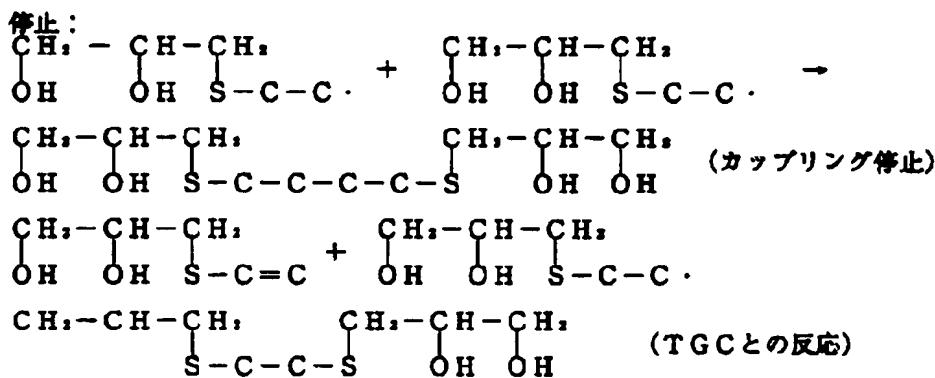
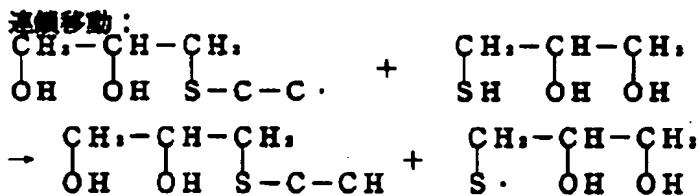
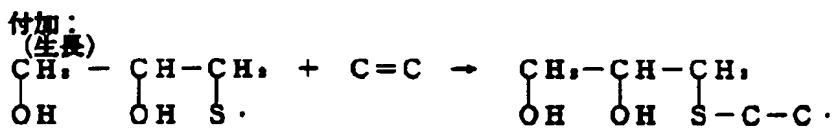
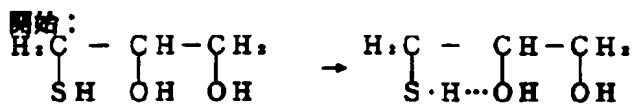
[0063] Although the compound expressed with the above-mentioned formula [I] used as a catalyst can be used in the usual amount of catalysts, in this bulk polymerization, it is preferably used within the limits of 0.5-35 mols 0.1-50 mols as the number of thiol group mols to 100 partial saturation radical mols of the above-mentioned polymerization nature unsaturated compound. When the number of thiol group mols is used in 0.1 or less amount to 100 partial saturation radical mols, it is desirable for sufficient reaction initiation effectiveness not to be accepted but to use the 0.5 mols or more of the numbers of thiol group mols to 100 partial saturation radical mols to a compound with a stable partial saturation radical like especially a styrene mold unsaturated compound. Moreover, when the 50 mols or more of the numbers of thiol group mols are used to 100 partial saturation radical mols, to a polymerization nature unsaturated compound, a rapid addition reaction occurs preferentially and maintenance of a reaction becomes difficult for that a polymer with sufficient polymerization degree is not obtained, and remarkable generation of heat. Moreover, when a compound with the high activity of a partial saturation radical is used and it uses 35 or more [the number of thiol group mols] to 100 partial saturation radical mols like the polymerization nature unsaturated compound of an acrylic ester system, remarkable generation of heat takes place for a rapid reaction, and maintenance of a reaction becomes difficult.

[0064] Although the bulk polymerization of the above-mentioned polymerization nature unsaturated compound advances good by using independently the compound expressed with this formula [I], in addition to the compound expressed with this formula [I], the reaction initiator currently used from the former can also be used together. It can be made to go on smoothly, without making a bulk-polymerization reaction overrun recklessly by using the compound expressed with a formula [I], even if it is the case where such a reaction initiator is used together.

[0065] Although it cannot conclude if the case where the thioglycerol (the 3-mercaptop -1, 2-propanediol) is used for the reaction at the time of generating the acrylic polymer [a] of this invention is made into an example and it explains, the reaction using the compound expressed with a formula [I] as a catalyst is presumed to be what advances as follows.

[0066]

[Formula 21]



[0067] That is, in the thioglycerol which has the sulphydryl group and the hydroxyl group of the 2nd class in intramolecular in the first phase as mentioned above, the hydrogen atom of a thiol group can draw near to the 2nd class hydroxyl group, a thio radical (-S radical) generates, and that to which initiation of an initial polymerization reaction takes place is presumed by the radical addition to the polymerization nature unsaturated compound by this thio radical. Subsequently, that to which the thioglycerol and the chain transfer to an unsaturated compound, and growth reaction advance as mentioned above is presumed. And the termination reaction of this reaction is presumed to be what is depended on a chain transfer halt to the thioglycerol, the recombination termination of growth radicals, and recombination termination with the thioglycerol radical which exists in the state of a thio radical. In this case, the thioglycerol radical carried out by chain transfer in hydrogen drawing is again recombined with the case where monomer addition is carried out as an initiation end, and a growth radical, and is added to a polymer end as a halt agent.

[0068] In this way, a hydroxyl group is introduced into the acrylic polymer [a] of this invention when the radical expressed with a molecule end by said formula [A] joins together.

[0069] this bulk-polymerization reaction -- the class of polymerization nature unsaturated compound -- heating or warming -- although it can also carry out downward, and it can also carry out, cooling, it is desirable to set up this bulk-polymerization reaction temperature within the limits of 0-150 degrees C, and especially the thing to set up within the limits of further 25-120 degrees C is desirable. By setting bulk-polymerization reaction temperature as above-mentioned within the limits, the compound expressed with a formula [I] can be efficiently operated as a forward catalyst. Although based also on the activity of the partial saturation radical of the polymerization nature unsaturated compound to be used, when the polymerization nature unsaturated compound of an acrylic ester system with comparatively high polymerization nature is used and reaction temperature is made into 0 degree C or less, the activity as a catalyst of a compound expressed with a formula [I] becomes low, time amount required in order to attain sufficient conversion becomes long, and effectiveness is bad. Furthermore, sufficient conversion can be attained, if it is conditions 25 degrees C or more even when a compound with low polymerization activity is used like a styrene mold unsaturated compound.

[0070] Moreover, when reaction temperature is made into 150 degrees C or more, the danger of the run away reaction by generation of heat remarkable during a polymerization reaction arises. A smooth advance of a reaction can be maintained without making a reaction overrun recklessly by setting up polymerization temperature with 120 degrees C or less.

[0071] The molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of the molecule of the acrylic polymer [a] of this invention by said formula [A] has combined is contained. The radical expressed with this formula [A] had at least one hydroxyl group, and the radical expressed with said this formula [A] is combined with the principal chain through the sulfur atom which constitutes this radical.

[0072] In addition, the radical expressed with the radical expressed with said formula [A] in the acrylic polymer [a] of this invention The end which the radical which the radical expressed with said formula [A] to all the end groups of a polymer molecule may join together that what is necessary is just to have combined with the end of at least 1 of a polymer molecule therefore, and is expressed with said formula [A] in a polymer molecule has not combined may exist.

[0073] Furthermore, since a new radical is generated by the radical which generates the compound expressed with said formula [I] in connection with using it as a reaction initiator, in the system of reaction, the polymerization reaction by these newly generated radicals also advances in coincidence parallel.

Therefore, in the acrylic polymer [a] of this invention, the polymer molecule which does not have the end group expressed with the radical expressed with said formula [A] may exist.

[0074] In many cases, the conversion at the time of using as a catalyst the compound expressed with said formula [I] is usually about 50 - 80% 30 to 90%. Therefore, in the reactant obtained using as a catalyst the compound expressed with said formula [I], an unreacted monomer usually remains. It is desirable to face using the acrylic polymer [a] of this invention, and to remove and use such a residual monomer. Although well-known approaches, such as solvent extraction and vacuum distillation, are adopted and such a residual monomer can be dissociated from an acrylic polymer [a], as for the acrylic polymer [a] of this invention, manufacturing according to a bulk polymerization is desirable, and since such a bulk-polymerization object does not contain the reaction solvent substantially, it is desirable [a polymer / an object] to remove by the vacuum distillation which does not have the need of using a solvent in removal of a residual monomer. Although the conditions at the time of such vacuum distillation removing a residual monomer can be set up suitably, the amount of residuals of a residual monomer can usually be carried out to 1 or less % of the weight by heating to the monomer boiling point at -10--40 degree C (temperature lower 10-40 degrees C than the monomer boiling point) within the limits of 1-0.5atm.

[0075] in this way, the number average molecular weight which the acrylic polymer [a] of this invention obtained is usually a liquid in ordinary temperature, and was measured using the gas permeation chromatography (GPC) about this acrylic polymer [a] -- usually -- 500-100000 -- desirable -- within the limits of 1000-10000 -- it is -- weight average molecular weight -- usually -- 1000-200000 -- it is within the limits of 2000-100000 preferably. moreover, a disprsion index -- usually -- 1.2-6 -- it is within the limits of 1.2-3 preferably. As for the polymer which has the above average molecular weight, it is desirable to have the fluidity in ordinary temperature, and to have such an ordinary temperature fluidity, in using the acrylic polymer [a] of this invention as spreading material so that it may mention later. And if number average molecular weight deviates from the above-mentioned range and is small, when blending the poly isocyanate compound etc. with this acrylic polymer [a] and considering as a self-condensation nature constituent, for example, the amount of the poly isocyanate compound used may increase, and it may become disadvantageous in cost.

[0076] moreover, the radical expressed with the formula [A] by which the acrylic polymer [a] of this invention is introduced into a molecule end -- originating -- a hydroxyl value (OHV **) -- having -- **** -- the hydroxyl value (OHV **) of the acrylic polymer [a] of this invention -- usually -- 2-500 -- it is within the limits of 5-500 preferably. This hydroxyl value (OHV **) is well in agreement with the hydroxyl value (OHV **) calculated from the amount of the compound used expressed with the formula [I] used as a catalyst. moreover, the glass transition temperature (Tg) measured about the polymer of this invention -- usually -- 180- there are -90 degrees C within the limits of 20--70 degree C preferably. Thus, the resin with a low glass transition temperature has many which have sufficient ordinary temperature fluidity, even if molecular weight is high.

[0077] The hydroxyl group which exists in the radical expressed with the formula [A] introduced into the end of the acrylic polymer [a] of this invention has an isocyanate radical and good reactivity.

[0078] The hardenability constituent of this invention tends to use the above properties which an acrylic polymerization [A] has, and is characterized by containing the acrylic polymer [a] containing the molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the above-mentioned formula [A] has combined, and the compound which has two or more isocyanate radicals in intramolecular.

[0079] The compound which has two or more isocyanate radicals in the intramolecular used here It is specifically the poly isocyanate compound. As an example of such a poly isocyanate compound Toluene

diisocyanate (TDI), KURORU phenylene diisocyanate, Tolylene diisocyanate, G SOSHIA nil diphenylmethane, hexamethylene diisocyanate, Tetramethylen diisocyanate, isophorone diisocyanate, The isocyanate compound and isocyanuration object which added an isocyanate monomer and these isocyanate monomers, such as diphenylmethane diisocyanate by which hydrogenation was carried out, with trimethylol propane etc., The isocyanate of urethane prepolymer molds which carried out the addition reaction, such as a buret mold compound, still better known polyether polyol and polyester polyol, acrylic polyol, polybutadiene polyol, and polyisoprene polyol, etc. can be mentioned. It is desirable to use the compound which especially has 2-3 isocyanate radicals as this poly isocyanate compound by this invention.

[0080] 0.1-4 mols of isocyanate radicals are usually used in an amount which becomes 0.5-2 mols preferably to one mol of hydroxyl groups which this poly isocyanate compound has in the acrylic polymer [a] of this invention. Thus, even if there are moisture for example, in air etc. and an isocyanate radical which reacts by using the poly isocyanate compound so that the amount of an isocyanate radical may increase more than the amount of the hydroxyl group which exists in an acrylic copolymer [a] somewhat, it can combine with an isocyanate radical and a tuck etc. produces no hydroxyl groups in an acrylic copolymer [a] on the hardening object acquired.

[0081] The hardenability constituent of this invention consists of an acrylic polymer [a] and a poly isocyanate compound which is a compound which has two or more isocyanate radicals as mentioned above, the hydroxyl group introduced as a radical expressed with a formula [A] by the acrylic polymer [a] and an isocyanate radical react, and it has the property of hardening by forming the structure of cross linkage mainly between the molecules of an acrylic polymer [a].

[0082] Since the reaction of such a hydroxyl group and an isocyanate radical advances even if a catalyst does not exist, with the hardenability constituent of this invention, usually an acrylic polymer [a] and the poly isocyanate compound are packed according to an individual so that it may not contact in the cases, such as migration and preservation, and it is mixed and used before use.

[0083] In the hardenability constituent of this invention, since the reaction of a hydroxyl group and an isocyanate radical advances by mixing an acrylic polymer [a] and the poly isocyanate compound, it is not required to use especially a curing catalyst, but in order to make an acrylic polymer [a] and the poly isocyanate compound react more certainly and quickly, it is desirable to use a curing catalyst.

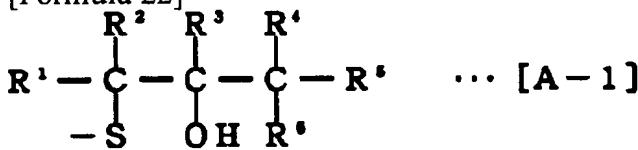
[0084] As an example of the curing catalyst used here, amine compounds, such as metal chelation objects, such as alkoxy titanium compounds, such as an organic tin compound like dibutyl lauric-acid tin and tetrabutoxytitanium, and thoria SETOA cetyl aluminum, and triethylamine, can be mentioned. Such a curing catalyst is doubled with adjustment of the setting time, or the activity of a catalyst, and can be adjusted suitably. Moreover, such a curing catalyst can also be blended with an acrylic polymer [a], can also be blended with the poly isocyanate compound, and in case it is packed independently and mixes an acrylic polymer [a] and the poly isocyanate compound before use, it may be mixed with an acrylic polymer [a] and the poly isocyanate compound to coincidence.

[0085] Next, the hardening constituent (semi-hardening constituent) of this invention is explained.

[0086] The hardening constituent of this invention is characterized by containing the acrylic polymer [a-1] molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A-1] has combined.

[0087]

[Formula 22]



[0088] In the above-mentioned formula [A-1] however, R1-R5 They are a hydrogen atom or the alkyl group of carbon numbers 1-12 independently, respectively. R6 It is at least one kind of radical chosen from the group which consists of a hydroxyl group, an alkoxy group of carbon numbers 1-12, and an alkyl group of carbon numbers 1-12, and some hydroxyl groups [at least] in the radical expressed with this type [A-1] combine with -N=C=O radical, and it forms the -NH-COO-radical.

[0089] That is, some hydroxyl groups [at least] which exist in the radical expressed with the end of 1 that there is little polymer by the formula [A] of the acrylic polymer [a] with which the radical expressed with said formula [A] was introduced are the denaturation polymers combined with the isocyanate radical, and this hardening constituent indicates such a denaturation acrylic polymer to be an acrylic polymer [a-1] by

this invention.

[0090] In this acrylic polymer [a-1], R1-R5 in the radical [A-1] in an end, and R6 are the semantics same in a formula [A], and the principal chain in this acrylic polymer [a-1] of them is the same as that of an acrylic polymer [a].

[0091] This acrylic polymer [a-1] is set by the denaturation degree of the polymer made into the purpose, and is obtained by making the acrylic polymer [a] and isocyanate compound used as a raw material teach and react to coincidence. That is, compared with the NCO radical mol number of isocyanate compounds, when there are sufficiently many hydroxyl-group mols of an acrylic polymer [a], the acrylic polymer [a-1] which has the hydroxyl group by which chain extension was carried out with the isocyanate compound is obtained. Moreover, when the NCO radical mol number of isocyanate compounds and the number of hydroxyl-group mols of an acrylic polymer [a] are more than tales doses conversely, the acrylic polymer [a-1] which has a NCO radical, or the acrylic polymer [a-1] which has a hydroxyl group and a NCO radical is obtained. Since a possibility of causing gelation is during the reaction of denaturation in such a case, it sets for these reactions. However, suitably Said acrylic polymer [a] is added small quantity every into a superfluous isocyanate compound. The poly isocyanate compound is combined with the hydroxyl group of one in an acrylic polymer [a] at a rate of one molecule. An acrylic polymer [a] can be further added and manufactured to an acrylic polymer [a-1] only with a NCO radical as a reaction radical which was made to complete a reaction or was made by this reaction.

[0092] The poly isocyanate compound used here is the same as the poly isocyanate compound used with an acrylic polymer [a] in the hardenability constituent which used the acrylic polymer [a].

[0093] This poly isocyanate compound is dissolved in the organic solvent which does not have an isocyanate radical and reactivity, and an acrylic polymer [a-1] generates by adding the above-mentioned acrylic polymer [a] in the organic solvent solution of this poly isocyanate compound small quantity every, and making the hydroxyl group in an acrylic polymer [a] combine the poly isocyanate radical with it.

[0094] As an organic solvent which does not have an isocyanate radical and reactivity here, a xylene, toluene, the aromatic hydrocarbon of benzene, a hexane, a cyclohexane, a heptane, a tetrahydrofuran, ethyl acetate, butyl acetate, etc. can be mentioned. Moreover, if the acrylic polymer [a] to be used is hypoviscosity, it is not necessary to use a solvent.

[0095] As for this reaction, it is desirable to carry out heating in inert gas. 20-90 degrees C of reaction temperature are usually 40-70 degrees C preferably.

[0096] At this reaction, the poly isocyanate compound is superfluously used to an acrylic polymer [a]. Usually, to one mol of hydroxyl groups in an acrylic polymer [a], 1.9-5 mols of the poly isocyanate compounds are usually used so that it may become 2.2-3 mols preferably. Thus, the acrylic polymer [a-1] which the probability for two or more acrylic polymers [a] to combine with the poly isocyanate compound of one molecule became remarkably low, therefore was generated at this reaction does not gel by moreover performing this reaction in an organic solvent using the superfluous poly isocyanate compound. And an activity isocyanate radical is introduced into the generated acrylic polymer [a-1] by using the poly isocyanate compound which has two or more isocyanate radicals.

[0097] It is desirable to use a catalyst in the case of the above-mentioned reaction. The catalyst used here is the same compound as the curing catalyst which can be blended with the hardenability constituent mentioned above, and, specifically, can mention amine compounds, such as metal chelation objects, such as alkoxy titanium compounds, such as an organic tin compound like dibutyl lauric-acid tin, and tetrabutoxytitanium, and thoria SETOA cetyl aluminum, and triethylamine. Such a curing catalyst is usually doubled with reaction time, adjustment of exoergic control, or the activity of a catalyst, and can be adjusted suitably.

[0098] The acrylic polymer [a-1] generated as mentioned above is obtained as an organic solvent solution, and the unreacted poly isocyanate compound remains in this organic solvent.

[0099] An acrylic polymer [a-1] can be obtained by carrying out vacuum distillation of such an organic solvent and the unreacted poly isocyanate compound, and removing them.

[0100] It can check that the absorption peak resulting from the hydroxyl group of the acrylic polymer [a] dropped as a raw material would disappear with advance of a reaction, and this hydroxyl group and the poly isocyanate compound will have reacted about the hardening constituent of this invention containing the above acrylic polymers [a-1] if for example, a Fourier transform infrared spectrum (FTIR) is measured.

[0101] In this way, the amount of -NCO(s) which measured amine ** about the generated acrylic polymer [a-1], and was calculated from this amine ** is usually 0 - 20% preferably 0 to 30%.

[0102] In addition, although almost all hydroxyl groups react with an isocyanate radical by manufacturing

an acrylic polymer [a-1] as mentioned above, in the hardening constituent of this invention, the polymer with which the isocyanate radical and the hydroxyl group which does not react remained may be included. That is, in the usual case, a hydroxyl value is about 0, but with [this hydroxyl value] ten [or less], this acrylic polymer [a-1] can be used as a hardening constituent of this invention.

[0103] in this way, the number average molecular weight which is usually a liquid in ordinary temperature and was measured using gel permeation chromatography (GPC) about this acrylic polymer [a-1] although the acrylic polymer [a-1] of this invention obtained had viscosity higher than the above-mentioned acrylic polymer [a] (source material) -- usually -- 500-200000 -- desirable -- within the limits of 1000-10000 -- it is -- weight average molecular weight -- usually -- 1000-300000 -- it is within the limits of 2000-200000 preferably. moreover, a dispersion index -- usually -- 1.2-6 -- it is within the limits of 1.2-3 preferably. The polymer which has the above average molecular weight has the fluidity in ordinary temperature.

[0104] Since an activity isocyanate radical exists in the hardening constituent obtained as mentioned above, moisture is absorbed and self-condensation hardening is carried out.

[0105] Therefore, this semi-hardening constituent can be used as for example, a 1 liquid mold-curing nature constituent.

[0106] In addition, the curing catalyst which can be blended with the above-mentioned hardenability constituent can also be blended with the semi-hardening constituent of this invention.

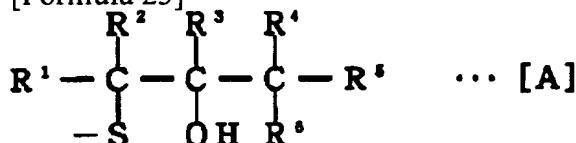
[0107] The hardening object of following this invention is explained.

[0108] The hardening object of this invention is a hardening object generated by forming the structure of cross linkage by the intermolecular condensation reaction using the hardening constituent containing the hardenability constituent and/or the acrylic polymer [a-1] which consist of an above-mentioned acrylic polymer [a] and the above-mentioned poly isocyanate compound.

[0109] That is, the hardening object of this invention is a hardenability constituent containing the acrylic polymer [a] containing the molecule which the radical expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the degree type [A] has combined, and the compound which has two or more isocyanate radicals in intramolecular.;

[0110]

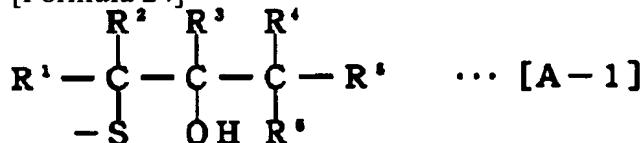
[Formula 23]



[0111] They are [, however a containing [R5 and R6]-R1 in above-mentioned formula [A] - acrylic polymer [a-1] molecule which radical expressed with end of at least 1 of said formula [it is semantics same in A]] and/or polymer molecule by degree type [A-1] has combined hardening constituent.;

[0112]

[Formula 24]



[0113] R1-R5 in [, however the above-mentioned formula [A-1], and R6 Some hydroxyl groups [at least] in the radical which is the semantics same in said formula [A-1], and is expressed with a formula [A-1] - It is characterized by coming to form the structure of cross linkage into a hardenability constituent and/or a hardening constituent by the intermolecular condensation reaction at least to the bottom of existence of moisture or un-existing using] which combines with a N=C=O radical and forms the -NH-COO-radical.

[0114] Moreover, the principal chain in this acrylic polymer [a] and an acrylic polymer [a-1] is the same as that of the above.

[0115] When this hardening object is formed from the hardenability constituent containing an acrylic polymer [a] and the compound (poly isocyanate compound) which has two or more isocyanate radicals in intramolecular, Since an acrylic polymer [a] and the poly isocyanate compound carry out reaction hardening even if water does not exist, it is not necessary to add water especially for a hardening reaction but, and if water exists, both the reactions for which the poly isocyanate compound absorbs and hardens water uniquely will advance.

[0116] Moreover, in making it harden using the hardening constituent containing an acrylic polymer [a-1] independently, for hardening, it is necessary from an acrylic polymer [a-1] absorbing water, and carrying out self-condensation hardening for water to exist. However, even if it does not add this water directly to the hardening system of reaction, moisture is absorbed out of air and a base material etc., and a hardening reaction advances.

[0117] Although it is not necessary to add water especially for hardening when using together the hardenability constituent which consists of an acrylic polymer [a] and a poly isocyanate compound, and the hardening constituent containing an acrylic polymer [a-1], water can be added and the hardening reaction by the reaction of an isocyanate radical and water can also be made to run together.

[0118] Moreover, it faces preparing the hardening object of this invention, and polyols, such as polyether polyol, polyester polyol, acrylic polyol, polybutadiene polyol, and polyisoprene polyol, polyamine, polycarboxylic acid, etc. can be blended with the hardenability constituent which consists of an acrylic polymer [a] and a poly isocyanate compound, and/or the hardening constituent containing an acrylic polymer [a-1]. These compounds and isocyanate radicals can make it able to react, and a urethane bond can be formed.

[0119] Moreover, such a hardening reaction can also be performed to the bottom of existence of the above-mentioned curing catalyst.

[0120] The hardening object of this invention has flexibility and flexibility, and has good gestalt imitation nature. Moreover, this hardening object has rubber elasticity and usually has 100% or more of ductility preferably 10% or more. Furthermore, although the constituent before hardening is a viscous liquid, on a hardening object, it hardly has tuck nature.

[0121] Various additives can be blended with them in order to fit the acrylic polymer [a] of this invention, an acrylic polymer [a-1], a hardenability constituent, and a semi-hardening constituent to the application. As an example of the additive which can be used here, a bulking agent, color material, a weatherproof grant agent, an ultraviolet ray absorbent, a viscosity controlling agent, a hardening auxiliary catalyst, water repellent, a waterproofing agent, a dispersant, a solvent, a defoaming agent, a plasticizer, etc. can be blended. In order to adjust the property of a hardening object, in this invention Moreover, for example, terpene resin, Rosin system resin, low-molecular-weight atactic polypropylene, a chlorination olefin, Low molecular weight polyethylene, a chlorination butadiene, a chlorination isoprene, butyl resin, Polysulfide system resin, urethane system resin, silicon system resin, denaturation silicon system resin, Acrylic resin, EPM resin, EPDM resin, water-repellent resin (example; a silicon polymer, a Teflon particle, polytetrafluoroethylene, polyvinylidene fluoride), hydrophilic resin (example; polyvinyl alcohol, anion system emulsifier), etc. can be blended.

[0122] The acrylic polymer [a], the acrylic polymer [a-1], the hardenability constituent, hardening constituent, and hardening object of this invention a binder, adhesives, and sheet mold goods (a permeability sheet, a protection sheet, and a liner sheet --) A vibration-deadening sheet, an imprint sheet, a modulated light sheet, an antistatic sheet, an electric conduction sheet, A care-of-health sheet, a noise insulation sheet, a protection-from-light sheet, a makeup sheet, a marking sheet, a fire-resistant sheet and film mold goods (marking, a protection film, and an ink fixing film --) As a laminate film, foam (hard, elasticity, half rigidity, fire retardancy), the vehicle for ink, a reaction plasticizer, a plasticizer, a diluent, a compatibilizer, and a middle raw material Raw materials for resin, such as polyester resin, polyurethane resin, polycarbonate resin, and various block polymer Or the raw material for reforming, an additive and also a fiber modifier, a fiber finishing agent, A paper processing agent, a paper modifier, a surfactant, a distributed stabilizer, a dispersion medium, a solvent, a viscosity controlling agent, An adsorbent, a hair processing agent, the additive for toners, an electrification control agent, an antistatic agent, a low contraction agent, An antifogger, a stain proofing agent, a hydrophilic grant agent, an oleophilic grant agent, physic support, the support for agricultural chemicals, The compounding agent for cosmetics, lubricant, the additive for polymer alloys, a gel coat agent, the resin for FRP, The additive for FRP resin, the resin for artificial marbles, the resin additive for artificial marbles, the raw material for the resin for impregnation casts, and UV-EV hardening resin, a tackifier, and various binders (a magnetic-recording medium --) The object for casting, the urethane modifier for baking the body and its function and the glass fiber sizing material RIM, The resin for glass laminates, a sound deadener, an insulator, the resin for demarcation membranes, a sound insulating material, acoustic material, Artificial leather, an artificial skin, synthetic leather, various industrial parts, daily necessities, the cast for toiletries, Although it can be used to acrylic polyurethane rubber, an acrylic polyurethane rubber modifier, an acrylic urethane foam modifier, a polyurethane rubber modifier, a urethane foam plasticizer, a urethane foam modifier, an acrylic rubber modifier, etc. It is desirable to use it

effectively as a coating, a sealing material, a paint film water blocking material, etc. especially.

[0123] For example, in using it as a coating, it adds the component generally blended in coatings. For example, in case a coating is prepared using the hardenability constituent of this invention, a color and/or a pigment are added to the hardenability constituent of this invention. In case such a color and/or a pigment are added, the dispersant of a color and a pigment can be used. Furthermore, in order to improve the viscosity or thixotropy nature of a coating, a viscosity controlling agent, a thixotropy nature regulator, etc. can be blended. Moreover, in using the hardenability constituent of this invention, and a hardening constituent as a coating, it blends an ultraviolet ray absorbent, a light-fast grant agent, an antioxidant, a dripping inhibitor, a defoaming agent, etc.

[0124] Moreover, the viscosity in 25 degrees C of the coating of this invention is usually 500 to 5000 centipoise preferably 100 to 50000 centipoise. Although the coating of this invention does not require blending especially a solvent since the hardenability constituent has the ordinary temperature fluidity, a solvent may be blended as occasion demands.

[0125] The sealing material of this invention is comparatively prepared using a fluid low hardenability constituent and a hardening constituent. In this sealing material, a color and/or a pigment are usually added. In case such a color and/or a pigment are added, the dispersant of a color and a pigment can be used. Furthermore, in order to improve a sealing material's viscosity or thixotropy nature, a viscosity controlling agent, a thixotropy nature regulator, etc. can be blended. Moreover, an ultraviolet ray absorbent, a light-fast grant agent, an antioxidant, a defoaming agent, a plasticizer, an adhesion grant agent, etc. are blended with the sealing material of this invention.

[0126] Moreover, the viscosity in 25 degrees C of the coating of this invention is usually 10000 to 50000 centipoise preferably 5000 to 100000 centipoise.

[0127] If a hardening constituent is used especially as a sealing material of this invention, a 1 liquid type sealing material can be prepared.

[0128] The paint film water blocking material of this invention is prepared using an acrylic polymer [a], an acrylic polymer [a-1], a hardenability constituent, an above-mentioned hardening constituent, and an above-mentioned hardening object. A color and/or a pigment can be added to this paint film water blocking material. In case such a color and/or a pigment are added, the dispersant of a color and a pigment can be used. Furthermore, in order to improve the viscosity or thixotropy nature of a coating, a viscosity controlling agent, a thixotropy nature regulator, etc. can be blended. Moreover, an ultraviolet ray absorbent, a light-fast grant agent, an antioxidant, a dripping inhibitor, a defoaming agent, etc. are blended with the paint film water blocking material of this invention. Furthermore, although it has good waterproofness, this paint film waterproofing agent can blend water repellent and waterproof resin in order to raise this waterproofness further.

[0129] Moreover, the viscosity in 25 degrees C of the paint film waterproofing agent of this invention is usually 5000 to 10000 centipoise preferably 1000 to 50000 centipoise. Although the paint film water blocking material of this invention does not require blending especially a solvent since the hardenability constituent has the ordinary temperature fluidity, a solvent may be blended as occasion demands.

[0130] The acrylic polymer [a], the acrylic polymer [a-1], the hardenability constituent, hardening constituent, and hardening object of this invention Besides the coating which gave [above-mentioned] explanation, a sealing material, and a paint film water blocking material, a binder, adhesives, sheet mold goods (a permeability sheet, a protection sheet, a liner sheet, and a vibration-deadening sheet --) An imprint sheet, a modulated light sheet, an antistatic sheet, an electric conduction sheet, a care-of-health sheet, A noise insulation sheet, a protection-from-light sheet, a makeup sheet, a marking sheet, a fire-resistant sheet, As film mold goods (marking, a protection film, an ink fixing film, laminate film), foam (hard, elasticity, half rigidity, fire retardancy), the vehicle for ink, a reaction plasticizer, a plasticizer, a diluent, a compatibilizer, and a middle raw material Raw materials for resin, such as polyester resin, polyurethane resin, polycarbonate resin, and various block polymer Or the raw material for reforming, an additive and also a fiber modifier, a fiber finishing agent, A paper processing agent, a paper modifier, a surfactant, a distributed stabilizer, a dispersion medium, a solvent, a viscosity controlling agent, An adsorbent, a hair processing agent, the additive for toners, an electrification control agent, an antistatic agent, a low contraction agent, An antifogger, a stain proofing agent, a hydrophilic grant agent, an oleophilic grant agent, physic support, the support for agricultural chemicals, The compounding agent for cosmetics, lubricant, the additive for polymer alloys, a gel coat agent, the resin for FRP, The additive for FRP resin, the resin for artificial marbles, the resin additive for artificial marbles, the raw material for the resin for impregnation casts, and UV-EV hardening resin, a tackifier, and various binders (a magnetic-recording medium --) The

object for casting, the urethane modifier for baking the body and its function and the glass fiber sizing material RIM, The resin for glass laminates, a sound deadener, an insulator, the resin for demarcation membranes, a sound insulating material, acoustic material, Artificial leather, an artificial skin, synthetic leather, various industrial parts, daily necessities, the cast for toiletries, It can also be used as acrylic polyurethane rubber, an acrylic polyurethane rubber modifier, an acrylic urethane foam modifier, a polyurethane rubber modifier, a urethane foam plasticizer, a urethane foam modifier, an acrylic rubber modifier, etc.

[0131]

[Effect of the Invention] The acrylic polymer [a] of this invention contains the molecule which the radical which has the hydroxyl group and sulfur atom which are expressed with the end of at least 1 of a polymer molecule by the specific formula has combined, and this hydroxyl group shows good reactivity for example, to the poly isocyanate compound etc. And this acrylic polymer [a] can be manufactured according to the bulk polymerization which was conventionally difficult to control, therefore this acrylic polymer [a] can be obtained in the condition that a reaction solvent, water, etc. are not included substantially.

[0132] And condensation hardening of the hardenability constituent which blended the poly isocyanate compound with the acrylic polymer [a] of this invention can be carried out, the hardened material is supple, and moreover high reinforcement is shown, and it excels also in waterproofness.

[0133] Moreover, the acrylic polymer [a-1] which has the structure to which the isocyanate radical combined the hardening constituent of this invention with some hydroxyl groups [at least] of the above-mentioned acrylic polymer [a] absorbs moisture, and carries out self-condensation hardening. Therefore, this hardening constituent can be used as a 1 liquid mold-curing nature resin constituent.

[0134] furthermore, the hardening object of this invention from excelling in a water resisting property, flexibility, and flexibility, and having rubber elasticity such a property -- using -- a binder, adhesives, and sheet mold goods (a permeability sheet --) A protection sheet, a liner sheet, a vibration-deadening sheet, an imprint sheet, a modulated light sheet, an antistatic sheet, An electric conduction sheet, a care-of-health sheet, a noise insulation sheet, a protection-from-light sheet, a makeup sheet, a marking sheet, a fire-resistant sheet and film mold goods (marking, a protection film, and an ink fixing film --) A laminate film, foam (hard, elasticity, half rigidity, fire retardancy), the vehicle for ink, A reaction plasticizer, a plasticizer, a diluent, a compatibilizer, an electrification control agent, an antistatic agent, A low contraction agent, a gel coat agent, the resin for FRP, the resin for artificial marbles, the resin additive for artificial marbles. Although it can be used to the resin for impregnation casts, the various urethane modifiers for Binders (baking a magnetic-recording medium, the object for casting, the body and its function, glass fiber sizing material) RIM, a sound deadener, an insulator, a sound insulating material, acoustic material, artificial leather, synthetic leather, various industrial parts, etc. It can consider as a coating, a sealing material, and a paint film water blocking material especially.

[0135] Moreover, a hardened material has flexibility, and the coating of this invention, a sealing material, and a paint film water blocking material have high reinforcement, and are excellent also in waterproofness. Therefore, while excelling in the gestalt imitation nature to the base material which applies these and protecting a base material physically, the waterproofness excellent in the base material can be given.

[0136]

[Example] Next, this invention is not limited by these examples, although an example is shown and this invention is further explained to a detail.

[0137]

[Example 1] The 2-ethylhexyl acrylate 100 weight section was taught, nitrogen gas was introduced in the flask, and nitrogen gas permuted the air in a flask with the flask equipped with stirring equipment, nitrogen gas installation tubing, the thermometer, and the reflux cooling pipe. Furthermore, introducing nitrogen gas, it heated gently so that it might become the temperature whose contents of a flask are 60 degrees C.

[0138] Subsequently, the thioglycerol 5 weight section fully permuted with nitrogen gas was added in the flask under stirring as a catalyst.

[0139] It was made to react for 4 hours, performing cooling and warming so that the temperature in the flask after thioglycerol addition and under stirring may be maintained by 60 degrees C.

[0140] The temperature of the reactant after 4-hour progress and in a flask was returned to the room temperature, and the reactant was taken out. Conversion was 75%, when the amount of monomer residuals in this reactant was measured using the gas chromatography and having been asked for conversion.

[0141] In this way, the obtained reactant was moved to the eggplant mold flask, this eggplant mold flask was installed in the rotary evaporator, and the monomer in a reactant was removed, heating gradually at 70

degrees C under reduced pressure.

[0142] A heating residue [in / in the obtained acrylic polymerization object (1) / 150 degrees C] is 99.7 % of the weight, and most unreacted monomers were removed by this actuation.

[0143] in this way, the molecular weight measured with gel permeation chromatography (GPC) about the obtained acrylic polymer (1) -- the number of weight average molecular weight -- it was =3700, number-average-molecular-weight =2200, and dispesion-index =1.7. The viscosity in 25 degrees C of this acrylic polymer (1) was 2900 centipoises, and the hydroxyl value (OHV:mgKOH/g) was 48.

[0144] By computing from these analysis results, it was checked that the component unit guided from the thioglycerol to 100% of the molecule end of this acrylic polymer (1) is introduced.

[0145]

[Example 2] In the example 1, as a monomer, the ethyl acrylate 100 weight section was used and the acrylic polymer (2) was similarly manufactured except having made the amount of the thioglycerol used into 8 weight sections.

[0146] A heating residue [in / in the obtained acrylic polymer (2) / 150 degrees C] is 99.3 % of the weight, and most unreacted monomers were removed by this actuation.

[0147] In this way, the molecular weight measured with gel permeation chromatography (GPC) about the obtained acrylic polymer (2) was weight-average-molecular-weight =4700, number-average-molecular-weight =2800, and dispesion-index =1.7. The viscosity in 25 degrees C of this acrylic polymer (1) was 11900 centipoises, and the hydroxyl value (OHV:mgKOH/g) was 77.

[0148] By computing from these analysis results, it was checked that the component unit guided from the thioglycerol to 100% of the molecule end of this acrylic polymer (1) is introduced.

[0149]

[The example 1 of a comparison] The 2-ethylhexyl acrylate 90 weight section and the 2-hydroxyethyl acrylate 10 weight section were taught, the butyl-acetate 50 weight section was taught as a solvent, nitrogen gas was introduced in the flask and nitrogen gas permuted the air in a flask with the flask equipped with stirring equipment, nitrogen gas installation tubing, the thermometer, and the reflux cooling pipe.

[0150] It heated quietly to the temperature of 60 degrees C of contents in a flask, introducing nitrogen gas furthermore.

[0151] Subsequently, it added in the flask under stirring of the n-butyl mercaptan 8 weight section fully permuted with nitrogen gas, and the azobisisobutyronitril 0.1 weight section was further added in the flask as a polymerization initiator.

[0152] It was made to react for 4 hours, performing cooling and heating so that whenever [after azobisisobutyronitril addition and under stirring / internal-temperature-in-the-flask] can maintain at 60 degrees C.

[0153] The temperature of a reactant was returned to the room temperature after 4-hour progress, and contents were taken out.

[0154] Conversion was 79% when the amount of monomer residuals in the taken-out reactant was calculated for a gauge head and conversion with the gas chromatography.

[0155] Furthermore, while removing the unreacted monomer in a reactant like the example 1, the butyl acetate which is a reaction solvent was removed.

[0156] in this way, the molecular weight measured with gel permeation chromatography (GPC) about the obtained acrylic polymer (c-1) -- the number of weight average molecular weight -- it was =4400, number-average-molecular-weight =2300, and dispesion-index =1.9. The viscosity in 25 degrees C of this acrylic polymer was 4200 centipoises, and the hydroxyl value (OHV:mgKOH/g) was 48.

[0157]

[Example 3] the flask equipped with the ring current cooling pipe equipped with churning equipment, desiccation nitrogen gas installation tubing, a thermometer, a dropping funnel, and a molecular sieve -- the toluene diisocyanate 16 weight section, the toluene 50 weight section, and a jib -- the CHIRUJI lauric-acid tin 0.05 weight section was taught, and while desiccation nitrogen permuted the air in a flask, it heated at 60 degrees C. Then, the temperature in a flask trickled in the flask the acrylic polymer (1) 100 weight section obtained in the example 1 over 2 hours, performing heating and cooling so that it can maintain within the limits of 60 degrees C - 70 degrees C.

[0158] After the acrylic polymer (1) whole quantity was dropped, the temperature up of the temperature in a flask was carried out to 80 degrees C, the reaction was performed at 80 degrees C as it was for 6 hours, and the reaction was completed. Then, toluene and an unreacted poly isocyanate compound (TDI) were removed by the evaporator, having cooled the reaction solution to the room temperature, having taken out the reactant

in a flask, and heating gradually at 90 degrees C under reduced pressure.

[0159] The heating residue [in / in the obtained poly isocyanate denaturation acrylic polymer object (3) / 150 degrees C] was 99.8%, and the viscosity in 25 degrees C was 78000 centipoises.

[0160] In this way, when the residual hydroxyl group in the obtained poly isocyanate denaturation acrylic polymer (3) was investigated by FT-IR (Fourier transform infrared absorption spectrum), the absorption band resulting from a hydroxyl group had disappeared completely. Moreover, the amount of NCO(s) calculated from the amine value about this poly isocyanate denaturation acrylic polymer (3) was 4.7%.

[0161]

[Example 4] In the example 3, the denaturation object was similarly prepared except having used the hexamethylene di-isocyanate 25 weight section instead of the used isocyanate compound.

[0162] The heating residue [in / in the obtained poly isocyanate denaturation acrylic polymer (4) / 150 degrees C] was 99.8%, and the viscosity in 25 degrees C was 38000 centipoises.

[0163] In this way, when the residual hydroxyl group in the obtained poly isocyanate denaturation acrylic polymer (4) was investigated by FT-IR (Fourier transform infrared absorption spectrum), the absorption band resulting from a hydroxyl group had disappeared completely. Moreover, the amount of NCO(s) calculated from the amine value about this denaturation object was 4.7%.

[0164]

[The example 2 of a comparison] In the example 3, although it was going to perform the poly isocyanate denaturation of an acrylic polymer instead of the acrylic polymer (1) obtained in the example 1 using the acrylic polymer prepared in the example 1 of a comparison, 1 hour after the polymer whole quantity was dropped and beginning the temperature up at 80 degrees C, the viscosity of a reactant became remarkably high, a reactant began to gel, and an isocyanate denaturation object was not able to be obtained.

[0165]

[Example 5] The acrylic polymer (1) 100 weight section prepared in the example 1 to the beaker with a capacity of 200ml, the isocyanate compound (trade name; -- duranate 24A-100 and the Asahi Chemical Co., Ltd. make --) of three functionality which carried out BYUU let denaturation of the hexamethylene di-isocyanate as a poly isocyanate compound 21 NCO=23.5% weight sections -- putting in -- further -- as a hardening accelerator (curing catalyst) -- a jib -- the CHIRUJI lauric-acid tin 0.01 weight section could be added, it mixed, and the uniform hardenability constituent which has a fluidity was prepared.

[0166] On the film made from polyethylene, the bar coating machine was used, the obtained hardenability constituent was applied, it was left for one week on condition that 23 degrees C and 65%RH, and the hardening body membrane of a hardenability constituent was obtained.

[0167] When the obtained hardening body membrane was exfoliated from the film made from polyethylene and finger touch investigated hardenability, there is no feeling of a tuck and having all also hardened smeariness completely on the finger was checked.

[0168]

[Example 6] As opposed to the acrylic polymer (1) 100 weight section manufactured in the example 1 in the example 5 as the isocyanate compound of 15 weight sections -- the high grade flake article (trade name; -- bamboo NETO 300F --) of a diphenylmethane diisocyanate monomer the Takeda Chemical, Ltd. make, NCO=33.6%, and a jib -- except having used the CHIRUJI lauric-acid tin 0.001 weight section, the hardenability constituent was prepared similarly and the hardening body membrane was similarly formed except having used this hardenability constituent.

[0169] When the obtained hardening body membrane was exfoliated from the film made from polyethylene and finger touch investigated hardenability, there is no feeling of a tuck and having all also hardened smeariness completely on the finger was checked.

[0170]

[Example 7] In an example 5, use the acrylic polymer (2) 100 weight section prepared in the example 2 instead of an acrylic polymer (1), and this acrylic polymer (2) 100 weight section is received. as the isocyanate compound of 15 weight sections -- the high grade flake article (trade name; -- bamboo NETO 300F --) of a diphenylmethane diisocyanate monomer the Takeda Chemical, Ltd. make, NCO=33.6%, and a jib -- except having used the CHIRUJI lauric-acid tin 0.001 weight section, the hardenability constituent was prepared similarly and the hardening body membrane was similarly formed except having used this hardenability constituent.

[0171] When the obtained hardening body membrane was exfoliated from the film made from polyethylene and finger touch investigated hardenability, there is no feeling of a tuck and having all also hardened smeariness completely on the finger was checked.

[0172]

[Example 8] In an example 5, use the acrylic polymer (2) 100 weight section prepared in the example 2 instead of an acrylic polymer (1), and this acrylic polymer (2) 100 weight section is received. as the poly isocyanate compound of 41 weight sections -- the hexamethylene di-isocyanate compound (trade name; -- duranate D-101 and the Asahi Chemical Co., Ltd. make --) of two organic functions NCO=19.7% and a jib - - except having used the CHIRUJI lauric-acid tin 0.001 weight section, the hardenability constituent was prepared similarly and the hardening body membrane was similarly formed except having used this hardenability constituent.

[0173] When the obtained hardening body membrane was exfoliated from the film made from polyethylene and finger touch investigated hardenability, there is no feeling of a tuck and having all also hardened smeariness completely on the finger was checked.

[0174]

[Example 9] the poly isocyanate denaturation acrylic polymer (3) 100 weight section prepared in the example 3 instead of the acrylic polymer (1) in the example 5 -- using it -- this poly isocyanate denaturation acrylic polymer (3) 100 weight section -- receiving -- a jib -- except having used the CHIRUJI lauric-acid tin 0.001 weight section, the hardenability constituent was prepared similarly and the hardening body membrane was similarly formed except having used this hardenability constituent.

[0175] When the obtained hardening body membrane was exfoliated from the film made from polyethylene and finger touch investigated hardenability, there is no feeling of a tuck and having all also hardened smeariness completely on the finger was checked.

[0176]

[Example 10] the poly isocyanate denaturation acrylic polymer (4) 100 weight section prepared in the example 4 instead of the acrylic polymer (1) in the example 5 -- using it -- this poly isocyanate denaturation acrylic polymer (4) 100 weight section -- receiving -- a jib -- except having used the CHIRUJI lauric-acid tin 0.001 weight section, the hardenability constituent was prepared similarly and the hardening body membrane was similarly formed except having used this hardenability constituent.

[0177] When the obtained hardening body membrane was exfoliated from the film made from polyethylene and finger touch investigated hardenability, there is no feeling of a tuck and having all also hardened smeariness completely on the finger was checked.

[0178]

[Examples 11 and 12 and the example 3 of a comparison] To the beaker with a capacity of 200ml, stirring mixing was carried out by the mixer and the viscous constituent (coating constituent) was obtained until it blended the titanium oxide particle 20 weight section and the poly isocyanate compound as a pigment to various polymers or a constituent, and this base resin as shown in Table 1, and the contents in a beaker became homogeneity as base resin.

[0179] The bar coating machine was used for the griddle front face of 0.5mm thickness, and the obtained constituent was applied to 20 micrometers of coating thickness.

[0180] Furthermore, after leaving at temperature the griddle which applied the constituent in this way at 23 degrees C for 2 hours, it processed by heating for 30 minutes and being burned at 100 degrees C, with a dryer.

[0181] The property of the obtained paint film is as follows.

[0182]

[Table 1]

表 1

	主剤	副剤	耐引張強度	硬化性	密着性	可操作性	光沢性
実施例11	アクリル樹脂 (1) 100重量部	酢酸ジチル 25重量部	タケネ-1300F 25重量部	AA	AA	BB	BB
実施例12	アクリル樹脂 -1300F 100重量部(4) 100重量部	酢酸ジチル 25重量部	なし	BB	BB	AA	AA
比較例3	アクリル樹脂 系(c-1) 100重量部	酢酸ジチル 25重量部	タケネ-1300F 25重量部	AA	BB	DD	BB

[0183] In addition, in the above-mentioned table 1, the notation is as follows at hardenability, adherend adhesion, film flexibility, film gloss, and the evaluation approach list.

[0184] - Hardenability : finger touch estimated the feeling of a tuck on the front face of a paint film.

[0185]

AA [... There is a tuck clearly] ... Tuck-less BB ... It is CC with a tuck slightly... DD with a feeling of a tuck

[0186] - Adherend adhesion : observation evaluation of the condition of the float of cover printing and a paint film etc. was carried out for the paint film front face by viewing with the glass rod.

[0187]

AA [... A relief is seen by the considerable part of a paint film.] ... The float of a paint film etc. is BB which is not seen at all... It is CC as which a float etc. is slightly regarded by the paint film... It is DD as which a float partial to a paint film is regarded.

[0188] - Film flexibility : observation evaluation of bending and the crack degree of a paint film was carried out by viewing at the field side which has not carried out coating of the steel plate to 90 degrees by using a coating side as a top face.

[0189]

AA [... There is no steel plate crookedness imitation nature in a paint film, and a considerable crack arises.] ... It is BB which a paint film follows in footsteps of crookedness of a steel plate, and does not produce a crack etc. ... A paint film is CC which a crack produces slightly although followed in footsteps of crookedness of a steel plate... It is DD which the imitation nature to steel plate crookedness of a paint film is low, and a crack produces.

[0190] - Film glossiness : observation evaluation of the gloss degree of a paint film was carried out by viewing.

[0191]

AA ... BB with very good gloss ... Although it is glossy, as compared with "AA", glossiness is inferior.

[0192]

CC ... Some gloss is a certain DD... It is completely lusterless.

[0193] The coating of this invention can form the paint film which has the flexibility which was very excellent from contrast with the above-mentioned example and the example of a comparison, and the coating of this invention is a non-solvent.

[0194]

[Examples 13, 14, and 15 and the example 4 of a comparison] Distributed mixing was fully carried out by the mixer, and viscous resin with thixotropy was prepared until it blended precipitated calcium carbonate (mean particle diameter: 0.2 micrometers) and the poly isocyanate compound, and the polyol curing agent with the beaker with a capacity of 200ml as a bulking agent with each polymer constituent 100 weight section as base resin and the resin in a beaker became homogeneity.

[0195] It slushed slowly so that air might not be involved in the sample prototype container which put the obtained resin on two polystyrene plates of 2mm thickness which stuck the spacer of 1mm thickness made from polyethylene on three sides.

[0196] The sample plate which put resin was turned in seven days, casting opening was turned up at 23 degrees C, it put, and it was recuperated. After recuperating oneself for seven days at 50 more degrees C in the sample plate which recuperated itself for seven days, the polyethylene plate and the spacer were removed and the sealing material sample of 1mm thickness was obtained.

[0197] The property of the obtained sealing material sample is as follows.

[0198]

[Table 2]

表 2

	主剤	充填剤	硬化剤	硬化性	可撓性	延伸率 (%)	破断強度 (kg/cm ²)
実施例13	アクリル樹 脂(1) 硬塑性 樹脂(2)	樹脂カルシ ウム 70重量 比	ポリイソシア ネート タケネート30 OF 15重量 比	AA	AA	500	21
実施例14	アクリル樹 脂(3) 硬塑性 樹脂	樹脂カルシ ウム 50重量 比	なし	AA	BB	420	28
実施例15	ポリイソシア ネート硬塑性 クリル系高 分子(4) 100重量 比	樹脂カルシ ウム 50重量 比	ポリオール化 合物 DC-3000 120重量 比	AA	AA	1100	12
比較例 4	アクリル樹 脂(c-1) 100重量 比	樹脂カルシ ウム 70重量 比	ポリイソシア ネート タケネート30 OF 15重量 比	BB	DD	150	15

[0199] In addition, in the above-mentioned table 2, the notation is as follows at hardenability, adherend adhesion, film flexibility, film gloss, and the evaluation approach list.

[0200] - Hardenability : finger touch estimated the feeling of a tuck on the front face of a paint film.

[0201]

AA [... There is a tuck clearly] ... Tuck-less BB ... It is CC with a tuck slightly... DD with a feeling of a tuck

[0202] - Film flexibility : observation evaluation of bending (goby chip box) and the crack degree of a paint film was carried out for the paint film by viewing at 180 degrees.

[0203]

AA [... A remarkable crack arises in a paint film.] ... It is BB which does not produce a crack etc. in a paint film... It is CC which a crack produces slightly in a paint film... It is DD which a crack produces in a paint film.

[0204] - The rate of coat extension : the obtained sample was cut off in the No. 3 dumbbell mold, and it was left on 23 degrees C and 65% of conditions for 24 hours.

[0205] Distance until a sample fractures at the rate of hauling rate 200 mm/min. was found, and the stretch from sample length was made into the rate of extension.

[0206] - Coat breaking strength : the obtained sample was cut off in the No. 3 dumbbell mold, and it was left on 23 degrees C and 65% of conditions for 24 hours.

[0207] It asked for the maximum reinforcement at the time of a sample fracturing at the rate of hauling rate 200 mm/min., and considered as decision reinforcement to the cross section to the extension direction of a sample.

[0208] However, the used polyol hardening object is stiffened using the polyether polyol by Nippon Oil & Fats Co., Ltd.

[0209] The sealing agent of flexibility of this invention is very good, and contrast with an example and the

example of a comparison shows excelling in any property of reinforcement and the rate of extension.
[0210]

[Examples 16 and 17 and the example 5 of a comparison] Whiting (mean diameter: 5.0 micrometers) and an isocyanate compound were blended with the beaker with a capacity of 200ml as the various polymer constituent 100 weight sections and a bulking agent as base resin, distributed mixing was fully carried out using the mixer until the resin in a beaker became homogeneity, and combination **** with a fluidity was prepared.

[0211] thickness becomes a tray with a depth [made from polyethylene] of 2cm with 5mm about the obtained resin compound -- as -- slushing -- a comb -- coating was carried out so that air might not be involved in using a knife.

[0212] The sample which hardened the tray which slushed resin from the tray made from polyethylene after recuperating itself for seven days at 23 degrees C was taken out, and the paint film water blocking material sample was obtained.

[0213] The property of the obtained paint film waterproofing agent sample is as follows.

[0214]

[Table 3]

表 3

	主剤	充填剤	硬化剤	硬化性	可撓性	延伸率 (%)	破断強度 (kg/cm ²)
実施例16	779メッシュ 合体(1) 100重量	100%カルシ ウム 80重量	ポリイソシア ネート タクネート30 OF 15重量	AA	AA	450	22
実施例17	779メッシュ 合体(2) 100重量	100%カルシ ウム 80重量	ポリイソシア ネート チュラキート d-100 41重量	AA	AA	420	15
比較例 5	779メッシュ 合体(c-1) 100重量	100%カルシ ウム 80重量	ポリイソシア ネート タクネート30 OF 15重量	AA	DD	120	19

[0215] In addition, in the above-mentioned table 3, the notation is as follows at hardenability, adherend adhesion, film flexibility, the rate of extension, breaking strength, and the evaluation approach list.

[0216] - Hardenability : finger touch estimated the feeling of a tuck on the front face of a paint film.

[0217]

AA [... There is a tuck clearly] ... Tuck-less BB ... It is CC with a tuck slightly... DD with a feeling of a tuck

[0218] - Film flexibility : observation evaluation of bending (goby chip box) and the crack degree of a paint film was carried out for the paint film by viewing at 180 degrees.

[0219]

AA [... A remarkable crack arises in a paint film.] ... It is BB which does not produce a crack etc. in a paint film... It is CC which a crack produces slightly in a paint film... It is DD which a crack produces in a paint film.

[0220] - The rate of coat extension : the obtained sample was cut off in the No. 3 dumbbell mold, and it was left on 23 degrees C and 65% of conditions for 24 hours.

[0221] Distance until a sample fractures at the rate of hauling rate 200 mm/min. was found, and the stretch from sample length was made into the rate of extension.

[0222] - Coat breaking strength : the obtained sample was cut off in the No. 3 dumbbell mold, and it was left on 23 degrees C and 65% of conditions for 24 hours.

[0223] It asked for the maximum reinforcement at the time of a sample fracturing at the rate of hauling rate 200 mm/min., and considered as decision reinforcement to the cross section to the extension direction of a sample.

[0224] It is the elastic body which whose flexibility was [the paint film water blocking material of this invention] very good, and was excellent in reinforcement and the rate of extension from contrast with an example and the example of a comparison.

[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2000-239308

(P2000-239308A)

(43)公開日 平成12年9月5日(2000.9.5)

(51)Int.Cl.⁷
C 08 F 2/38
2/02
20/00
C 08 G 18/62
C 08 K 5/29

識別記号

F I
C 08 F 2/38
2/02
20/00
C 08 G 18/62
C 08 K 5/29

テマコト^{*}(参考)
4 H 0 1 7
4 J 0 0 2
4 J 0 1 1
4 J 0 3 4
4 J 0 3 8

審査請求 未請求 請求項の数38 O L (全22頁) 最終頁に続く

(21)出願番号 特願平11-46933

(22)出願日 平成11年2月24日(1999.2.24)

(71)出願人 000202350

総研化学株式会社

東京都豊島区高田3丁目29番5号

(72)発明者 岡本秀二

埼玉県狭山市上広瀬130 総研化学株式会

社研究所内

(72)発明者 上野浩

埼玉県狭山市上広瀬130 総研化学株式会

社研究所内

(74)代理人 100081994

弁理士 鈴木俊一郎 (外3名)

最終頁に続く

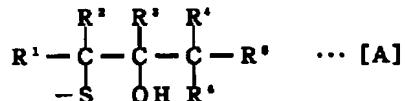
(54)【発明の名称】 アクリル系重合体、硬化性組成物、硬化体およびこれらの用途

(57)【要約】

【解決手段】本発明は、重合体分子の少なくとも1の末端に、次式[A]で表される基が結合している分子を含有するアクリル系重合体[a]、アクリル系重合体[a]とポリイソシアネート化合物とかなる硬化性組成物である。また、本発明は下記式の水酸基にイソシアネート化合物が結合したイソシアネート変性共重合体[a-1]を含有する半硬化組成物、さらにこれらの中化物をも提供する。式中、R¹～R⁴は、水素原子、アルキル基であり、R⁵は、水酸基、アルキル基などである。また、本発明の硬化性組成物は、上記アクリル系重合体と、ポリイソシアネート基を有する化合物を含有する。さらに、本発明の塗料、シーリング剤、塗膜防水剤は、上記成分を主成分としている。

【効果】 本発明のアクリル系重合体には、分子末端に水酸基を有する上記の基が導入されており、この水酸基はポリイソシアネート化合物と反応性を有する。これらを主成分とすることにより、優れた特性の塗料、シーリング材、塗膜防水材を得ることができる。

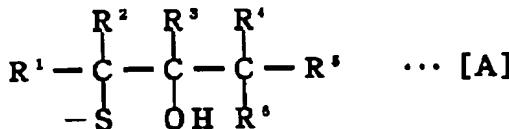
【化1】



【特許請求の範囲】

【請求項1】 重合体分子の少なくとも1の末端に、次式[A]で表される基が結合している分子を含有することを特徴とするアクリル系重合体[a]；

【化1】



[ただし、上記式[A]において、R¹～R⁵は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1～12のアルキル基であり、R⁶は、水酸基、炭素数1～12のアルコキシ基および炭素数1～12のアルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも1種類の基である]。

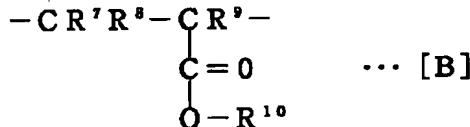
【請求項2】 上記式[A]においてR⁶が、水酸基であることを特徴とする請求項第1項記載のアクリル系重合体[a]。

【請求項3】 上記式[A]においてR¹～R⁵が、水素原子であることを特徴とする請求項第1項記載のアクリル系重合体[a]。

【請求項4】 上記少なくとも1の末端に上記式[A]で表される基が結合したアクリル系重合体[a]の主鎖に、次式[B]で表される繰り返し単位を有することを特徴とする請求項第1項記載のアクリル系重合体

[a]；

【化2】



[ただし、上記式[B]において、R'～R''はそれぞれ独立に水素原子、ハロゲン原子または炭素数1～3のアルキル基を表し、R¹⁰は、水素原子、アルカリ金属原子、炭素数1～22の炭化水素基（該炭化水素基は直鎖状であっても側鎖を有していてもよく、また、該炭化水素基あるいは側鎖を形成する基中の水素原子の一部が、-OH、-F、-COOH、-Cl、-NH₂よりなる群から選ばれる少なくとも一種類の極性基またはハロゲン原子で置換されていてもよく、また該炭化水素基は二重結合を有していてもよく、さらに該炭化水素基は、環状構造を有していてもよい）である]。

【請求項5】 上記アクリル系重合体[a]の重量平均分子量が1000～200000の範囲内にあることを特徴とする請求項第1項記載のアクリル系重合体

[a]。

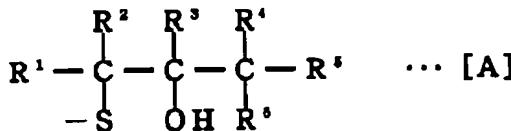
【請求項6】 上記アクリル系重合体[a]の水酸基価が5～500の範囲内にあることを特徴とする請求項第1項記載のアクリル系重合体[a]。

【請求項7】 上記アクリル系重合体[a]が、実質的に溶媒を含有していないことを特徴とする請求項第1項

記載のアクリル系重合体[a]。

【請求項8】 重合体分子の少なくとも1の末端に、次式[A]で表される基が結合している分子を含有するアクリル系重合体[a]と、分子内に複数のイソシアネート基を有する化合物を含有することを特徴とする硬化性組成物；

【化3】



[ただし、上記式[A]において、R¹～R⁵は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1～12のアルキル基であり、R⁶は、水酸基、炭素数1～12のアルコキシ基および炭素数1～12のアルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも1種類の基である]。

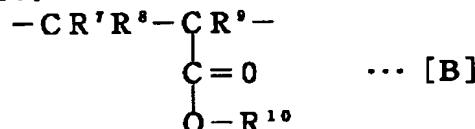
【請求項9】 上記アクリル系重合体[a]中に存在する水酸基のモル数100に対してイソシアネート基のモル数が50～200の範囲内になるように上記分子内に複数のイソシアネート基を有する化合物を配合することを特徴とする請求項第8項記載の硬化性組成物。

【請求項10】 上記式[A]においてR⁶が、水酸基であることを特徴とする請求項第8項記載の硬化性組成物。

【請求項11】 上記式[A]においてR¹～R⁵が、水素原子であることを特徴とする請求項第8項記載の硬化性組成物。

【請求項12】 上記少なくとも1の末端に上記式[A]で表される基が結合したアクリル系重合体[a]の主鎖に、次式[B]で表される繰り返し単位を有することを特徴とする請求項第8項記載の硬化性組成物；

【化4】



[ただし、上記式[B]において、R'～R''はそれぞれ独立に水素原子、ハロゲン原子または炭素数1～3のアルキル基を表し、R¹⁰は、水素原子、アルカリ金属原子、炭素数1～22の炭化水素基（該炭化水素基は直鎖状であっても側鎖を有していてもよく、また、該炭化水素基あるいは側鎖を形成する基中の水素原子の一部が、-OH、-F、-COOH、-Cl、-NH₂よりなる群から選ばれる少なくとも一種類の極性基またはハロゲン原子で置換されていてもよく、また該炭化水素基は二重結合を有していてもよく、さらに該炭化水素基は、環状構造を有していてもよい）である]。

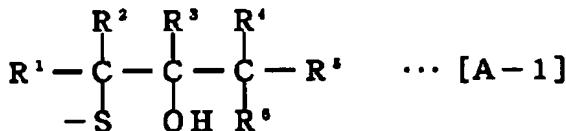
【請求項13】 上記アクリル系重合体[a]の重量平均分子量が1000～200000の範囲内にあることを特徴とする請求項第8項記載の硬化性組成物。

【請求項14】 上記アクリル系重合体〔a〕の水酸基価が5～500の範囲内にあることを特徴とする請求項第8項記載の硬化性組成物。

【請求項15】 上記アクリル系重合体〔a〕中に存在する水酸基の一部と、分子内に複数のイソシアネート基を有する化合物のイソシアネート基の一部とが結合していることを特徴とする請求項第8項記載の硬化性組成物。

【請求項16】 重合体分子の少なくとも1の末端に、次式〔A-1〕で表される基が結合しているアクリル系重合体〔a-1〕分子を含有することを特徴とする硬化組成物：

〔化5〕



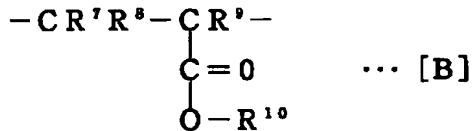
[ただし、上記式〔A-1〕において、R¹～R⁵は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1～12のアルキル基であり、R⁶は、水酸基、炭素数1～12のアルコキシ基および炭素数1～12のアルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも1種類の基であり、該式〔A-1〕で表される基中の水酸基の少なくとも一部は、-N=C=O基と結合して-NH-COO-基を形成している]。

【請求項17】 上記式〔A-1〕においてR⁶が、水酸基であることを特徴とする請求項第16項記載の硬化組成物。

【請求項18】 上記式〔A-1〕においてR¹～R⁵が、水素原子であることを特徴とする請求項第16項記載の硬化組成物。

【請求項19】 上記少なくとも1の末端に上記式〔A-1〕で表される基が結合したアクリル系重合体〔a-1〕の主鎖に、次式〔B〕で表される繰り返し単位を有することを特徴とする請求項第16項記載の硬化組成物：

〔化6〕



[ただし、上記式〔B〕において、R⁷～R⁹はそれぞれ独立に水素原子、ハロゲン原子または炭素数1～3のアルキル基を表し、R¹⁰は、水素原子、アルカリ金属原子、炭素数1～2の炭化水素基（該炭化水素基は直鎖状であっても側鎖を有していてもよく、また、該炭化水素基あるいは側鎖を形成する基中の水素原子の一部が、-OH、-F、-COOH、-Cl、-NH₂よりなる群から選ばれる少なくとも一種類の極性基またはハロゲン原子で置換されていてもよく、また該炭化水素基は二

重結合を有していてもよく、さらに該炭化水素基は、環状構造を有していてもよい）である]。

【請求項20】 上記アクリル系重合体〔a-1〕の重量平均分子量が1000～200000の範囲内にあることを特徴とする請求項第16項記載の硬化組成物。

【請求項21】 上記アクリル系重合体〔a-1〕の水酸基価が0～200の範囲内にあることを特徴とする請求項第16項記載の硬化組成物。

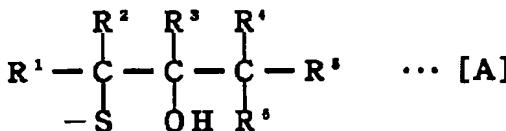
【請求項22】 上記アクリル系重合体〔a-1〕についてアミン値から算定したNCO量が0～20重量%の範囲内にあることを特徴とする請求項第16項記載の硬化組成物。

【請求項23】 上記アクリル系重合体〔a-1〕の末端にあった水酸基の10%以上が-N=C=O基と結合していることを特徴とする請求項第16項記載の硬化組成物。

【請求項24】 上記硬化組成物が水分吸収縮合反応により硬化することを特徴とする請求項第16項記載の硬化組成物。

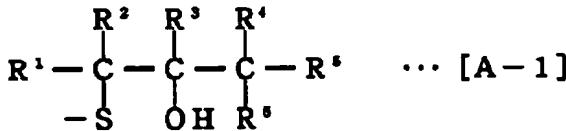
【請求項25】 重合体分子の少なくとも1の末端に、次式〔A〕で表される基が結合している分子を含有するアクリル系重合体〔a〕と、分子内に複数のイソシアネート基を有する化合物を含有する硬化性組成物：

〔化7〕



[ただし、上記式〔A〕において、R¹～R⁵は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1～12のアルキル基であり、R⁶は、水酸基、炭素数1～12のアルコキシ基および炭素数1～12のアルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも1種類の基である]、および／または重合体分子の少なくとも1の末端に、次式〔A-1〕で表される基が結合しているアクリル系重合体〔a-1〕分子を含有する硬化組成物：

〔化8〕



[ただし、上記式〔A-1〕において、R¹～R⁵は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1～12のアルキル基であり、R⁶は、水酸基、炭素数1～12のアルコキシ基および炭素数1～12のアルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも1種類の基であり、該式〔A-1〕で表される基中の水酸基の少なくとも一部は、-N=C=O基と結合して-NH-COO-基を形成している]を用いて、

水分の存在下または不存在下に分子間縮合反応によって

少なくとも硬化性組成物および／または硬化組成物中に架橋構造を形成してなることを特徴とする硬化体。

【請求項26】 上記重合性組成物を用いる場合に、アクリル系重合体〔a〕およびアクリル系重合体〔a-1〕中に存在する水酸基のモル数100に対してイソシアネート基のモル数が50～200の範囲内になるよう上記分子内に複数のイソシアネート基を有する化合物を配合することを特徴とする請求項第25項記載の硬化体。

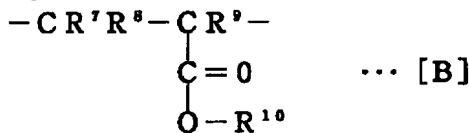
【請求項27】 上記硬化体が、有機錫系硬化触媒の存在下に、硬化性組成物および／または硬化組成物を硬化させたものであることを特徴とする請求項第25項記載の硬化体。

【請求項28】 上記式〔A〕および／または〔A-1〕においてR^oが、それぞれ独立に、水酸基であることを特徴とする請求項第25項記載の硬化体。

【請求項29】 上記式〔A〕および〔A-1〕においてR¹～R³が、それぞれ独立に、水素原子であることを特徴とする請求項第25項記載の硬化体。

【請求項30】 上記少なくとも1の末端に上記式〔A〕で表される基が結合したアクリル系重合体〔a〕または上記〔A-1〕で表される基が結合したアクリル系重合体〔a-1〕の主鎖中に次式〔B〕で表される繰り返し単位を有することを特徴とする請求項第25項記載の硬化体：

【化9】



【ただし、上記式〔B〕において、R'～R^oはそれぞれ独立に水素原子、ハロゲン原子または炭素数1～3のアルキル基を表し、R¹⁰は、水素原子、アルカリ金属原子、炭素数1～22の炭化水素基（該炭化水素基は直鎖状であっても側鎖を有していてもよく、また、該炭化水素基あるいは側鎖を形成する基中の水素原子の一部が、-OH、-F、-COOH、-Cl、-NH₂よりなる群から選ばれる少なくとも一種類の極性基またはハロゲン原子で置換されていてもよく、また該炭化水素基は二重結合を有していてもよく、さらに該炭化水素基は、環状構造を有していてもよい）である】。

【請求項31】 上記式〔A〕で表される基が結合したアクリル系重合体〔a〕および式〔A-1〕で表される基が結合したアクリル系重合体〔a-1〕の重量平均分子量が1000～200000の範囲内にあることを特徴とする請求項第25項記載の硬化体。

【請求項32】 上記式〔A〕で表される基が結合したアクリル系重合体〔a〕の水酸基価が5～500の範囲内にあることを特徴とする請求項第25項記載の硬化体。

【請求項33】 上記式〔A-1〕で表される基が結合したアクリル系重合体〔a-1〕の水酸基価が0～200の範囲内にあることを特徴とする請求項第25項記載の硬化体。

【請求項34】 上記式〔A-1〕で表される基が結合したアクリル系重合体〔a-1〕についてアミン値から算定したNCO量が0～20重量%の範囲内にあることを特徴とする請求項第25項記載の硬化体。

【請求項35】 上記式〔A-1〕で表される基が結合したアクリル系重合体〔a-1〕の末端にあった水酸基の10%以上が-N=C=O基と結合していることを特徴とする請求項第25項記載の硬化体。

【請求項36】 請求項第1～35項のいずれかの項に記載のアクリル系重合体、硬化性組成物または硬化組成物を主成分とすることを特徴とする塗料。

【請求項37】 請求項第1～35項のいずれかの項に記載のアクリル系重合体、硬化性組成物または硬化組成物を主成分とすることを特徴とするシーリング材。

【請求項38】 請求項第1～35項のいずれかの項に記載のアクリル系重合体、硬化性組成物または半硬化組成物を主成分とすることを特徴とする塗膜防水材。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の技術分野】本発明は、分子末端に水酸基を有する新規なアクリル系重合体、このアクリル系重合体を含有する硬化性組成物、この硬化性組成物がポリイソシアネート化合物で変性された硬化性組成物、並びに硬化組成物、および、これらの組成物の硬化体、並びにこれらの用途に関する。

【0002】

【発明の技術的背景】従来から、例えばアクリル酸、メタクリル酸、ステレンおよびこれらの誘導体のような重合性二重結合を有する重合性化合物は、ラジカル重合開始剤の存在下に乳化重合法、懸濁重合法、溶液重合法および塊状重合法によって重合可能であり、こうして得られる重合物は、成形体、粘着剤、塗料、繊維など種々の用途に利用されている。こうした重合体のうち、乳化重合法、懸濁重合法、溶液重合法によって製造される重合体は、反応溶媒や分散媒を用いて重合させるため、重合温度を制御しやすく、しかも重合率が高い場合であっても反応液が流動性を有するという利点がある。

【0003】しかしながら、こうした乳化重合法、懸濁重合法によって得られる重合体は、用途によっては生成した重合体を反応溶媒や分散媒から分離するための沈殿、濾過、洗浄、乾燥などの操作が必要であり、工程が煩雑となる。

【0004】こうした中で塊状重合法は、溶媒を使用しないことから有機溶剤、分散剤、乳化剤などを用いる必要がなく、重合に関与する有機溶剤のような不純物を含まないので、反応系が簡潔となるばかりでなく、得られ

る重合体中に乳化剤や分散剤などの不純物の混入がなく、さらには目的の重合体を得るために、溶媒の除去も不要である。こうした点からすると、工業的に有利な重合法である。

【0005】しかしながら、一般に、こうした塊状重合法では、重合反応速度が著しく速く、事実上この塊状重合法を制御することはきわめて困難である。また、重合速度が制御できずに高温度で生成した重合体は、不均化停止により分子の末端基が不安定な状態となったり、低分子量体化したり、逆に先に生成していた重合体からの水素引き抜きなどにより、重合体の分岐化やゲル化が起こりやすい。このため重合体の分子量、分子量分布などの分子設計が困難になることはもとより、重合体の分岐化や不均化停止末端などの生成などにより、明確な分子構造の設計が困難となる。さらに、ゲル化物が急激にかつ大量に生成することがあり、最悪の場合、暴走反応による爆発の危険すらある。

【0006】こうした中でも、例えば、スチレン、メタクリル酸メチルは、比較的重合速度が遅いという特性を有していることから、塊状重合によっても反応制御が可能であり、古くからその制御法は検討がなされている。そして、こうしたスチレン、メタクリル酸メチル等の塊状重合において、分子量、分子量分布を制御するために、メルカブタンが使用されることがある。

【0007】たとえば、比較的反応が穏やかに進行するスチレンのようなスチレン型不飽和化合物の塊状重合に際して、メルカブタンを用いて反応の進行を制御しながら塊状重合を行うことが知られている。具体的には、特公昭55-401号公報には、「重合し得るエチレン性不飽和モノマーを酸素存在下で約20°Cから約200°Cの温度で少なくとも一つのチオール基を持つ有機メルカブタンと、実質的に完全なモノマーのポリマーへの転化を得るのに十分な時間の間、接触させることを特徴とする重合法。」が開示されている。この反応においては、酸素の存在が不可欠であり、酸素の存在下に唯一の活性剤であるメルカブタンを酸素と共に用いてエチレン型不飽和モノマーの塊状重合を行っている。したがって、この反応は、酸素の存在しない雰囲気では有効に進行しない。なお、この公報の実施例6には、メルカブタンとして、1-チオグリセロールを用いて空気を導入しながらメタクリル酸、メタクリル酸ヒドロキシプロピル、アクリル酸ブチルおよびスチレンを85°C~140°C、実質的には140°Cの温度条件にて共重合させることができると記載されている。しかしながら、この公報に記載されている塊状重合においてメルカブタンは酸素と共に使用されており、すなわち、メルカブタンと酸素とが重合開始における必須成分として示されており、メルカブタンを単独でエチレン型不飽和化合物の重合触媒とすることに関する記載はない。しかし、この公報に記載されているメルカブタンと酸素とを重合触媒として用いた場合、酸素を

積極的に反応系内に吹き込んでしまうため、大型プラントでの実施の際、爆発、火災の危険が大きくなる。また安全に重合体の製造が可能であっても、得られる重合体の一部は、酸素によりモノマーの過酸化物ができるから、重合開始切片には、これらのモノマー過酸化物が導入され、重合体末端の充分な制御ができないばかりか、得られた重合体が着色するなどの問題がある。

【0008】

【発明の目的】本発明は、分子末端に活性な水酸基が導入されたアクリル系重合体を提供することを目的としている。

【0009】また、本発明は、好適には、分子の両末にイソシアネート基に対して活性を示す水酸基が導入されたアクリル系重合体を提供することを目的としている。

【0010】さらに、本発明は、こうしたアクリル系重合体と、このアクリル系重合体の末端に存在する水酸基に対して反応性の高いイソシアネート基を複数有する化合物とからなり、好適には有機錫系触媒の存在下に架橋構造を形成して硬化させることができ可能な硬化性組成物を提供することを目的としている。

【0011】また、本発明は、上記アクリル系重合体の分子末端に存在する水酸基とイソシアネート化合物とが結合して、水分を吸収して硬化可能な1液型の硬化組成物を提供することを目的としている。

【0012】さらにまた、本発明は上記の硬化性組成物および/または硬化組成物が完全硬化した硬化体を提供することを目的としている。

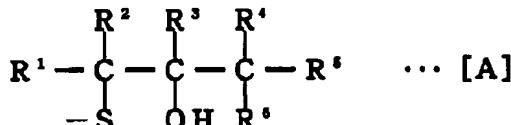
【0013】さらに、本発明は、こうしたアクリル系重合体、硬化性組成物あるいは硬化組成物の用途、特に、耐水性、耐光性、柔軟性等の特性を要求される用途を提供することを目的としている。

【0014】

【発明の概要】本発明のアクリル系重合体【a】は、重合体分子の少なくとも1の末端に、次式【A】で表される基が結合している分子を含有することを特徴としている。

【0015】

【化10】



【0016】ただし、上記式【A】において、R¹~R⁵は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1~12のアルキル基であり、R⁶は、水酸基、炭素数1~12のアルコキシ基および炭素数1~12のアルキル基よりも群から選ばれる少なくとも1種類の基である。

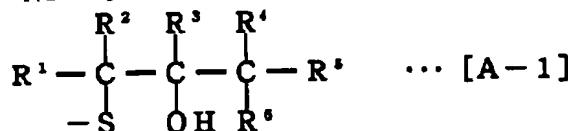
【0017】本発明の硬化性組成物は、重合体分子の少なくとも1の末端に、上記式【A】で表される基が結合している分子を含有するアクリル系重合体【a】と、分

子内に複数のイソシアネート基を有する化合物を含有することを特徴としている。

【0018】本発明の硬化組成物（半硬化組成物）は、重合体分子の少なくとも1の末端に、次式[A-1]で表される基が結合しているアクリル系重合体[a-1]分子を含有することを特徴としている。

【0019】

【化11】

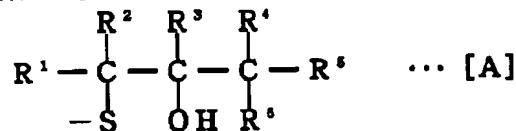


【0020】ただし、上記式[A-1]において、R¹～R⁵は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1～12のアルキル基であり、R⁶は、水酸基、炭素数1～12のアルコキシ基および炭素数1～12のアルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも1種類の基であり、該式[A-1]で表される基中の水酸基の少なくとも一部は、-N=C=O基と結合して-NH-COO-基を形成している。

【0021】本発明の硬化体は、重合体分子の少なくとも1の末端に、次式[A]で表される基が結合している分子を含有するアクリル系重合体[a]と、分子内に複数のイソシアネート基を有する化合物を含有する硬化性組成物；

【0022】

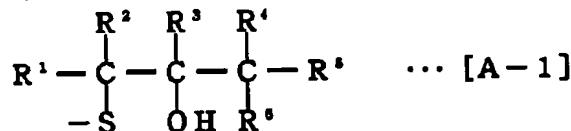
【化12】



【0023】[ただし、上記式[A]において、R¹～R⁵は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1～12のアルキル基であり、R⁶は、水酸基、炭素数1～12のアルコキシ基および炭素数1～12のアルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも1種類の基である]、および/または重合体分子の少なくとも1の末端に、次式[A-1]で表される基が結合しているアクリル系重合体[a-1]分子を含有する硬化組成物；

【0024】

【化13】



【0025】[ただし、上記式[A-1]において、R¹～R⁵は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1～12のアルキル基であり、R⁶は、水酸基、炭素数1～12のアルコキシ基および炭素数1～12のアルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも1種類の基であり、

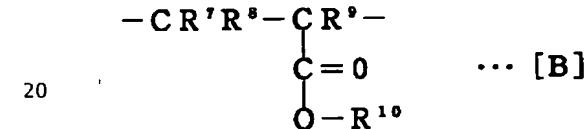
該式[A-1]で表される基中の水酸基の少なくとも一部は、-N=C=O基と結合して-NH-COO-基を形成している]を用いて、水分の存在下または不存在下に分子間縮合反応によって少なくとも硬化性組成物および/または硬化組成物中に架橋構造を形成してなることを特徴としている。

【0026】本発明の塗料、シーリング材および塗膜防水材は、上記アクリル系重合体[a]、硬化性組成物、硬化組成物または硬化体を主成分とすることを特徴としている。

【0027】本発明では、この上記式[A]または[A-1]において、R⁶は、水酸基、R¹～R⁵は、水素原子であることが好ましい。また、本発明のアクリル系重合体[a]または[a-1]は、主鎖に、次式[B]で表される繰り返し単位を有することが好ましい。

【0028】

【化14】



【0029】ただし、上記式[B]において、R⁷～R⁹はそれぞれ独立に水素原子、ハロゲン原子または炭素数1～3のアルキル基を表し、R¹⁰は、水素原子、アルカリ金属原子、炭素数1～2の炭化水素基（該炭化水素基は直鎖状であっても側鎖を有していてもよく、また、該炭化水素基あるいは側鎖を形成する基中の水素原子の一部が、-OH、-F、-COOH、-Cl、-NH₂よりなる群から選ばれる少なくとも一種類の極性基またはハロゲン原子で置換されていてもよく、また該炭化水素基は二重結合を有していてもよく、さらに該炭化水素基は、環状構造を有していてもよい）である。

【0030】本発明のアクリル系重合体[a]には、上記のような式[A]で表される基が導入されており、このような基（特に水酸基）は、例えばイソシアネート基等と反応性を有している。そして、例えば1分子中に複数のイソシアネート基を有する化合物を用いることにより、本発明の重合体に分子間架橋構造を形成して硬化させることができる。

【0031】また、この式[A]で表される基中に存在する水酸基の少なくとも一部は、イソシアネート基と結合していてもよく、こうしたイソシアネート基が結合した基[A]は、本発明では式[A-1]で表されている。

【0032】上記式[A]で表される基を末端に有するアクリル系重合体[a]は、ポリイソシアネート化合物と反応して硬化する。また、式[A-1]で表される基を末端に有するアクリル系共重合体[a-1]において、分子中の水酸基が全てNCO基に置換された組成物については、水分を吸収して自己縮合して硬化する。

11

【0033】こうして形成された硬化体は、優れた耐水性、柔軟性を示し、高い強度を有しており、本発明のアクリル系重合体【a】および【a-1】、硬化性組成物、硬化組成物および硬化体は、粘着剤、接着剤、シート成形品（通気性シート、保護シート、遮水シート、制振シート、転写シート、調光シート、帯電防止シート、導電シート、養生シート、遮音シート、遮光シート、化粧シート、マーキングシート、難燃シート）、フィルム成形品（マーキング、保護フィルム、インキ定着フィルム、ラミネートフィルム）、発泡体（硬質、軟質、半硬質、難燃）、インキ用ヒヒクル、反応性可塑剤、可塑剤、希釈剤、相溶化剤、中間原料として、ポリエステル樹脂、ポリウレタン樹脂、ポリカーボネイト樹脂や各種ブロックポリマーなどの樹脂用原料または、改質用原料、添加剤、更には、繊維改質剤、繊維表面処理剤、紙加工剤、紙改質剤、界面活性剤、分散安定剤、分散媒、溶剤、粘度調整剤、吸着剤、毛髪処理剤、トナー用添加剤、帯電制御剤、帯電防止剤、低収縮剤、防曇剤、防腐剤、親水性付与剤、親油性付与剤、医薬担体、農薬用担体、化粧品用配合剤、滑剤、ポリマーアロイ用添加剤、ゲルコート剤、FRP用樹脂、FRP樹脂用添加剤、人工大理石用樹脂、人工大理石用樹脂添加剤、注入成型品用樹脂、UV・EV硬化樹脂用原料、粘着付与剤、各種バインダー（磁気記録媒体、鋳造用、焼成体用、グラスファイバーサイジング材）RIM用ウレタン改質剤、合わせガラス用樹脂、制振材、遮音材、分離膜用樹脂、防音材、吸音材、人工皮革、人工皮膚、合成皮革、各種工業用部品、日用品、トイレタリー用成型品、アクリルウレタンゴム、アクリルウレタンゴム改質剤、アクリルウレタンフォーム改質剤、ウレタンゴム改質剤、ウレタンフォーム可塑剤、ウレタンフォーム改質剤、アクリルゴム改質剤などへ使用することができるが、中でも塗料、シーリング材、塗膜防水材等として有効に使用することが好ましい。

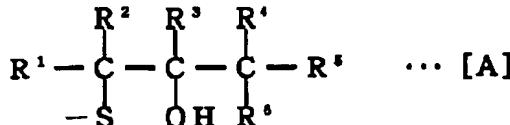
【0034】

【発明の具体的な説明】次に、本発明の重合体、重合体組成物およびこれらの用途について具体的に説明する。なお、本発明において、「重合体」なる語は、特に限定しない限り、単独重合体および共重合体のいずれをも包含するものとする。

【0035】本発明のアクリル系重合体【a】は、重合体分子の少なくとも1の末端に、次式【A】で表される基が結合している分子を含有する。

【0036】

【化15】



【0037】ただし、上記式【A】において、R¹～R⁵

10

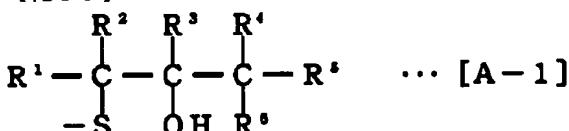
12

は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1～12のアルキル基であり、R⁶は、水酸基、炭素数1～12のアルコキシ基および炭素数1～12のアルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも1種類の基である。

【0038】また、本発明において、アクリル系重合体【a-1】は、重合体分子の少なくとも1の末端に、次式【A-1】で表される基が結合しているアクリル系重合体【a-1】分子を含有するアクリル系重合体である。

【0039】

【化16】



20

【0040】ただし、上記式【A-1】において、R¹～R⁵は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1～12のアルキル基であり、R⁶は、水酸基、炭素数1～12のアルコキシ基および炭素数1～12のアルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも1種類の基であり、該式【A-1】で表される基中の水酸基の少なくとも一部は、-N=C=O基と結合して-NH-COO-基を形成している。

【0041】上記のような基【A】および【A-1】は、例えば次式【I】で表される化合物を触媒として用いて、重合性不飽和化合物を重合させることにより導入することができる。

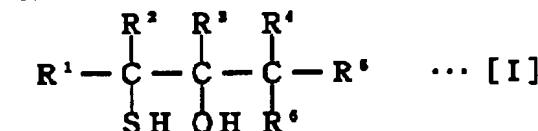
【0042】まず、分子末端に式【A】で表される基が導入されたアクリル系重合体【a】について説明する。

30

【0043】本発明のアクリル系重合体【a】を製造する際に好適に用いられる触媒は、次式【I】で表される少なくとも1つのチオール基と2級水酸基とを有する化合物である。

【0044】

【化17】



40

【0045】ただし、上記式【I】において、R¹～R⁵は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数1～12のアルキル基、好ましくは水素原子または炭素数1～5のアルキル基である。このようなアルキル基の具体的な例としては、メチル基、エチル基、プロピル基、イソブロピル基、ブチル基、イソブチル基、ベンチル基を挙げることができる。特に、これらの中でもR¹～R⁵は、水素原子であることが好ましい。また、式【I】において、R⁶は、水酸基、炭素数1～12アルコキシ基および炭素数1～12アルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも1種類の基である。ここでアルコキシ基としては、

50

炭素数1～4のアルコキシ基が好ましく、具体的にはメトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基、ブトキシ基を挙げることができる。ここでアルキル基としては炭素数1～5のアルキル基が好ましく、具体的にはメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基、ベンチル基を挙げることができる。さらに本発明では、このR⁶は、水酸基であることが好ましい。

【0046】従って、本発明において、式【I】で表される化合物の例としては、1-メルカブト-2,3-ブロバンジオール（チオグリセロール）、2-メルカブト-3-ブタノール、2-メルカブト-3,4-ブタンジオール、1-メルカブト-2,3-ブタンジオール、1-メルカブト-2-ブタノール、2-メルカブト-3,4,4'-ブタントリオール、1-メルカブト-3,4-ブタンジオール、1-メルカブト-3,4,4'-ブタントリオールを挙げることができ、これらの化合物が塊状重合の触媒として有用であり、さらにこれらの中でもチオグリセロールが塊状重合触媒として最も有用性が高い。

【0047】上記の式【I】で表される化合物は、1分子中にチオール基（-SH）と、二級ヒドロキシル基（-OH）の両者を有している。

【0048】本発明において、塊状重合の触媒として使用するためには、この触媒がチオール基と二級ヒドロキシル基とが1分子中に共存していることが必要である。例えば従来塊状重合に使用されることもあるチオグリコール酸オクチルなどの化合物は、1分子中にチオール基は有するが、水酸基を有しない。このような分子中にチオール基を有するが水酸基を有していない化合物を、たとえばアクリル酸誘導体の塊状重合の際に共存させると、こうした化合物は、反応の進行を抑制するように、すなわち、塊状重合反応に対しては負触媒的に作用し、単独ではこうした塊状重合反応を促進させる作用はほとんどない。従って、塊状重合で使用する触媒においては、分子内に存在する水酸基が二級水酸基であることが極めて重要である。この1分子中に二級水酸基とチオール基とが共存する化合物では、チオール基を構成する水素原子が二級水酸基に引き寄せられて反応が開始するものと推定される。

【0049】本発明のアクリル系重合体を得るに際して、上記式【I】で表される化合物によって重合される重合性不飽和化合物の例としては、ビニル基含有化合物を挙げることができる。さらに、このような重合性不飽和化合物の例としては、以下に示す化合物を挙げることができる。

【0050】アクリル酸およびアクリル酸アルカリ金属塩などの塩；メタアクリル酸およびメタクリル酸アルカリ金属塩などの塩；アクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アクリル酸プロピル、アクリル酸ブチル、アクリル酸ベンチル、アクリル酸ヘキシル、アクリル酸-2-エチルヘキシル、アクリル酸オクチル、アクリル酸ノニル、

アクリル酸デシル、アクリル酸ドデシルのようなアクリル酸アルキルエステル；アクリル酸フェニル、アクリル酸ベンジルのようなアクリル酸アリールエステル；アクリル酸メトキシエチル、アクリル酸エトキシエチル、アクリル酸プロポキシエチル、アクリル酸ブトキシエチル、アクリル酸エトキシプロピルのようなアクリル酸アルコキシアルキル；メタクリル酸メチル、メタクリル酸エチル、メタクリル酸プロピル、メタクリル酸ベンチル、メタクリル酸ヘキシル、メタクリル酸オクチル、メタクリル酸ノニル、メタクリル酸デシル、メタクリル酸ドデシルのようなメタアクリル酸アルキルエステル；メタクリル酸フェニル、メタクリル酸ベンジルのようなメタクリル酸アリールエステル；メタクリル酸メトキシエチル、メタクリル酸エトキシエチル、メタクリル酸プロポキシエチル、メタクリル酸ブトキシエチル、メタクリル酸エトキシプロピルのようなメタクリル酸アルコキシアルキル；エチレングリコールのジアクリル酸エステル、ジエチレングリコールのジアクリル酸エステル、トリエチレングリコールのジアクリル酸エステル、ポリエチレングリコールのジアクリル酸エスエル、ジプロピレングリコールのジアクリル酸エスエル、トリプロピレングリコールのジアクリル酸エステルのような（ボリ）アルキレングリコールのジアクリル酸エステル；エチレングリコールのジメタクリル酸エステル、ジエチレングリコールのジメタクリル酸エステル、トリエチレングリコールのジメタクリル酸エステル、ポリエチレングリコールのジアクリル酸エステル、プロピレングリコールのジメタクリル酸エスエル、ジプロピレングリコールのジメタクリル酸エスエル、トリプロピレングリコールのジメタクリル酸エステル；トリメチロールプロパントリアクリル酸エステルのような多価アクリル酸エステル；トリメチロールプロパントリメタクリル酸エステル；アクリロニトリル；メタクリロニトリル；酢酸ビニル；塩化ビニリデン；アクリル酸-2-クロロエチル、メタクリル酸-2-クロロエチルのようなハロゲン化ビニル化合物；アクリル酸シクロヘキシルのような脂環式アルコールのアクリル酸エステル；メタクリル酸シクロヘキシルのような脂環式アルコールのメタクリル酸エステル；2-ビニル-2-オキサゾリン、2-ビニル-5-メチル-2-オキサゾリン、2-インプロペニル-2-オキサゾリンのようなオキサゾリン基含有重合性化合物；アクリロイルアジリジン、メタクリロイルアジリジン、アクリル酸-2-アジリジニルエチル、メタクリル酸-2-アジリジニルエチルのようなアジリジン基含有重合性化合物；アリルグリシジルエーテル、アクリル酸グリシジルエーテル、メタクリル酸グリシジルエーテル、アクリル酸グリシジルエーテル、アクリル酸

-2-エチルグリシジルエーテル、メタクリル酸-2-エチルグリシジルエーテルのようなエポキシ基含有ビニル单量体；アクリル酸-2-ヒドロキシエチル、メタクリル酸-2-ヒドロキシエチル、アクリル酸-2-ヒドロキシプロピル、アクリル酸またはメタクリル酸とポリブロビレングリコールまたはポリエチレングリコールとのモノエステル、ラクトン類と（メタ）アクリル酸-2-ヒドロキシエチルとの付加物のようなヒドロキシル基含有ビニル化合物；フッ素置換メタクリル酸アルキルエステル、フッ素置換アクリル酸アルキルエステル等の含フッ素ビニル单量体；（メタ）アクリル酸を除く、イタコン酸、クロトン酸、マレイン酸、フマル酸のような不飽和カルボン酸、これらの塩並びにこれらの（部分）エステル化合物および酸無水物；2-クロルエチルビニルエーテル、モノクロロ酢酸ビニルのような反応性ハロゲン含有ビニル单量体；メタクリルアミド、N-メチロールメタクリルアミド、N-メトキシエチルメタクリルアミド、N-ブトキシメチルメタクリルアミドのようなアミド基含有ビニル单量体；ビニルトリメトキシシラン、 γ -メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン、アリルトリメトキシシラン、トリメトキシリルプロピルアリルアミン、2-メトキシエトキシトリメトキシシランのような有機ケイ素基含有ビニル化合物单量体；ならびに、エチルデンノルボルネン、イソブレン、ペンタジエン、ビニルシクロヘキセン、クロロブレン、ブタジエン、メチルブタジエン、シクロブタジエン、メチルブタジエンのようなジエン化合物。

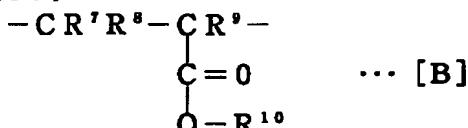
【0051】その他、ビニル基を重合したモノマー末端にラジカル重合性ビニル基を有するマクロモノマー類等（例えば、フッ素系モノマー、シリコン含有モノマー、マクロモノマー、スチレン、シリコン等）を例示することができる。

【0052】これらの重合性不飽和化合物は、単独あるいは組み合わせて使用することができる。これらの重合性不飽和化合物は、反応条件において、液体であっても固体であってもよく、また気体であってもよいが、操作の簡便さから反応の際に液体であるモノマーを用いることが好ましい。

【0053】上記のような重合性不飽和化合物を重合させることにより、使用する重合性不飽和化合物に対応して、その主鎖中には、例えば次式〔B〕および〔B-1〕～〔B-2〕で表される繰り返し単位が形成される。

【0054】

【化18】

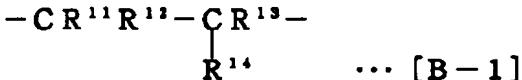


【0055】ただし、上記式〔B〕において、R'～R''

はそれぞれ独立に水素原子、ハロゲン原子または炭素数1～3のアルキル基を表し、R'''は、水素原子、アルカリ金属原子、炭素数1～2の炭化水素基（該炭化水素基は直鎖状であっても側鎖を有していてもよく、また、該炭化水素基あるいは側鎖を形成する基中の水素原子の一部が、-OH、-F、-COOH、-Cl、-NH₂よりなる群から選ばれる少なくとも一種類の極性基またはハロゲン原子で置換されていてもよく、また該炭化水素基は二重結合を有していてもよく、さらに該炭化水素基は、環状構造を有していてもよい）である。即ち、このR'''の例としては、アルキル基、シクロアルキル基、アリール基、アルケニル基、シクロアルケニル基、アルコキシ基、アルキルエーテル基を挙げることができる。この基R'''を構成する水素原子の少なくとも一部は、ハロゲン原子、スルホン酸基、グリシジル基等で置換されていてもよい。

【0056】

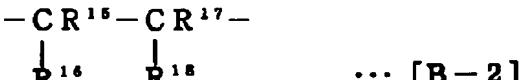
【化19】



【0057】ただし、式〔B-1〕において、R¹¹～R¹³は、前記R'～R''と同じ意味であり、R¹⁴は、水酸基、-CO-NH₂基、-CN基、グリシジル基、アルキル基、アルコキシ基、アルケニル基、シクロアルケニル基、アリール基、アリルエーテル基、アルキルエーテル基のいずれかの基である。この基R¹⁴を構成する水素原子の少なくとも一部は、ハロゲン原子等で置換されていてもよい。また、この基R¹⁴は、アルキレングリコールから誘導される構成単位、アルコキシリル基、アルキルアルコキシリル基、メチロール基、アルコキシアミド基を有する基であってもよい。

【0058】

【化20】



【0059】ただし、式〔B-2〕において、R¹⁵およびR¹⁷は、前記R'～R''と同じ意味であり、R¹⁶およびR¹⁸は、それぞれ独立に、カルボキシル基、水酸基、-CO-NH₂基、-CN基、グリシジル基、アルキル基、アルコキシ基、アルケニル基、シクロアルケニル基、アリール基のいずれかの基である。この基R¹⁶およびR¹⁸を構成する水素原子の少なくとも一部は、ハロゲン原子等で置換されていてもよい。また、この基R¹⁶およびR¹⁸はR¹⁵およびR¹⁷の結合した2個の炭素原子と共同して環状構造を形成していてもよく、この環状構造が2重結合を有していてもよい。

【0060】本発明のアクリル系重合体〔a〕は、通常は、式〔I〕で表される化合物の存在下に、上記重合性

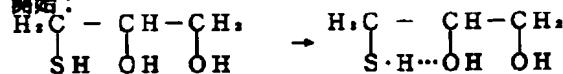
不飽和化合物を(共)重合させることにより製造することができる。この反応は、反応溶媒を用いた溶液重合、分散重合あるいは乳化重合であってもよいが、反応溶媒を実質的に使用しない塊状重合であることが好ましい。

【0061】ここで、「実質的に溶媒を使用しない」とは、反応溶媒を使用しないことを意味し、たとえば触媒として使用する式[I]で表される化合物を単量体全体に均一に分散させるために、極微量の溶媒に溶解もしくは分散させる際に使用する溶媒、原材料中に残存する溶媒などをも排除するものではない。

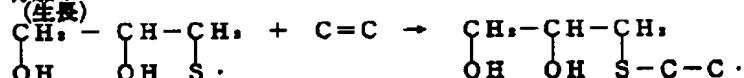
【0062】この塊状重合反応は、通常は、不活性ガス雰囲気中で行われ、従って、この塊状重合反応系には、酸素のような活性ガスは存在しない。ここで使用される不活性ガスとしては、窒素ガス、アルゴンガス、ヘリウムガスおよび炭酸ガスを挙げることができる。

【0063】この塊状重合において、触媒として使用される上述の式[I]で表される化合物は、通常の触媒量で使用することができるが、上記重合性不飽和化合物の不飽和基モル数100に対し、チオール基モル数として0.1~50モル、好ましくは0.5~35モルの範囲内で使用される。不飽和基モル数100に対し、チオール基モル数を0.1以下の量で用いた場合には、充分な反応開始効果が認められず、特にスチレン型不飽和化合物のように不飽和基が安定な化合物に対しては、不飽和基モル数100に対し、チオール基モル数を0.5モル以上用いることが好ましい。また不飽和基モル数100に*

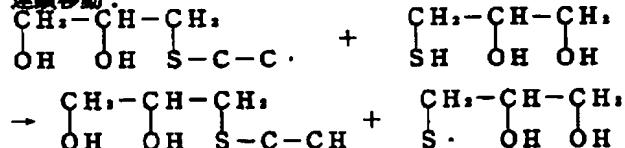
開始:



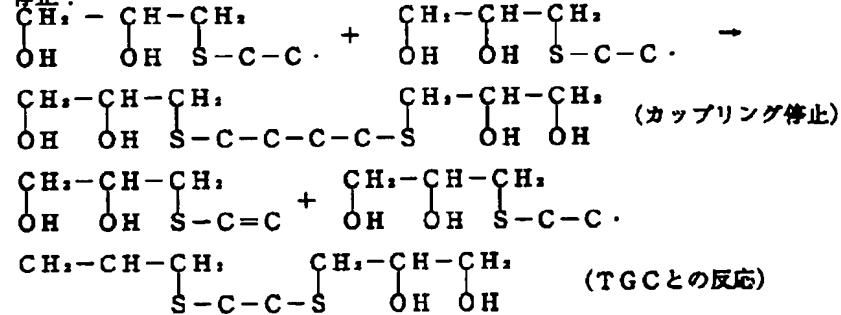
付加:



連鎖移動:



停止:



*対し、チオール基モル数を50モル以上用いた場合は、重合性不飽和化合物に対し、急激な付加反応が優先的に起こり、充分な重合度を有す重合体が得られないばかりか、著しい発熱のため反応の維持が困難となる。また、アクリル酸エステル系の重合性不飽和化合物のように、不飽和基の活性が高い化合物を用いた場合、不飽和基モル数100に対し、チオール基モル数35以上用いた場合、急激な反応のため著しい発熱が起こり、反応の維持が困難となる。

10 【0064】この式[I]で表される化合物を単独で使用することにより、上記重合性不飽和化合物の塊状重合は良好に進行するが、この式[I]で表される化合物に加えて、従来から使用されている反応開始剤を併用することもできる。こうした反応開始剤を併用した場合であっても式[I]で表される化合物を用いることにより塊状重合反応を暴走させることなく円滑に進行させることができる。

20 【0065】本発明のアクリル系重合体[a]を生成する際の反応をチオグリセロール(3-メルカブト-1,2-ブロバンジオール)を用いた場合を例にして説明すると、断定することはできないが、触媒として式[I]で表される化合物を用いた反応は、次のように進行するものと推定される。

【0066】

【化21】

ールにおいて、チオール基の水素原子が2級水酸基に引き寄せられ、チオラジカル(・Sラジカル)が生成し、このチオラジカルによる重合性不飽和化合物へのラジカル付加により、初期重合反応の開始が起こるものと推定される。次いで、上記のようにチオグリセロールおよび不飽和化合物に対しての連鎖移動、成長反応が進行するものと推定される。そして、この反応の停止反応は、チオグリセロールへの連鎖移動停止、成長ラジカル同士の再結合停止、チオラジカルの状態で存在するチオグリセロールラジカルとの再結合停止によるものと推定される。この場合、連鎖移動により水素引き抜きをされたチオグリセロールラジカルは、ふたたび、開始末端としてモノマー付加する場合と、成長ラジカルと再結合し、停止剤として重合体末端に付加する。

【0068】こうして分子末端に前記式[A]で表される基が結合することにより、本発明のアクリル系重合体[a]には、水酸基が導入される。

【0069】この塊状重合反応は、重合性不飽和化合物の種類によって、加熱あるいは加温下に行うことともできるし、冷却しながら行うこともできるが、この塊状重合反応温度を0～150°Cの範囲内に設定することが好ましく、さらに25～120°Cの範囲内に設定することが特に好ましい。塊状重合反応温度を上記範囲内に設定することにより、式[I]で表される化合物を正の触媒として効率よく機能させることができる。使用的重合性不飽和化合物の不飽和基の活性にもよるが、比較的重合性の高いアクリル酸エステル系の重合性不飽和化合物を用いた場合でも、反応温度を0°C以下とした場合、式[I]で表す化合物の触媒としての活性が低くなり、充分な重合率を達成するために必要な時間が長くなり、効率が悪い。さらに、スチレン型不飽和化合物のように重合活性が低い化合物を用いた場合でも、25°C以上の条件であれば、充分な重合率を達成することができる。

【0070】また、反応温度を150°C以上とした場合は重合反応中に著しい発熱による暴走反応の危険性が生ずる。重合温度を120°C以下と設定することにより反応を暴走させることなく、反応の円滑な進行を維持することができる。

【0071】本発明のアクリル系重合体[a]の分子の少なくとも1の末端に、前記式[A]で表される基が結合している分子を含有する。この式[A]で表される基は、少なくとも1つの水酸基を有し、この前記式[A]で表される基は、この基を構成するイオウ原子を介して主鎖と結合している。

【0072】なお、本発明のアクリル系重合体[a]において、前記式[A]で表される基で表される基は、重合体分子の少なくとも1の末端に結合していればよく、従って、重合体分子の全部の末端基に前記式[A]で表される基が結合していてもよく、また、重合体分子中に前記式[A]で表される基が結合していない末端が存在

してもよい。

【0073】さらに、前記式[I]で表される化合物を反応開始剤として使用することに伴って生成するラジカルによって新たなラジカルが生成されることもあり、反応系では、これらの新たに生成したラジカルによる重合反応も同時平行的に進行する。従って、本発明のアクリル系重合体[a]中には、前記式[A]で表される基で表される末端基を有しない重合体分子が存在してもよい。

【0074】前記式[I]で表される化合物を触媒として用いた際の重合率は、通常は30～90%、多くの場合50～80%程度である。従って、前記式[I]で表される化合物を触媒として用いて得られた反応物中には、通常は未反応モノマーが残存する。本発明のアクリル系重合体[a]を使用するに際しては、こうした残留モノマーを除去して使用することが好ましい。こうした残留モノマーは、溶剤抽出や減圧蒸留など公知の方法を採用してアクリル系重合体[a]から分離することが可能であるが、本発明のアクリル系重合体[a]は、塊状重合により製造することが好ましく、こうした塊状重合物は、反応溶媒を実質的に含有していないことから、残留モノマーの除去には、溶剤を用いる必要のない減圧蒸留により除去することが好ましい。こうした減圧蒸留によって残留モノマーを除去する際の条件は適宜設定することができるが、通常は、1～0.5 atmの範囲内にモノマー沸点に対して-10～-40°C(モノマー沸点よりも10～40°C低い温度)に加熱することにより、残留モノマーの残留量を1重量%以下にすることができます。

【0075】こうして得られる本発明のアクリル系重合体[a]は通常は常温で液体であり、このアクリル系重合体[a]についてガスバーミエーションクロマトグラフィー(GPC)を用いて測定した数平均分子量は、通常は500～100000、好ましくは1000～10000の範囲内にあり、重量平均分子量は通常は1000～200000、好ましくは2000～100000の範囲内にある。また、分散指数は通常は1.2～6、好ましくは1.2～3の範囲内にある。上記のような平均分子量を有する重合体は、常温で流動性を有しており、後述するように本発明のアクリル系重合体[a]を塗布材として使用する場合には、こうした常温流動性を有していることが好ましい。そして、数平均分子量が上記範囲を逸脱して小さいと、例えば、このアクリル系重合体[a]にポリイソシアネート化合物等を配合して自己縮合性組成物とする場合、ポリイソシアネート化合物の使用量が多くなり、コスト的に不利になることがある。

【0076】また、本発明のアクリル系重合体[a]は、分子末端に導入される式[A]で表される基に起因して水酸基価(OHV価)を有しております、本発明のアクリ

リル系重合体 [a] の水酸基価 (OHV 値) は、通常は 2~500、好ましくは 5~500 の範囲内にある。この水酸基価 (OHV 値) は、触媒として使用した式 [I] で表される化合物の使用量から算定される水酸基価 (OHV 値) とよく一致する。また、本発明の重合体について測定したガラス転移温度 (T_g) は、通常は 180 ~ -90 °C、好ましくは 20 ~ -70 °C の範囲内にある。このようにガラス転移温度が低い樹脂は、分子量が高くて充分な常温流動性を有しているものが多い。

【0077】本発明のアクリル系重合体 [a] の末端に導入された式 [A] で表される基中に存在する水酸基はイソシアネート基と良好な反応性を有する。

【0078】本発明の硬化性組成物は、アクリル系重合 [A] の有する上記のような特性を利用しようとするものであり、重合体分子の少なくとも 1 の末端に、上記式 [A] で表される基が結合している分子を含有するアクリル系重合体 [a] と、分子内に複数のイソシアネート基を有する化合物を含有することを特徴としている。

【0079】ここで使用される分子内に複数のイソシアネート基を有する化合物は、具体的にはポリイソシアネート化合物であり、このようなポリイソシアネート化合物の例としては、トルエンジイソシアネート (TD I)、クロルフェニレンジイソシアネート、トリレンジイソシアネート、ジイソシアニルジフェニルメタン、ヘキサメチレンジイソシアネート、テトラメチレンジイソシアネート、イソホロンジイソシアネート、水添されたジフェニルメタンジイソシアネートなどのイソシアネートモノマー及びこれらイソシアネートモノマーをトリメチロールプロパンなどと付加したイソシアネート化合物やイソシアヌレート化合物、ビュレット型化合物、さらには公知のポリエーテルポリオールやポリエステルポリオール、アクリルポリオール、ポリブタジエンポリオール、ポリイソブレンポリオールなど付加反応させたウレタンブレボリマー型のイソシアネート等を挙げることができる。特に本発明では、このポリイソシアネート化合物として、イソシアネート基を 2~3 個有する化合物を使用することが好ましい。

【0080】このポリイソシアネート化合物は、本発明のアクリル系重合体 [a] 中にある水酸基 1 モルに対して、イソシアネート基が通常は 0.1~4 モル、好ましくは 0.5~2 モルとなるような量で使用される。このようにアクリル系共重合体 [a] 中に存在する水酸基の量よりもイソシアネート基の量が多少多くなるようにポリイソシアネート化合物を用いることにより、例えば空気中の水分等と反応するイソシアネート基があったとしても、アクリル系共重合体 [a] 中のすべての水酸基は、イソシアネート基と結合することができ、得られる硬化体にタックなどが生ずることがない。

【0081】本発明の硬化性組成物は、上記のようにアクリル系重合体 [a] と複数のイソシアネート基を有す

る化合物であるポリイソシアネート化合物からなり、アクリル系重合体 [a] に式 [A] で表される基として導入された水酸基と、イソシアネート基とが反応して、主としてアクリル系重合体 [a] の分子間に架橋構造を形成することにより硬化するという特性を有する。

【0082】このような水酸基とイソシアネート基との反応は、触媒が存在しなくとも進行することから、本発明の硬化性組成物では、アクリル系重合体 [a] とポリイソシアネート化合物とは、通常は、移送、保存等の際には接触しないように個別に包装され、使用前に混合して使用される。

【0083】本発明の硬化性組成物ではアクリル系重合体 [a] とポリイソシアネート化合物とを混合することにより、水酸基とイソシアネート基との反応が進行するので、特に硬化触媒を用いることは必要ではないが、より確実にかつ迅速にアクリル系重合体 [a] とポリイソシアネート化合物とを反応させるために、硬化触媒を使用することが好ましい。

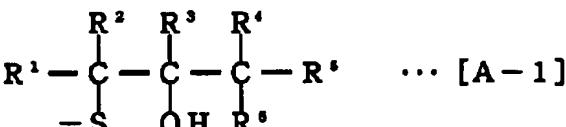
【0084】ここで使用される硬化触媒の例としては、ジブチルウラン酸錫のような有機錫化合物やテトラブトキシチタン等のアルコキシチタン化合物、トリアセトアセチルアルミニ等の金属キレート化物、トリエチルアミン等のアミン化合物を挙げることができる。このような硬化触媒は、硬化時間の調整や触媒の活性度に合わせ適宜調整できる。またこのような硬化触媒は、アクリル系重合体 [a] に配合することもできるし、ポリイソシアネート化合物に配合することもできるし、また、アクリル系重合体 [a] およびポリイソシアネート化合物とは別に包装して使用前にアクリル系重合体 [a] とポリイソシアネート化合物とを混合する際に同時に混合してもよい。

【0085】次に本発明の硬化組成物（半硬化組成物）について説明する。

【0086】本発明の硬化組成物は、重合体分子の少なくとも 1 の末端に、次式 [A-1] で表される基が結合しているアクリル系重合体 [a-1] 分子を含有することを特徴としている。

【0087】

【化 22】



【0088】ただし、上記式 [A-1]において、R¹ ~ R⁵ は、それぞれ独立に、水素原子または炭素数 1 ~ 12 のアルキル基であり、R⁶ は、水酸基、炭素数 1 ~ 12 のアルコキシ基および炭素数 1 ~ 12 のアルキル基よりなる群から選ばれる少なくとも 1 種類の基であり、該式 [A-1] で表される基中の水酸基の少なくとも一部は、-N=C=O 基と結合して-NH-COO- 基を

形成している。

【0089】即ち、この硬化組成物は、重合体の少なくとの1の末端に前記式[A]で表される基が導入されたアクリル系重合体[a]の式[A]で表される基中に存在する水酸基の少なくとも一部がイソシアネート基と結合した変性重合体であり、本発明ではこのような変性アクリル系重合体をアクリル系重合体[a-1]と記載する。

【0090】このアクリル系重合体[a-1]において、末端にある基[A-1]におけるR¹～R⁴およびR⁵は、式[A]におけるのと同じ意味であり、またこのアクリル系重合体[a-1]における主鎖も、アクリル系重合体[a]と同様である。

【0091】このアクリル系重合体[a-1]は、目的とする重合体の変性度合いに合わせ、原料となるアクリル系重合体[a]およびイソシアネート化合物を同時に仕込み、反応させることによって得られる。すなわち、イソシアネート化合物のNCO基モル数に比べ、アクリル系重合体[a]の水酸基モル数が、充分多い場合、イソシアネート化合物により分子鎖延長された水酸基を有するアクリル重合体[a-1]が得られる。また、逆にイソシアネート化合物のNCO基モル数とアクリル系重合体[a]の水酸基モル数が同量以上の場合、NCO基を有するアクリル重合体[a-1]、もしくは水酸基とNCO基を有するアクリル重合体[a-1]が得られる。但し、このような場合は、変性の反応中に、ゲル化を起こす虞があるため、これらの反応において、好適には、過剰のイソシアネート化合物中に前記アクリル系重合体[a]を少量ずつ加えて、アクリル系重合体[a]中の1の水酸基にポリイソシアネート化合物を1分子の割合で結合させ、反応を完結させるか、若しくはこの反応によりできた反応基としてNCO基のみを有す、アクリル系重合体[a-1]に、さらにアクリル系重合体[a]を添加して製造することができる。

【0092】ここで使用されるポリイソシアネート化合物は、アクリル系重合体[a]を用いた硬化性組成物において、アクリル系重合体[a]と共に用いられるポリイソシアネート化合物と同一である。

【0093】このポリイソシアネート化合物を、イソシアネート基と反応性を有しない有機溶媒に溶解し、このポリイソシアネート化合物の有機溶媒溶液に、前述のアクリル系重合体[a]を少量ずつ添加して、アクリル系重合体[a]中の水酸基にポリイソシアネート基を結合させることによりアクリル系重合体[a-1]が生成する。

【0094】ここでイソシアネート基と反応性を有しない有機溶媒としては、キレン、トルエン、ベンゼンの芳香族炭化水素、ヘキサン、シクロヘキサン、ヘプタン、テトラヒドロフラン、酢酸エチル、酢酸ブチル等を挙げることができる。また、用いるアクリル重合体

10

20

30

40

50

[a]が低粘度であれば溶剤を用いなくてもよい。

【0095】この反応は、不活性ガス中で加熱しながら行うことが好ましい。反応温度は、通常は20～90℃、好ましくは40～70℃である。

【0096】この反応では、ポリイソシアネート化合物は、アクリル系重合体[a]に対して過剰に用いられる。通常はアクリル系重合体[a]中の水酸基1モルに対して、通常は1.9～5モル、好ましくは2.2～3モルになるようにポリイソシアネート化合物を使用する。このように過剰のポリイソシアネート化合物を用い、しかもこの反応を有機溶媒中で行うことにより、1分子のポリイソシアネート化合物に複数個のアクリル系重合体[a]が結合する確率が著しく低くなり、従って、この反応で生成したアクリル系重合体[a-1]がゲル化することはない。そして、複数のイソシアネート基を有するポリイソシアネート化合物を用いることにより、生成したアクリル系重合体[a-1]には活性なイソシアネート基が導入される。

【0097】上記反応の際には、触媒を使用することが好ましい。ここで使用される触媒は、上述した硬化性組成物に配合することができる硬化触媒と同一の化合物であり、具体的には、ジブチルラウリン酸錫のような有機錫化合物やテトラブトキシチタン等のアルコキシチタン化合物、トリアセトアセチルアルミニ等の金属キレート化合物、トリエチルアミン等のアミン化合物を挙げができる。このような硬化触媒は、通常は反応時間や発熱制御の調整や触媒の活性度に合わせ適宜調整できる。

【0098】上記のようにして生成したアクリル系重合体[a-1]は、有機溶媒溶液として得られ、この有機溶媒中には、未反応のポリイソシアネート化合物が残存している。

【0099】こうした有機溶剤および未反応のポリイソシアネート化合物を減圧蒸留して除去することによりアクリル系重合体[a-1]を得ることができる。

【0100】上記のようなアクリル系重合体[a-1]を含有する本発明の硬化組成物について、例えばフーリエ変換赤外線スペクトル(FTIR)を測定すると、原料として滴下したアクリル系重合体[a]の水酸基に起因する吸収ピークが、反応の進行と共に消失し、この水酸基とポリイソシアネート化合物とが反応していることが確認できる。

【0101】こうして生成したアクリル系重合体[a-1]についてアミン価を測定し、このアミン価から求めた-NCO量は、通常は0～30%、好ましくは0～20%である。

【0102】なお、上記のようにしてアクリル系重合体[a-1]を製造することにより、ほとんど全部の水酸基がイソシアネート基と反応するが、本発明の硬化組成物では、イソシアネート基と反応しない水酸基が残留した重合体を含んでいてもよい。即ち、このアクリル系重

合体 [a-1] は、通常の場合水酸基価はほぼ0であるが、この水酸基価が10以下であれば、本発明の硬化組成物として使用することができる。

【0103】こうして得られる本発明のアクリル系重合体 [a-1] は、前述のアクリル系重合体 [a] (原料物質) よりも高い粘度を有するが、通常は常温で液体であり、このアクリル系重合体 [a-1] についてゲルバーミエーションクロマトグラフィー (GPC) を用いて測定した数平均分子量は、通常は500~200000、好ましくは1000~10000の範囲内にあり、重量平均分子量は通常は1000~300000、好ましくは2000~200000の範囲内にある。また、分散指数は通常は1.2~6、好ましくは1.2~3の範囲内にある。上記のような平均分子量を有する重合体は、常温で流动性を有している。

【0104】上記のようにして得られた硬化組成物には、活性なイソシアネート基が存在することから、水分を吸収して自己縮合硬化する。

【0105】従って、この半硬化組成物は、例えば1液型硬化性組成物として使用することができる。

【0106】なお、本発明の半硬化組成物には、前述の硬化性組成物に配合することができる硬化触媒を配合することもできる。

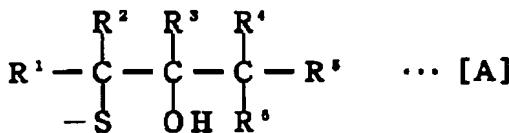
【0107】次の本発明の硬化体について説明する。

【0108】本発明の硬化体は、上述のアクリル系重合体 [a] とポリイソシアネート化合物からなる硬化性組成物および/またはアクリル系重合体 [a-1] を含有する硬化組成物を用いて、分子間縮合反応によって架橋構造を形成することにより生成する硬化体である。

【0109】即ち、本発明の硬化体は、重合体分子の少なくとも1の末端に、次式 [A] で表される基が結合している分子を含有するアクリル系重合体 [a] と、分子内に複数のイソシアネート基を有する化合物を含有する硬化性組成物；

【0110】

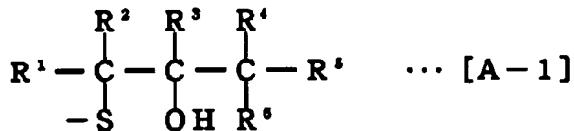
【化23】



【0111】[ただし、上記式 [A] におけるR¹~R⁵およびR⁶は、前記式 [A] におけるのと同じ意味である]、および/または重合体分子の少なくとも1の末端に、次式 [A-1] で表される基が結合しているアクリル系重合体 [a-1] 分子を含有すること硬化組成物；

【0112】

【化24】



【0113】[ただし、上記式 [A-1] におけるR¹~R⁵およびR⁶は、前記式 [A-1] におけるのと同じ意味であり、式 [A-1] で表される基中の水酸基の少なくとも一部は、-N=C=O基と結合して-NH-COO-基を形成している]を用いて、水分の存在下または不存在下に分子間縮合反応によって少なくとも硬化性組成物および/または硬化組成物中に架橋構造を形成してなることを特徴としている。

【0114】また、このアクリル系重合体 [a] およびアクリル系重合体 [a-1] における主鎖も上記と同様である。

【0115】この硬化体が、アクリル系重合体 [a] と、分子内に複数のイソシアネート基を有する化合物(ポリイソシアネート化合物)とを含有する硬化性組成物から形成される場合、アクリル系重合体 [a] とポリイソシアネート化合物とは、水が存在しなくとも反応硬化することから、硬化反応のために特に水を加える必要はないが、水が存在すれば、ポリイソシアネート化合物が独自に水を吸収して硬化する反応が共に進行する。

【0116】また、アクリル系重合体 [a-1] を含有する硬化組成物を単独で使用して硬化させる場合には、アクリル系重合体 [a-1] が水を吸収して自己縮合硬化することから、硬化のためには水が存在することが必要になる。ただし、この水を硬化反応系に直接添加しなくとも、例えば空気中、基材中などから水分を吸収して硬化反応は進行する。

【0117】アクリル系重合体 [a] とポリイソシアネート化合物からなる硬化性組成物とアクリル系重合体 [a-1] を含有する硬化組成物と併用する場合には、硬化のために特に水を加える必要はないが、水を添加して、イソシアネート基と水との反応による硬化反応を併走させることもできる。

【0118】また、本発明の硬化体を調製するに際して、アクリル系重合体 [a] およびポリイソシアネート化合物からなる硬化性組成物、および/または、アクリル系重合体 [a-1] を含有する硬化組成物に、ポリエーテルポリオール、ポリエステルポリオール、アクリルポリオール、ポリブタジエンポリオール、ポリイソブレンポリオールなどのポリオールや、ポリアミン、ポリカルボン酸等を配合することができる。これらの化合物とイソシアネート基とが反応させてウレタン結合を形成することができる。

【0119】また、このような硬化反応は、前述の硬化触媒の存在下に行うこともできる。

【0120】本発明の硬化体は、柔軟性および可撓性を有し、良好な形態追随性を有する。また、この硬化体

は、ゴム弾性を有しており、通常は10%以上、好ましくは100%以上の延伸性を有している。さらに、硬化前の組成物が粘稠な液体であるにも拘わらず、硬化体にはほとんどタック性を有していない。

【0121】本発明のアクリル系重合体〔a〕、アクリル系重合体〔a-1〕、硬化性組成物、半硬化組成物には、その用途に適合させるために種々の添加剤を配合することができる。ここで使用することができる添加剤の例としては、充填剤、色材、耐候性付与剤、紫外線吸収剤、粘度調整剤、硬化補助触媒、撥水剤、防水剤、分散剤、溶剤、消泡剤、可塑剤等を配合することができる。また、本発明では、硬化体の特性を調整するために、例えばテルペン樹脂、ロジン系樹脂、低分子量アタクチックポリブロビレン、塩素化オレフィン、低分子量ポリエチレン、塩素化ブタジエン、塩素化イソブレン、ブチル樹脂、ポリサルファイド系樹脂、ウレタン系樹脂、シリコン系樹脂、変性シリコン系樹脂、アクリル系樹脂、EPM樹脂、EPDM樹脂、撥水性樹脂（例：シリコンポリマー、テフロン粒子、ポリテトラフルオロエチレン、ポリフッ化ビニリデン）、親水性樹脂（例：ポリビニアルコール、アニオン系乳化剤）等を配合することができる。

【0122】本発明のアクリル系重合体〔a〕、アクリル系重合体〔a-1〕、硬化性組成物、硬化組成物および硬化体は、粘着剤、接着剤、シート成形品（通気性シート、保護シート、遮水シート、制振シート、転写シート、調光シート、帯電防止シート、導電シート、養生シート、遮音シート、遮光シート、化粧シート、マーキングシート、難燃シート）、フィルム成形品（マーキング、保護フィルム、インキ定着フィルム、ラミネートフィルム）、発泡体（硬質、軟質、半硬質、難燃）、インキ用ヒビクリ、反応性可塑剤、可塑剤、希釈剤、相溶化剤、中間原料として、ポリエステル樹脂、ポリウレタン樹脂、ポリカーボネイト樹脂や各種ブロックポリマーなどの樹脂用原料または、改質用原料、添加剤、更には、繊維改質剤、繊維表面処理剤、紙加工剤、紙改質剤、界面活性剤、分散安定剤、分散媒、溶剤、粘度調整剤、吸着剤、毛髪処理剤、トナー用添加剤、帯電抑制剤、帯電防止剤、低吸縮剤、防曇剤、防汚剤、親水性付与剤、親油性付与剤、医薬担体、農薬用担体、化粧品用配合剤、滑剤、ポリマーアロイ用添加剤、ゲルコート剤、FRP用樹脂、FRP樹脂用添加剤、人工大理石用樹脂、人工大理石用樹脂添加剤、注入成型品用樹脂、UV・EV硬化樹脂用原料、粘着付与剤、各種バインダー（磁気記録媒体、鋳造用、焼成体用、グラスファイバーサイジング材）RIM用ウレタン改質剤、合わせガラス用樹脂、制振材、遮音材、分離膜用樹脂、防音材、吸音材、人工皮革、人工皮膚、合成皮革、各種工業用部品、日用品、トイレタリー用成型品、アクリルウレタンゴム、アクリルウレタンゴム改質剤、アクリルウレタンフォーム改質

剤、ウレタンゴム改質剤、ウレタンフォーム可塑剤、ウレタンフォーム改質剤、アクリルゴム改質剤などへ使用することができるが、中でも塗料、シーリング材、塗膜防水材等として有効に使用することが好ましい。

【0123】例えば、塗料として使用する場合には、塗料に一般的に配合される成分を添加する。例えば、本発明の硬化性組成物を用いて塗料を調製する際には、本発明の硬化性組成物に染料および／または顔料を添加する。こうした染料および／または顔料を添加する際には、染料および顔料の分散剤を用いることができる。さらに、塗料の粘度あるいはチクソトロピー性を改善するために粘度調整剤、チクソトロピー性調整剤などを配合することができる。また、本発明の硬化性組成物、硬化組成物を塗料として使用する場合には、紫外線吸収剤、耐光性付与剤、酸化防止剤、タレ防止剤、消泡剤などを配合する。

【0124】また、本発明の塗料の25°Cにおける粘度は、通常は100～50000センチボイズ、好ましくは500～5000センチボイズである。本発明の塗料は、硬化性組成物が、常温流动性を有しているので、特に溶剤を配合することを要しないが、必要により、溶剤を配合してもよい。

【0125】本発明のシーリング材は、比較的流动性の低い硬化性組成物、硬化組成物を用いて調製される。このシーリング材には、通常は、染料および／または顔料を添加する。こうした染料および／または顔料を添加する際には、染料および顔料の分散剤を用いることができる。さらに、シーリング材の粘度あるいはチクソトロピー性を改善するために粘度調整剤、チクソトロピー性調整剤などを配合することができる。また、本発明のシーリング材には、紫外線吸収剤、耐光性付与剤、酸化防止剤、消泡剤、可塑剤、接着付与剤などを配合する。

【0126】また、本発明の塗料の25°Cにおける粘度は、通常は5000～100000センチボイズ、好ましくは10000～50000センチボイズである。

【0127】特に本発明のシーリング材として硬化組成物を使用すれば、一液型シーリング材を調製することができる。

【0128】本発明の塗膜防水材は、上記のアクリル系重合体〔a〕、アクリル系重合体〔a-1〕、硬化性組成物、硬化組成物および硬化体を用いて調製される。この塗膜防水材には染料および／または顔料を添加することができます。こうした染料および／または顔料を添加する際には、染料および顔料の分散剤を用いることができる。さらに、塗料の粘度あるいはチクソトロピー性を改善するために粘度調整剤、チクソトロピー性調整剤などを配合することができる。また、本発明の塗膜防水材には、紫外線吸収剤、耐光性付与剤、酸化防止剤、タレ防止剤、消泡剤などを配合する。さらに、この塗膜防水剤は良好な防水性を有しているが、この防水性をさらに向

は、ゴム弾性を有しており、通常は10%以上、好ましくは100%以上の延伸性を有している。さらに、硬化前の組成物が粘稠な液体であるにも拘わらず、硬化体にはほとんどタック性を有していない。

【0121】本発明のアクリル系重合体〔a〕、アクリル系重合体〔a-1〕、硬化性組成物、半硬化組成物には、その用途に適合させるために種々の添加剤を配合することができる。ここで使用することができる添加剤の例としては、充填剤、色材、耐候性付与剤、紫外線吸収剤、粘度調整剤、硬化補助触媒、撥水剤、防水剤、分散剤、溶剤、消泡剤、可塑剤等を配合することができる。また、本発明では、硬化体の特性を調整するために、例えばテルペン樹脂、ロジン系樹脂、低分子量アタクチックポリブロビレン、塩素化オレフィン、低分子量ポリエチレン、塩素化ブタジエン、塩素化イソブレン、ブチル樹脂、ポリサルファイド系樹脂、ウレタン系樹脂、シリコン系樹脂、変性シリコン系樹脂、アクリル系樹脂、EPM樹脂、EPDM樹脂、撥水性樹脂（例；シリコンポリマー、テフロン粒子、ポリテトラフルオロエチレン、ポリフッ化ビニリデン）、親水性樹脂（例；ポリビニルアルコール、アニオン系乳化剤）等を配合することができる。

【0122】本発明のアクリル系重合体〔a〕、アクリル系重合体〔a-1〕、硬化性組成物、硬化組成物および硬化体は、粘着剤、接着剤、シート成形品（通気性シート、保護シート、遮水シート、制振シート、転写シート、調光シート、帯電防止シート、導電シート、養生シート、遮音シート、遮光シート、化粧シート、マーキングシート、難燃シート）、フィルム成形品（マーキング、保護フィルム、インキ定着フィルム、ラミネートフィルム）、発泡体（硬質、軟質、半硬質、難燃）、インキ用ビヒクル、反応性可塑剤、可塑剤、希釈剤、相溶化剤、中間原料として、ポリエステル樹脂、ポリウレタン樹脂、ポリカーボネイト樹脂や各種プロックポリマーなどの樹脂用原料または、改質用原料、添加剤、更には、繊維改質剤、繊維表面処理剤、紙加工剤、紙改質剤、界面活性剤、分散安定剤、分散媒、溶剤、粘度調整剤、吸着剤、毛髪処理剤、トナー用添加剤、帯電制御剤、帯電防止剤、低収縮剤、防曇剤、防汚剤、親水性付与剤、親油性付与剤、医薬担体、農薬用担体、化粧品用配合剤、滑剤、ポリマーアロイ用添加剤、ゲルコート剤、FRP用樹脂、FRP樹脂用添加剤、人工大理石用樹脂、人工大理石用樹脂添加剤、注入成型品用樹脂、UV・EV硬化樹脂用原料、粘着付与剤、各種バインダー（磁気記録媒体、鋳造用、焼成体用、グラスファイバーサイジング材）RIM用ウレタン改質剤、合わせガラス用樹脂、制振材、遮音材、分離膜用樹脂、防音材、吸音材、人工皮革、人工皮膚、合成皮革、各種工業用部品、日用品、トイレタリー用成型品、アクリルウレタンゴム、アクリルウレタンゴム改質剤、アクリルウレタンフォーム改質

剤、ウレタンゴム改質剤、ウレタンフォーム可塑剤、ウレタンフォーム改質剤、アクリルゴム改質剤などへ使用することができるが、中でも塗料、シーリング材、塗膜防水材等として有効に使用することが好ましい。

【0123】例えば、塗料として使用する場合には、塗料に一般的に配合される成分を添加する。例えば、本発明の硬化性組成物を用いて塗料を調製する際には、本発明の硬化性組成物に染料および／または顔料を添加する。こうした染料および／または顔料を添加する際には、染料および顔料の分散剤を用いることができる。さらに、塗料の粘度あるいはチクソトロピー性を改善するために粘度調整剤、チクソトロピー性調整剤などを配合することができる。また、本発明の硬化性組成物、硬化組成物を塗料として使用する場合には、紫外線吸収剤、耐光性付与剤、酸化防止剤、タレ防止剤、消泡剤などを配合する。

【0124】また、本発明の塗料の25°Cにおける粘度は、通常は100～50000センチボイズ、好ましくは500～5000センチボイズである。本発明の塗料は、硬化性組成物が、常温流動性を有しているので、特に溶剤を配合することを要しないが、必要により、溶剤を配合してもよい。

【0125】本発明のシーリング材は、比較的流動性の低い硬化性組成物、硬化組成物を用いて調製される。このシーリング材には、通常は、染料および／または顔料を添加する。こうした染料および／または顔料を添加する際には、染料および顔料の分散剤を用いることができる。さらに、シーリング材の粘度あるいはチクソトロピー性を改善するために粘度調整剤、チクソトロピー性調整剤などを配合することができる。また、本発明のシーリング材には、紫外線吸収剤、耐光性付与剤、酸化防止剤、消泡剤、可塑剤、接着付与剤などを配合する。

【0126】また、本発明の塗料の25°Cにおける粘度は、通常は5000～100000センチボイズ、好ましくは10000～50000センチボイズである。

【0127】特に本発明のシーリング材として硬化組成物を使用すれば、一液型シーリング材を調製することができる。

【0128】本発明の塗膜防水材は、上記のアクリル系重合体〔a〕、アクリル系重合体〔a-1〕、硬化性組成物、硬化組成物および硬化体を用いて調製される。この塗膜防水材には染料および／または顔料を添加することができる。こうした染料および／または顔料を添加する際には、染料および顔料の分散剤を用いることができる。さらに、塗料の粘度あるいはチクソトロピー性を改善するために粘度調整剤、チクソトロピー性調整剤などを配合することができる。また、本発明の塗膜防水材には、紫外線吸収剤、耐光性付与剤、酸化防止剤、タレ防止剤、消泡剤などを配合する。さらに、この塗膜防水剤は良好な防水性を有しているが、この防水性をさらに向

上させるために、撥水剤、防水性樹脂を配合することができる。

【0129】また、本発明の塗膜防水剤の25°Cにおける粘度は、通常は1000~50000センチポイズ、好ましくは5000~10000センチポイズである。本発明の塗膜防水材は、硬化性組成物が、常温流動性を有しているので、特に溶剤を配合することを要しないが、必要により、溶剤を配合してもよい。

【0130】本発明のアクリル系重合体〔a〕、アクリル系重合体〔a-1〕、硬化性組成物、硬化組成物および硬化体は、上記説明した塗料、シーリング材、塗膜防水材の他に、粘着剤、接着剤、シート成形品（通気性シート、保護シート、遮水シート、制振シート、転写シート、調光シート、帯電防止シート、導電シート、養生シート、遮音シート、遮光シート、化粧シート、マーキングシート、難燃シート）、フィルム成形品（マーキング、保護フィルム、インキ定着フィルム、ラミネートフィルム）、発泡体（硬質、軟質、半硬質、難燃）、インキ用ビヒクル、反応性可塑剤、可塑剤、希釈剤、相溶化剤、中間原料として、ポリエステル樹脂、ポリウレタン樹脂、ポリカーボネイト樹脂や各種ブロックポリマーなどの樹脂用原料または、改質用原料、添加剤、更には、繊維改質剤、繊維表面処理剤、紙加工剤、紙改質剤、界面活性剤、分散安定剤、分散媒、溶剤、粘度調整剤、吸着剤、毛髪処理剤、トナー用添加剤、帯電制御剤、帯電防止剤、低収縮剤、防疊剤、防汚剤、親水性付与剤、親油性付与剤、医薬担体、農薬用担体、化粧品用配合剤、滑剤、ポリマーアロイ用添加剤、ゲルコート剤、FRP用樹脂、FRP樹脂用添加剤、人工大理石用樹脂、人工大理石用樹脂添加剤、注入成型品用樹脂、UV・EV硬化樹脂用原料、粘着付与剤、各種バインダー（磁気記録媒体、鋳造用、焼成体用、グラスファイバーサイジング材）RIM用ウレタン改質剤、合わせガラス用樹脂、制振材、遮音材、分離膜用樹脂、防音材、吸音材、人工皮革、人工皮膚、合成皮革、各種工業用部品、日用品、トイレタリー用成型品、アクリルウレタンゴム、アクリルウレタンゴム改質剤、アクリルウレタンフォーム改質剤、ウレタンゴム改質剤、ウレタンフォーム可塑剤、ウレタンフォーム改質剤、アクリルゴム改質剤などとして使用することもできる。

【0131】

【発明の効果】本発明のアクリル系重合体〔a〕は、重合体分子の少なくとも1の末端に特定の式で表される水酸基およびイオウ原子を有する基が結合している分子を含有しており、この水酸基は、例えばポリイソシアネート化合物等に対して良好な反応性を示す。しかも、このアクリル系重合体〔a〕は、従来制御が困難であった塊状重合によって製造することができ、従って、このアクリル系重合体〔a〕は、反応溶媒、水などを実質的に含まない状態で得ることができる。

【0132】そして、本発明のアクリル系重合体〔a〕にポリイソシアネート化合物を配合した硬化性組成物は、縮合硬化させることができ、その硬化物は、柔軟性があり、しかも高い強度を示し、また防水性にも優れている。

【0133】また、本発明の硬化組成物は、上記アクリル系重合体〔a〕の水酸基の少なくとも一部にイソシアネート基が結合した構造を有するアクリル系重合体〔a-1〕は、水分を吸収して自己縮合硬化する。従って、この硬化組成物は、一液型硬化性樹脂組成物として使用することができる。

【0134】さらに、本発明の硬化体は、耐水性、柔軟性、可撓性に優れ、またゴム弾性を有することから、こうした特性を利用して粘着剤、接着剤、シート成形品（通気性シート、保護シート、遮水シート、制振シート、転写シート、調光シート、帯電防止シート、導電シート、養生シート、遮音シート、遮光シート、化粧シート、マーキングシート、難燃シート）、フィルム成形品（マーキング、保護フィルム、インキ定着フィルム、ラミネートフィルム）、発泡体（硬質、軟質、半硬質、難燃）、インキ用ビヒクル、反応性可塑剤、可塑剤、希釈剤、相溶化剤、帯電制御剤、帯電防止剤、低収縮剤、ゲルコート剤、FRP用樹脂、人工大理石用樹脂、人工大理石用樹脂添加剤、注入成型品用樹脂、各種バインダー（磁気記録媒体、鋳造用、焼成体用、グラスファイバーサイジング材）RIM用ウレタン改質剤、制振材、遮音材、防音材、吸音材、人工皮革、合成皮革、各種工業用部品、などへ使用することができるが、中でも塗料、シーリング材、塗膜防水材とすることができる。

【0135】また、本発明の塗料、シーリング材、塗膜防水材は、硬化物が柔軟性を有し、強度が高く、防水性にも優れている。従って、これらを塗布する基材に対する形態追随性に優れ、基材を物理的に保護すると共に、基材に優れた防水性を付与することができる。

【0136】

【実施例】次に実施例を示して本発明をさらに詳細に説明するが、本発明は、これら実施例によって限定されるものではない。

【0137】

【実施例1】攪拌装置、窒素ガス導入管、温度計および還流冷却管を備えたフラスコに、2-エチルヘキシリーカリレート100重量部を仕込み、フラスコ内に窒素ガスを導入して、フラスコ内の空気を窒素ガスで置換した。さらに、窒素ガスを導入しながら、フラスコの内容物が60°Cの温度になるように緩やかに加熱した。

【0138】次いで、触媒として、充分に窒素ガスで置換したチオグリセロール5重量部を、攪拌下にフラスコ内に添加した。

【0139】チオグリセロール添加後、攪拌中のフラスコ内の温度が60°Cに維持されるように冷却および加温

を行いながら、4時間反応させた。

【0140】4時間経過後、フラスコ内の反応物の温度を室温まで戻し、反応物を取り出した。この反応物中のモノマー残留量をガスクロマトグラフィーを用いて測定し、重合率を求めたところ、重合率は75%であった。

【0141】こうして得られた反応物をナス型フラスコに移し、このナス型フラスコをロータリーエバボレーターに設置して、減圧下に70°Cに徐々に加熱しながら反応物中のモノマーを除去した。

【0142】得られたアクリル系重合物(1)は、150°Cにおける加熱残量が99.7重量%であり、この操作により、未反応モノマーはほとんど除去された。

【0143】こうして得られたアクリル系重合体(1)についてゲルバーミエーションクロマトグラフィー(GPC)により測定した分子量は、重量平均分子量数=3700、数平均分子量=2200、分散指数=1.7であった。このアクリル系重合体(1)の25°Cにおける粘度は2900センチポイズであり、水酸基価(OHV:mgKOH/g)は48であった。

【0144】これらの分析結果から算出することにより、このアクリル系重合体(1)の分子末端の100%にチオグリセロールから誘導される成分単位が導入されていることが確認された。

【0145】

【実施例2】実施例1において、モノマーとして、エチルアクリレート100重量部を使用し、チオグリセロールの使用量を8重量部とした以外は同様にしてアクリル系重合体(2)を製造した。

【0146】得られたアクリル系重合体(2)は、150°Cにおける加熱残量が99.3重量%であり、この操作により、未反応モノマーはほとんど除去された。

【0147】こうして得られたアクリル系重合体(2)についてゲルバーミエーションクロマトグラフィー(GPC)により測定した分子量は、重量平均分子量=4700、数平均分子量=2800、分散指数=1.7であった。このアクリル系重合体(1)の25°Cにおける粘度は11900センチポイズであり、水酸基価(OHV:mgKOH/g)は77であった。

【0148】これらの分析結果から算出することにより、このアクリル系重合体(1)の分子末端の100%にチオグリセロールから誘導される成分単位が導入されていることが確認された。

【0149】

【比較例1】攪拌装置、窒素ガス導入管、温度計及び還流冷却管を備えたフラスコに、2-エチルヘキシルアクリレート90重量部および2-ヒドロキシエチルアクリレート10重量部を仕込み、酢酸ブチル50重量部を溶剤として仕込み、フラスコ内に窒素ガスを導入してフラスコ内の空気を窒素ガスで置換した。

【0150】さらに窒素ガスを導入しながら、フラスコ

中の内容物60°Cの温度に穏やかに加熱した。

【0151】次いで、充分に窒素ガスで置換したn-ブチルメルカプタン8重量部を攪拌下にフラスコ内に添加し、更に重合開始剤としてアゾビスイソブチロニトリル0.1重量部をフラスコ内に添加した。

【0152】アゾビスイソブチロニトリル添加後、攪拌中のフラスコ内温度が60°Cに維持できるように冷却および加熱を行いながら、4時間反応させた。

【0153】4時間経過後、反応物の温度を室温までも戻し、内容物を取り出した。

【0154】取り出した反応物中におけるモノマー残留量をガスクロマトグラフィーで測定子、重合率を求めたところ、重合率は79%であった。

【0155】さらに、実施例1と同様にして反応物中の未反応モノマーを除去すると共に、反応溶媒である酢酸ブチルを除去した。

【0156】こうして得られたアクリル系重合体(c-1)についてゲルバーミエーションクロマトグラフィー(GPC)により測定した分子量は、重量平均分子量数=4400、数平均分子量=2300、分散指数=1.9であった。このアクリル系重合体の25°Cにおける粘度は4200センチポイズであり、水酸基価(OHV:mgKOH/g)は48であった。

【0157】

【実施例3】攪拌装置、乾燥窒素ガス導入管、温度計、滴下ロートおよびモレキュラーシーブを装着した環流冷却管を備えたフラスコに、トルエンジイソシアネート16重量部、トルエン50重量部、ジブチルジラウリン酸錫0.05重量部を仕込み、フラスコ内の空気を乾燥窒素で置換しながら60°Cに加熱した。その後、フラスコ内の温度が、60°C~70°Cの範囲内に保てるよう、加熱および冷却を行いながら、実施例1で得られたアクリル系重合体(1)100重量部を2時間かけてフラスコ内に滴下した。

【0158】アクリル系重合体(1)全量を滴下した後、フラスコ内の温度を80°Cに昇温し、そのまま80°Cにて6時間反応を行い、反応を完結させた。その後、反応溶液を室温まで冷却し、フラスコ内の反応物を取り出し、減圧下に90°Cに徐々に加熱しながら、エバボレーターで、トルエンおよび未反応ポリイソシアネート化合物(TDI)を除去した。

【0159】得られたポリイソシアネート変性アクリル系重合体物(3)は、150°Cにおける加熱残分が99.8%であり、25°Cにおける粘度が78000センチポイズであった。

【0160】こうして得られたポリイソシアネート変性アクリル系重合体(3)中の残留水酸基をFT-IR(フーリエ変換赤外線吸収スペクトル)で調べたところ、水酸基に起因する吸収帯は完全に消失していた。また、このポリイソシアネート変性アクリル系重合体

(3)についてアミン値から算定したNCO量は4.7%であった。

【0161】

【実施例4】実施例3において、使用したイソシアネート化合物の代わりにヘキサメチレンジイソシアネート25重量部を使用した以外は同様にして変性物を調製した。

【0162】得られたポリイソシアネート変性アクリル系重合体(4)は、150°Cにおける加熱残分が99.8%であり、25°Cにおける粘度が38000センチボイスであった。

【0163】こうして得られたポリイソシアネート変性アクリル系重合体(4)中の残留水酸基をFT-IR(フーリエ変換赤外線吸収スペクトル)で調べたところ、水酸基に起因する吸収帯は完全に消失していた。また、この変性物についてアミン値から算定したNCO量は4.7%であった。

【0164】

【比較例2】実施例3において、実施例1で得られたアクリル系重合体(1)の代わりに、比較例1で調製したアクリル系重合体を使用してアクリル系重合体のポリイソシアネート変性を行おうとしたが、重合体全量を滴下して80°Cに昇温を始めてから1時間後に、反応物の粘度が著しく高くなり、反応物がゲル化し始め、イソシアネート変性物を得ることはできなかった。

【0165】

【実施例5】容量200ミリリットルのビーカーに実施例1で調製したアクリル系重合体(1)100重量部と、ポリイソシアネート化合物として、ヘキサメチレンジイソシアネートをピュウレット変性した3官能性のイソシアネート化合物(商品名:デュラネート24A-100、旭化成(株)製、NCO=23.5%)21重量部とを入れ、さらに硬化促進剤(硬化触媒)としてジブチルジラウリン酸錫0.01重量部を添加してよく混合して、流動性を有する均一な硬化性組成物を調製した。

【0166】得られた硬化性組成物をポリエチレン製のフィルム上にバーコーターを用いて塗布し、23°C、65%RHの条件で1週間放置し、硬化性組成物の硬化体膜を得た。

【0167】得られた硬化体膜をポリエチレン製フィルムから剥離して、指触により硬化性を調べたところ、タック感が全くなく、指にベタツキも残らず、完全に硬化していることが確認された。

【0168】

【実施例6】実施例5において、実施例1で製造したアクリル系重合体(1)100重量部に対して、15重量部のイソシアネート化合物として、ジフェニルメタンジイソシアネートモノマーの高純度フレーク品(商品名:タケネート300F、武田薬品(株)製、NCO=33.6%)、およびジブチルジラウリン酸スズ0.001重量部を使用した以外は同様にして硬化性組成物を調製した。

1重量部を使用した以外は同様にして硬化性組成物を調製し、この硬化性組成物を用いた以外は同様にして硬化体膜を形成した。

【0169】得られた硬化体膜をポリエチレン製フィルムから剥離して、指触により硬化性を調べたところ、タック感が全くなく、指にベタツキも残らず、完全に硬化していることが確認された。

【0170】

【実施例7】実施例5において、アクリル系重合体

(1)の代わりに、実施例2で調製したアクリル系重合体(2)100重量部を使用し、このアクリル系重合体(2)100重量部に対して、15重量部のイソシアネート化合物として、ジフェニルメタンジイソシアネートモノマーの高純度フレーク品(商品名:タケネート300F、武田薬品(株)製、NCO=33.6%)、およびジブチルジラウリン酸スズ0.001重量部を使用した以外は同様にして硬化性組成物を調製し、この硬化性組成物を用いた以外は同様にして硬化体膜を形成した。

【0171】得られた硬化体膜をポリエチレン製フィルムから剥離して、指触により硬化性を調べたところ、タック感が全くなく、指にベタツキも残らず、完全に硬化していることが確認された。

【0172】

【実施例8】実施例5において、アクリル系重合体

(1)の代わりに、実施例2で調製したアクリル系重合体(2)100重量部を使用し、このアクリル系重合体(2)100重量部に対して、41重量部のポリイソシアネート化合物として、2官能のヘキサメチレンジイソシアネート化合物(商品名:デュラネートD-101、旭化成(株)製、NCO=19.7%)、および、ジブチルジラウリン酸スズ0.001重量部を使用した以外は同様にして硬化性組成物を調製し、この硬化性組成物を用いた以外は同様にして硬化体膜を形成した。

【0173】得られた硬化体膜をポリエチレン製フィルムから剥離して、指触により硬化性を調べたところ、タック感が全くなく、指にベタツキも残らず、完全に硬化していることが確認された。

【0174】

【実施例9】実施例5において、アクリル系重合体

(1)の代わりに、実施例3で調製したポリイソシアネート変性アクリル系重合体(3)100重量部を使用し、このポリイソシアネート変性アクリル系重合体(3)100重量部に対して、ジブチルジラウリン酸スズ0.001重量部を使用した以外は同様にして硬化性組成物を調製し、この硬化性組成物を用いた以外は同様にして硬化体膜を形成した。

【0175】得られた硬化体膜をポリエチレン製フィルムから剥離して、指触により硬化性を調べたところ、タック感が全くなく、指にベタツキも残らず、完全に硬化していることが確認された。

【0176】

【実施例10】実施例5において、アクリル系重合体(1)の代わりに、実施例4で調製したポリイソシアネート変性アクリル系重合体(4)100重量部を使用し、このポリイソシアネート変性アクリル系重合体(4)100重量部に対して、ジブチルジラウリン酸スズ0.001重量部を使用した以外は同様にして硬化性組成物を調製し、この硬化性組成物を用いた以外は同様にして硬化体膜を形成した。

【0177】得られた硬化体膜をポリエチレン製フィルムから剥離して、指触により硬化性を調べたところ、タック感が全くなく、指にベタツキも残らず、完全に硬化していることが確認された。

【0178】

【実施例11、12および比較例3】容量200ミリリットル

表 1

	主剤	顔料	ポリイソシアネート	硬化性	密着性	可撓性	光沢性
実施例11	アクリル重合体(1) 100重量部	酸化チタン 20重量部	タネート300F 25重量部	AA	AA	BB	BB
実施例12	ポリイソシアネート変性アクリル重合体(4) 100重量部	酸化チタン 20重量部	なし	BB	BB	AA	AA
比較例3	アクリル重合体(c-1) 100重量部	酸化チタン 20重量部	タネート300F 25重量部	AA	BB	DD	BB

【0183】なお、上記表1において、硬化性、被着体密着性、膜可撓性、膜光沢および評価方法並びに記号は次の通りである。

【0184】・硬化性：塗膜表面のタック感を指触により評価した。

【0185】

AA・・・タックなし

BB・・・わずかにタックあり

CC・・・タック感がある

DD・・・明らかにタックがある。

【0186】・被着体密着性：塗膜表面をガラス棒でしごき、塗膜の浮き等の状態を目視により観察評価した。

【0187】

AA・・・塗膜の浮き等は全く見られない

BB・・・塗膜にわずかに浮き等が見られる

CC・・・塗膜に部分的な浮きが見られる

DD・・・塗膜の相当部分に浮き上がりがみられる。

【0188】・膜可撓性：塗工面を上面として、鋼板を90度に塗工していない面側に曲げ、塗膜のひび割れ度合いを目視により観察評価した。

【0189】

* ットルのビーカーに、主剤として各種重合体あるいは組成物と、この主剤に対して、顔料として酸化チタン微粒子20重量部、また、ポリイソシアネート化合物を表1に示すように配合して、ビーカー内の内容物が均一になるまで、ミキサーにて攪拌混合して粘稠な組成物（塗料組成物）を得た。

【0179】得られた組成物を0.5mm厚さの鉄板表面にバーコーターを用いて、塗布厚20μmに塗布した。

【0180】さらに、こうして組成物を塗布した鉄板を23°Cに温度で2時間放置した後、乾燥機で100°Cで30分間加熱して焼き付け処理を行った。

【0181】得られた塗膜の特性は次の通りである。

【0182】

【表1】

【0183】なお、上記表1において、硬化性、被着体密着性、膜可撓性、膜光沢および評価方法並びに記号は生じない。

BB・・・塗膜は鋼板の屈曲に追随するが僅かにひび割れが生ずる

CC・・・塗膜の鋼板屈曲に対する追随性が低くひび割れが生ずる

DD・・・塗膜に鋼板屈曲追随性がなく、相当ひび割れが生ずる。

【0190】・膜光沢性：塗膜の光沢度合いを目視により観察評価した。

【0191】

AA・・・非常に良好な光沢がある

BB・・・光沢はあるが「AA」と比較すると光沢性は劣る。

【0192】

CC・・・多少の光沢はある

DD・・・全く光沢がない。

【0193】上記の実施例および比較例との対比から本発明の塗料は、非常に優れた可撓性を有する塗膜を形成することができ、また、本発明の塗料は無溶剤である。

【0194】

【実施例13, 14, 15および比較例4】容量200ミリリットルのビーカーに、主剤として各重合体組成物100重量部と、充填剤として軽質炭酸カルシウム(平均粒子径: 0.2 μm)、また、ポリイソシアネート化合物、ポリオール硬化剤を配合してビーカー内の樹脂が均一になるまで、ミキサーにて充分に分散混合し、チクソ性のある粘稠な樹脂を調製した。

【0195】得られた樹脂をポリエチレン製の1mm厚さのスペーサーを3辺に貼着した2mm厚さのポリスチレン板に2枚重ねた試料試作容器に、空気を巻き込まないよ*10

表 2

	主剤	充填剤	硬化剤	硬化性	可撓性	延伸率(%)	破断強度(kg/cm²)
実施例13	アクリル系重合体(1) 100重量部	軽質炭酸カルシウム 70重量部	ポリイソシアネート タケネート30 OF 15重量部	AA	AA	500	21
実施例14	アクリル系重合体(3) 100重量部	軽質炭酸カルシウム 50重量部	なし	AA	BB	420	28
実施例15	ポリイソシアネート硬化アクリル系重合体(4) 100重量部	軽質炭酸カルシウム 50重量部	ポリオール硬化体 DC-3000 120重量部	AA	AA	1100	12
比較例4	アクリル系重合体(c-1) 100重量部	軽質炭酸カルシウム 70重量部	ポリイソシアネート タケネート30 OF 15重量部	BB	DD	150	15

【0199】なお、上記表2において、硬化性、被着体密着性、膜可撓性、膜光沢および評価方法並びに記号は次の通りである。

【0200】・硬化性：塗膜表面のタック感を指触により評価した。

【0201】

AA・・・タックなし

BB・・・わずかにタックあり

CC・・・タック感がある

DD・・・明らかにタックがある。

【0202】・膜可撓性：塗膜を180度に曲げ(ハゼ折り)、塗膜のひび割れ度合いを、目視により観察評価した。

【0203】

AA・・・塗膜にひび割れなどは生じない

BB・・・塗膜に僅かにひび割れが生ずる

CC・・・塗膜にひび割れが生ずる

DD・・・塗膜に著しいひび割れが生ずる。

*うにゆっくりと流し込んだ。

【0196】樹脂を挟み込んだ試料板を23°Cにて7日間、流し込み口を上にして立てかけ養生した。7日間養生した試料板を更に50°Cで7日間養生した後、ポリエチレン板とスペーサーを外し、1mm厚のシーリング材試料を得た。

【0197】得られたシーリング材試料の特性は次の通りである。

【0198】

【表2】

【0204】・被膜延伸率：得られた試料を3号ダンベル型に切り取り、23°C、65%の条件で24時間放置した。

【0205】引っ張り速度200mm/min.の速度で試料が破断するまでの距離を求め、試料長からの伸びを延伸率とした。

【0206】・被膜破断強度：得られた試料を3号ダンベル型に切り取り、23°C、65%の条件で24時間放置した。

【0207】引っ張り速度200mm/min.の速度で試料が破断した際の最大強度を求め、試料の延伸方向に対する断面積に対して判断強度とした。

【0208】ただし、使用したポリオール硬化体は、日本油脂(株)製のポリイソシアネートポリオールを用いて硬化させたものである。

【0209】実施例と比較例との対比から、本発明のシーリング剤が非常に可撓性がよく、強度、延伸率のいずれの特性にも優れていることがわかる。

【0210】

【実施例16、17および比較例5】容量200ミリリットルのピーカーに、主剤として各種重合体組成物100重量部と充填剤として重質炭酸カルシウム（平均粒径：5.0 μm）、イソシアネート化合物を配合して、ピーカー内の樹脂が均一になるまでミキサーを用いて充分に分散混合して、流動性のある配合するを調製した。

【0211】得られた樹脂配合物をポリエチレン製の深さ2cmのトレイに、膜厚が5mmとなるように流しこみ、*

表 3

	主剤	充填剤	硬化剤	硬化性	可撓性	延伸率(%)	破断強度(kg/cm ²)
実施例16	アクリル系 合物(1) 100重量部	重質炭酸カルシウム 80重量部	ポリイソシアネート タケネート30 OF 15重量部	AA	AA	450	22
実施例17	アクリル系 合物(2) 100重量部	重質炭酸カルシウム 80重量部	ポリイソシアネート タケネート d-100 41重量部	AA	AA	420	15
比較例5	アクリル系 合物(c-1) 100重量部	重質炭酸カルシウム 80重量部	ポリイソシアネート タケネート30 OF 15重量部	AA	DD	120	19

【0215】なお、上記表3において、硬化性、被着体密着性、膜可撓性、延伸率、破断強度および評価方法並びに記号は次の通りである。

【0216】・硬化性：塗膜表面のタック感を指触により評価した。

【0217】

AA・・・タックなし

BB・・・わずかにタックあり

CC・・・タック感がある

DD・・・明らかにタックがある。

【0218】・膜可撓性：塗膜を180度に曲げ（ハゼ折り）、塗膜のひび割れ度合いを、目視により観察評価した。

【0219】

AA・・・塗膜にひび割れなどは生じない

BB・・・塗膜に僅かにひび割れが生ずる

CC・・・塗膜にひび割れが生ずる

DD・・・塗膜に著しいひび割れが生ずる。

【0220】・被膜延伸率：得られた試料を3号ダンベル型に切り取り、23℃、65%の条件で24時間放置した。

【0221】引っ張り速度200mm/min.の速度で試料が破断するまでの距離を求め、試料長からの伸びを延伸率とした。

【0222】・被膜破断強度：得られた試料を3号ダンベル型に切り取り、23℃、65%の条件で24時間放置した。

【0223】引っ張り速度200mm/min.の速度で試料が破断した際の最大強度を求め、試料の延伸方向に対する断面積に対して判断強度とした。

【0224】実施例と比較例との対比から、本発明の塗膜防水材は、非常に可撓性がよく、強度、延伸率に優れた弾性体である。

* 桜へらを用いて空気を巻き込まないように塗工した。

【0212】樹脂を流し込んだトレイを、23℃で7日間養生した後、ポリエチレン製トレイから硬化した試料を取り出し、塗膜防水材試料を得た。

【0213】得られた塗膜防水剤試料の特性は次の通りである。

【0214】

【表3】

フロントページの続き

(51)Int.C1. ⁷	識別記号	F I	テーマコード(参考)
C 0 8 L 33/00	C 0 8 L 33/00		4 J 1 0 0
C 0 9 D 5/00	C 0 9 D 5/00	Z	
133/00	133/00		
175/04	175/04		
C 0 9 K 3/10	C 0 9 K 3/10	D	
		E	

F ターム(参考) 4H017 AA04 AA31 AB01 AC16 AC19
 4J002 AC031 AC061 AC091 BD101
 BE041 BF021 BG011 BG041
 BG051 BG061 BG071 BG081
 BG091 BG101 BG121 BG131
 BH001 BJ001 BL011 BL021
 BQ001 CD191 ER006 FD146
 GH00 GJ02
 4J011 AA05 AA09 AB02 FA03 FA04
 FA05 FB05 NA25 NB03 NB04
 NB05 NC07
 4J034 CE01 DA01 DA03 DA05 DB01
 DB04 DB05 DB07 DB08 DD01
 DD06 DD07 DD08 DD11 DD12
 DF01 DG00 DP02 DP03 DP18
 GA05 GA06 GA33 HA01 HA02
 HA07 HB07 HB08 HB17 HC03
 HC12 HC17 HC22 HC35 HC46
 HC52 HC61 HC64 HC67 HC71
 HC73 KA01 KB04 KC13 KC17
 KD02 KD04 KD08 KD12 KE02
 LA08 LA33 QA02 QA03 QA05
 QB11 RA01 RA02 RA03 RA07
 RA08 RA10 RA14 RA15 RA16
 4J038 DG191 DG261 GA02 GA03
 GA06 GA09 GA10 MA14 NA03
 NA04 NA11
 4J100 AC04P AG04P AJ02P AK01P
 AL03P AL04P AL05P AL08P
 AL62P AL65P AM02P BA02P
 BA03H BA03P BA04P BA05P
 BA06P BA29P BA51H BB01P
 BB07P BC43P CA01 DA30
 DA36 HA53 HC08 HC51 HC69
 HC85 JA01 JA46